Family list 10 family members for: JP2002080571 Derived from 7 applications.

Poly(hydroxy alkanoate), its preparation method and use of microbe in its preparation

Publication info: CN1321695 A - 2001-11-14

Polyhydroxyalkanoate, method for production thereof and microorganisms for use in the same Publication info: EP1113033 A2 - 2001-07-04 EP1113033 A3 - 2002-10-16

- 3 POLYHYDROXYALKANOATE, METHOD FOR PRODUCING THE SAME, AND MICROORGANISM USED FOR THE METHOD Publication info: JP2002080571 A - 2002-03-19
- No English title available Publication info: JP2005097633 A - 2005-04-14
- Polyhydroxyalkanoate, method for production thereof and microorganisms for use in the same Publication info: US6586562 B2 - 2003-07-01 US2002022253 A1 - 2002-02-21
- Polyhydroxyalkanoate, method for production thereof and microorganisms for use in the same Publication info: **US6649381 B1** - 2003-11-18 US2003208029 A1 - 2003-11-06
- Polyhydroxyalkanoate, method for production thereof and microorganisms for use in the same Publication info: US2004067576 A1 - 2004-04-08

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

## POLYHYDROXYALKANOATE, METHOD FOR PRODUCING THE SAME, AND MICROORGANISM USED FOR THE METHOD

Patent number:

JP2002080571

**Publication date:** 

2002-03-19

Inventor:

YANO TETSUYA; IMAMURA TAKESHI: HONMA TSUTOMU; KENMOKU TAKASHI; SUDA SAKAE;

KOBAYASHI TOYOKO; KOBAYASHI TATSU

**Applicant:** 

**CANON KK** 

Classification:

- international:

C08G63/06; C12N1/20; C12P7/62; C12N1/20;

C12R1/38; C12N1/20; C12R1/40; C12P7/62; C12R1/38;

C12P7/62; C12R1/40

- european:

C08G63/06; C08G63/682B; C08G63/685B; C12P7/62

Application number: JP20000359789 20001127

Priority number(s): JP19990371863 19991227; JP20000023078 20000131; JP20000023080 20000131; JP20000023083 20000131; JP20000095011 20000330; JP20000095012 20000330; JP20000095013 20000330; JP20000207089 20000707;

JP20000207091 20000707; JP20000359789 20001127

Also published as:



EP1113033 (A2) US6586562 (B2) US2002022253 (A1) EP1113033 (A3)

Report a data error here

## Abstract of JP2002080571

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method for producing a polyalkanoate(PHA) by widely reducing the mixed presence of monomer units other than the objective ones, and also in a high yield by using a microorganism, a new PHA synthesized by this method, and a suitable bacterial strain for the above purpose. SOLUTION: The PHA contains at least monomer units of formula (2) and at least one of those represents by formulae (3) and (4) wherein, (n) is 0-10; (k) is 3 or 5; R is any of the following formulae (5) to (7) [wherein, R1 to R3 are each any group of H, a halogen atom, CN, NO2, CF3, C2F5 or C3F7; (q) is 1-8 integer, provided that some specific combinations of them are excluded]}. Also, the method for producing the PHA by using the microorganism is provided and the suitable bacterial strains (Pseudomonas cicorii YN2and: H45, P. putida P91, P. jesenii P161) for the same method are also cites.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

識別都号

(51) Int.Cl.7

## (12) 公開特許公報(A)

FΙ

(11)特許出願公開番号 特開2002-80571 (P2002-80571A)

テーマコート\*(参考)

(43)公開日 平成14年3月19日(2002.3.19)

C08G 63/06	ZBP	C 0 8 G 63/06	ZBP 4B064
C12N 1/20	ZNA	C 1 2 N 1/20	ZNAA 4B06ü
C12P 7/62		C12P 7/62	41029
// (C 1 2 N 1/20		(C 1 2 N 1/20	Λ
C12R 1:38)		C 1 2 R 1:38)	
	審查請求	マイン では では できます マイス マイス できまる マイス できまる マイス	. (全112頁) 最終頁に続く
(21)出顧番号	特願2000-359789(P2000-359789)	(71)出顧人 000001007	
		キヤノン株式	会社
(22)出顧日	平成12年11月27日(2000.11.27)	東京都大田	《下丸子3 厂目30番2号
		(72)発明者 矢野 哲哉	
(31)優先権主張番号	特顧平11-371863	東京都大田	区下丸子3 「目30番2号 キヤ
(32)優先日	平成11年12月27日(1999.12.27)	ノン株式会社	<del>上</del> 内
(33)優先権主張国	日本 (JP)	(72)発明者 今村 剛士	
(31)優先権主張番号	特顧2000-23078 (P2000-23078)	東京都大田	《下丸子3 「目30番2号 キヤ
(32) 優先日	平成12年1月31日(2000.1.31)	ノン株式会社	上内
(33)優先権主張国	日本 (JP)	(74)代理人 100088328	
(31)優先権主張番号	特顏2000-23080 (P2000-23080)	弁理士 金田	日 暢之 (外2名)
(32)優先日	平成12年1月31日(2000.1.31)		
(33) 優先権主張国	日本 (J P)		
			最終頁に続く

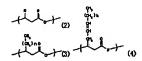
## (54) 【発明の名称】 ポリヒドロキシアルカノエート、その製造方法及びそれに用いる微生物

#### (57)【要約】

【課題】 目的外のモノマーユニットの混在を大幅に低減し、かつ、高収率でポリヒドロキシアルカノエート (PH A)を取得できる微生物による生産方法、それにより合成された新規なPHA、並びにそれに適した菌株を提供すること。

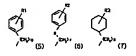
【解決手段】 少なくとも下記式(2)と、(3)および(4)の 少なくとも一方をモノマーユニットとして含むPHA. 並 びにその微生物による製造方法とそれに適した新規な菌 株(Pseudomonas.cicorii YN2&H45、P.putida P91、P.je ssenii P161)。

## 【化1】



(nは0~10,kは3または5,Rは下記式(5)~(7)の何れかの基)

【化2】



(R1~R3は, H, ハロゲン原子, -CN, -NO<sub>2</sub>, -CF<sub>3</sub>, -C<sub>2</sub>F<sub>5</sub>, -C<sub>3</sub>F<sub>7</sub> の何れかの甚, qは1~8の整数。但し一部特定の組合せは除く。)

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 下記式(1)で表されるモノマーユニット 組成を有することを特徴とするポリヒドロキシアルカノ エート。

$$A_n B_{(1-n)} \tag{1}$$

(ただし、Aは下記式(2)で表され、Bは下記式(3)あるいは(4)で表されるモノマーユニットから選択される少なくとも1以上であり、mは0.01以上、1未満である)

## 【化1】

(上記式中、n は0~10であり、k は3または5であり、Rは下記式(5)から(7)で表される基から選択される少なくとも1以上の基である)

## 【化2】

(式(5)中、R1は、水素原子(H)、ハロゲン原子、-C N、-NO<sub>2</sub>、-CF<sub>3</sub>、-C<sub>2</sub>F<sub>5</sub>、-C<sub>3</sub>F<sub>7</sub> から選択され る基であり、q は、1~8の整数から選択される;式 (6)中、R2は、水素原子(H)、ハロゲン原子、-CN、 -NO<sub>2</sub>、-CF<sub>3</sub>、-C<sub>2</sub>F<sub>5</sub>、-C<sub>3</sub>F<sub>7</sub> から選択される基 であり、rは、 $1\sim8$ の整数から選択される;式(7) 中、R3は、水素原子(H)、ハロゲン原子、-CN、-N  $O_2$ 、 $-CF_3$ 、 $-C_3F_5$ 、 $-C_3F_7$  から選択される基であ り、s は、1~8の整数から選択される:但し、上記一 般式(2)におけるRとして、一種の基を選択する際に は、式(5)において、R1=Hで q=2の基、R1=Hで q=3の基、R1=-NO,でq=2の基、式(6)におい て、R2=ハロゲン原子で r=2の基[但し、上記Bとし て上記式(3)あるいは(4)から2成分が選択される場合 に限る)、R2=-CNで r=3の基、R2=-NO2で r= 3の基、式(7) において、R3=Hで s=1の基、R3 =Hで s=2の基、は、選択肢からは除外され、二種の 基を選択する際には、式(6)において、R2=ハロゲン

原子で r=2及び4の二種の基の組み合わせ〔但し、上記Bとして上記式(3)あるいは(4)から1成分が選択される場合に限る〕、は、選択肢からは除外される)

【請求項2】 下記式(8)で表される3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェニル) 吉草酸をモノマーユニットとして含むことを特徴とするポリヒドロキシアルカノエート。

## 【化3】

【請求項3】 下記式(9)で表される3-ヒドロキシ-5-(4-トリフルオロメチルフェニル)吉草酸をモノマーユニットとして含むことを特徴とするポリヒドロキシアルカノエート。

## 【化4】

【請求項4】 下記式(10)で表される3-ヒドロキシ-4-(4-ニトロフェノキシ)酪酸をモノマーユニットとして含むことを特徴とするポリヒドロキシアルカノエート。

## 【化5】

【請求項5】 下記式(11)で表される3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸をモノマーユニットとして含むことを特徴とするボリヒドロキシアルカノエート。

## 【化6】

【請求項6】 下記式(12)で表される3-ヒドロキシ-4-(4-フルオロフェノキシ)酪酸をモノマーユニットとして含むことを特徴とするポリヒドロキシアルカノエート。

## 【化7】

【請求項7】 下記式(13)で表される3-ヒドロキシ-4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸をモノマーユニットとして含むことを特徴とするポリヒドロキシアルカノエート。

## 【化8】

【請求項8】 下記式(14)で表される3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸をモノマーユニットとして含むこと を特徴とする請求項1記載のポリヒドロキシアルカノエ ート。

## 【化9】

【請求項9】 下記式(15)で表される3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸をモノマーユニットとして含むことを特徴とする請求項1記載のポリヒドロキシアルカノエート。

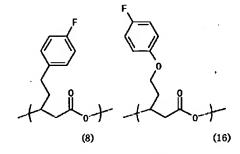
## 【化10】

【請求項10】 下記式(16)で表される3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸をモノマーユニットとして含み、モノマーユニットが3成分系ではないことを特徴とする請求項1記載のポリヒドロキシアルカノエート

## 【化11】

【請求項11】 下記式(8)で表される3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェニル)吉草酸と下記式(16)で表される3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸をモノマーユニットとして含むことを特徴とするボリヒドロキシアルカノエート。

## 【化12】



【請求項12】 下記式(15)で表される3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸と下記式(17)で表される3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸をモノマーユニットとして含むことを特徴とする請求項1記載のポリヒドロキシアルカノエート。

### 【化13】

【請求項13】 下記式(14)で表される3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸、下記式(18)で表される3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン酸及び下記式(19)で表される3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸をモノマーユニットとして含むことを特徴とする請求項1記載のポリヒドロキシアルカノエート。

## 【化14】

## 【化15】

【請求項14】 下記式(15)で表される3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸、下記式(17)で表される3-ヒドロキシ-7-フェノキシヘプタン酸及び下記式(20)で表される3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸をモノマーユニットとして含むことを特徴とする請求項1記載のポリヒドロキシアルカノエート。

## 【化16】

【化17】

【請求項15】 数平均分子量が、1万~20万である 請求項1~14のいずれかに記載のポリヒドロキシアル カノエートコポリマー。

【請求項16】 下記式(21)で表される5-(4-トリフルオロメチルフェニル)吉草酸。

## 【化18】

【請求項17】 ポリヒドロキシアルカノエートの製造 方法であって、アルカノエートから該アルカノエートを 利用して下記式(1)で表されるモノマーユニット組成を 有するポリヒドロキシアルカノエートを合成し得る微生 物を、該アルカノエートを含む培地で培養する工程を有 することを特徴とするポリヒドロキシアルカノエートの 製造方法。

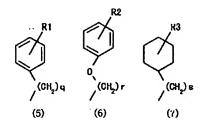
## $A_{\mathbf{n}}B_{(1-\mathbf{n})} \tag{1}$

(ただし、Aは下記式(2)で表され、Bは下記式(3)あるいは(4)で表されるモノマーユニットから選択される少なくとも1以上であり、mは0.01以上、1未満である)

## 【化19】

(上記式中、n は0~10であり、k は3または5であり、Rは下記式(5)から(7)で表される基から選択される少なくとも1以上の基である)

## 【化20】



(式(5)中、R1は、水素原子(H)、ハロゲン原子、-C  $N_{\cdot}$ - $NO_{2}$  、- $CF_{3}$  、- $C_{2}F_{5}$  、- $C_{3}F_{7}$  から選択され る基であり、q は、1~8の整数から選択される;式 (6)中、R2は、水素原子(H)、ハロゲン原子、-CN、  $-NO_2$ 、 $-CF_3$ 、 $-C_2F_5$ 、 $-C_3F_7$  から選択される基 であり、rは、 $1\sim8$ の整数から選択される;式(7) 中、R3は、水素原子(H)、ハロゲン原子、-CN、-N  $O_2$ 、 $-CF_3$ 、 $-C_2F_5$ 、 $-C_3F_7$  から選択される基であ り、s は、1~8の整数から選択される;但し、上記一 般式(2)におけるRとして、一種の基を選択する際に は、式(5)において、R1=Hで q=2の基、R1=Hで q=3の基、R1=-NO2でq=2の基、式(6)におい て、R2=ハロゲン原子で r= 2の基、R2=-CNで r =3の基、R2=-NO2で r=3の基、式(7) におい て、R3=Hで s=1の基、R3=Hで s=2の基、は、 選択肢からは除外され、二種以上の基を選択する際に は、式(6)において、R2=ハロゲン原子で r=2の基 は、選択肢からは除外される)

【請求項18】 ポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、アルカノエートと糖類とを含む培地で、該アルカノエートを利用して該ポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とするポリヒドロキシアルカノエートが下記式(22)で表されるアルカノエートであり、ポリヒドロキシアルカノエートが下記式(23)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートである請求項18記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

## 【化21】

(上記式中、Rは下記式(24)で表される基から選択される少なくとも1以上の基である)

【化22】

(上記式中、R'は上記式(22)で選択された基、選択された基において t-2である基、選択された基において t-6である基から選択される少なくとも1つ以上の基である。ここで、t-2、t-4、t-6は1以上の整数値のみを取り

得る) 【化23】

(上記式中、R4は、置換もしくは未置換のフェニル基、 置換もしくは未置換のフェノキシ基、置換もしくは未置 換のシクロヘキシル基を表し、tはそれぞれ独立して1 ~8の整数を表す)

【請求項20】 微生物の培養が、上記式(22)で表されるアルカノエートと糖類とを含む培地による1段階で行われることを特徴とする、請求項18記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【請求項21】 微生物の培養が、上記式(22)で表されるアルカノエートと糖類とを含む培地による培養と、これに続く上記式(22)で表されるアルカノエートと糖類を含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われる請求項18記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【請求項22】 微生物の培養が、糖類を含む培地で前 培養した微生物をシードすることにより行われる請求項 18記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【請求項23】 該糖類がグルコース、フルクトース、マンノースからなる群から選択される少なくとも一つである請求項18記載のボリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【請求項24】 ポリヒドロキシアルカノエートの製造 方法であって、アルカノエートとポリペプトンとを含む 培地で、該アルカノエートを利用して該ポリヒドロキシ アルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有す ることを特徴とするポリヒドロキシアルカノエートの製 オーナナ

【請求項25】 アルカノエートが下記式(22)で表されるアルカノエートであり、ポリヒドロキシアルカノエートが下記式(23)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートである請求項24記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【化24】

(上記式中、Rは下記式(24)で表される基から選択される少なくとも1以上の基である)

【化25】

(上記式中、R'は上記式(22)で選択された基、選択された基において t-2である基、選択された基において t-4である基、選択された基において t-6である基

から選択される少なくとも1つ以上の基である。ここで、t-2、t-4、t-6は1以上の整数値のみを取り得る)

【化26】

(上記式中、R4は、置換もしくは未置換のフェニル基、 置換もしくは未置換のフェノキシ基、置換もしくは未置 換のシクロヘキシル基を表し、t はそれぞれ独立して1 ~8の整数を表す)

【請求項26】 微生物の培養が、上記式(22)で表されるアルカノエートとポリペプトンとを含む培地による 1段階で行われることを特徴とする、請求項24記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【請求項27】 微生物の培養が、上記式(22)で表されるアルカノエートとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く上記式(22)で表されるアルカノエートを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われる請求項24記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【請求項28】 ポリヒドロキシアルカノエートの製造 方法であって、アルカノエートとTCAサイクルに関与 する有機酸とを含む培地で、該アルカノエートを利用し て該ポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を 培養する工程を有することを特徴とするポリヒドロキシ アルカノエートの製造方法。

【請求項29】 アルカノエートが下記式(22)で表されるアルカノエートであり、ポリヒドロキシアルカノエートが下記式(23)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートである請求項28記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【化27】

(上記式中、Rは下記式(24)で表される基から選択される少なくとも1以上の基である)

【化28】

(上記式中、R'は上記式(22)で選択された基、選択された基において t-2である基、選択された基において t-4である基、選択された基において t-6である基から選択される少なくとも1つ以上の基である。ここで、t-2、t-4、t-6は1以上の整数値のみを取り得る)

【化29】

(上記式中、R4は、置換もしくは未置換のフェニル基、 置換もしくは未置換のフェノキシ基、置換もしくは未置 換のシクロヘキシル基を表し、t はそれぞれ独立して1 ~8の整数を表す)

【請求項30】 微生物の培養が、上記式(22)で表されるアルカノエートとTCAサイクルに関与する有機酸とを含む培地による1段階で行われることを特徴とする、請求項28記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【請求項31】 微生物の培養が、上記式(22)で表されるアルカノエートとTCAサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養と、これに続く上記式(22)で表されるアルカノエートとTCAサイクルに関与する有機酸を含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われる請求項28記載のボリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【請求項32】 TCAサイクルに関与する有機酸が乳酸、ピルピン酸、クエン酸、コハク酸、フマル酸、リンゴ酸及びその塩からなる群から選択される少なくとも一つである請求項28記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【請求項33】 微生物の培養が、アルカノエートとボリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く該アルカノエートとピルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われるボリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【請求項34】 アルカノエートが下記式(22)で表されるアルカノエートであり、ポリヒドロキシアルカノエートが下記式(23)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートである請求項33記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【化30】

(上記式中、Rは下記式(24)で表される基から選択される少なくとも1以上の基である)

【化31】

(上記式中、R'は上記式(22)で選択された基、選択された基において t-2である基、選択された基において t-4である基、選択された基において t-6である基から選択される少なくとも1つ以上の基である。ここで、t-2、t-4、t-6は1以上の整数値のみを取り得る)

【化32】

(上記式中、R4は、置換もしくは未置換のフェニル基、 置換もしくは未置換のフェノキシ基、置換もしくは未置 換のシクロヘキシル基を表し、t はそれぞれ独立して1 ~8の整数を表す)

【請求項35】 微生物がシュードモナス属(Pseudomo nas sp.) に属する微生物である請求項17、18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【請求項36】 微生物が、シュードモナス・チコリアイ・YN2株(Pseudomonas cichorii YN2、FERM BP-7375)、シュードモナス・チコリアイ・H45株(Pseudomonas cichorii H45、FERM BP-7374)、シュードモナス・プチダ・P91株(Pseudomonas putida P91、FERM BP-7373)、シュードモナス・ジェッセニイ・P161株(Pseudomonas jessenii P161、FERM BP-7376)からなる群から選択された少なくとも1株である請求項35記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

【請求項37】 下記式(8)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(25)で表される5-(4-フルオロフェニル)吉草酸を含む培地で、5-(4-フルオロフェニル)吉草酸を利用して3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェニル)吉草酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項17、18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

## 【化33】

【請求項38】 下記式(9)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(21)で表される5-(4-トリフルオロメチルフェニル)吉草酸を含む培地で、5-(4-トリフルオロメチルフェニル)吉草酸を利用して3-ヒドロキシ-5-(4-トリフルオロメチルフェニル)吉草酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項17、18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒ

ドロキシアルカノエートの製造方法。

【化34】

【請求項39】 下記式(10)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(26)で表される4-(4-ニトロフェノキシ)酪酸を含む培地で、4-(4-ニトロフェノキシ)酪酸を利用して3-ヒドロキシ-4-(4-ニトロヲェノキシ)酪酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項17、18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。【化35】

【請求項40】 下記式(11)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(27)で表される4-(4-シアノフェノキシ)酪酸を含む培地で、4-(4-シアノフェノキシ)酪酸を利用して3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項17、18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。【化36】

CN NC OH (11) (27)

【請求項41】 下記式(12)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(28)で表される4-(4-フルオロフェノキシ)酪酸を含む培地で、4-(4-フルオロフェノキ

シ)酪酸を利用して3-ヒドロキシ-4-(4-フルオロフェノキシ)酪酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項17、18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

## 【化37】

【請求項42】 下記式(13)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(29)で表される4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸を含む培地で、4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸を利用して3-ヒドロキシ-4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項17、18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

#### 【化38】

【請求項43】 下記式(30)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(31)で表される5-フェニル吉草酸を含む培地で、5-フェニル吉草酸を利用して3-ヒドロキシー5-フェニル吉草酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

#### 【化39】

【請求項44】 下記式(32)で表されるモノマーユニットを含むボリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(33)で表される6-フェニルヘキサン酸を含む培地で、6-フェニルヘキサン酸を利用して3-ヒドロキシ-6-フェニルヘキサン酸モノマーユニットを含むボリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項18、24、28、33のいずれかに記載のボリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

## 【化40】

【請求項45】 下記式(14)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(34)で表される4-フェノキシ酪酸を含む培地で、4-フェノキシ酪酸を利用して3-ヒドロキシー4-フェノキシ酪酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項17、18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

## 【化41】

【請求項46】 下記式(15)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(35)で表される5-フェノキシ吉草酸を含む培地で、5-フェノキシ吉草酸を利用して3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項17、18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

## 【化42】

【請求項47】 下記式(16)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(36)で表される5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸を含む培地で、5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸を利用して3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

## 【化43】

【請求項48】 下記式(37)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(38)で表される4-シクロヘキシル酪酸を含む培地で、4-シクロヘキシル酪酸を利用して3-ヒドロキシ-4-シクロヘキシル酪酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

## 【化44】

【請求項49】 下記式(8)及び下記式(16)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(25)で表される5-(4-フルオロフェニル)吉草酸及び下記式(36)で表される5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸を含む培地で、5-(4-フルオロフェニル)吉草酸及び5-(4-フルオロフェ

ノキシ)吉草酸を利用して3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェニル)吉草酸及び3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法

## 【化45】

## 【化46】

【請求項50】 下記式(15)及び下記式(17)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(39)で表される7-フェノキシへプタン酸を含む培地で、7-フェノキシへプタン酸を利用して3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸及び3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項17、18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

#### 【化47】

# (化48)

【請求項51】 下記式(14)、下記式(18)及び下記式(19)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(40)で表される8-フェノキシオクタン酸を含む培地で、8-フェノキシオクタン酸を利用して3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸、3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン酸及び3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項17、18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。

#### 【化49】

【化50】

【請求項52】 下記式(15)、下記式(17)及び下記式(20)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの製造方法であって、下記式(41)で表される11-フェノキシウンデカン酸を含む培地で、11-フェノキシウンデカン酸を利用して3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸、3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸及び3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする請求項17、18、24、28、33のいずれかに記載のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法。【化52】

【化53】

【請求項53】 シュードモナス・チコリアイ・H45 株(Pseudomonas cichorii H45、FERM BP-7 374)

【請求項54】 シュードモナス・チコリアイ・YN2 株(Pseudomonas cichorii YN2、FERM BP-7 375)

【請求項55】 シュードモナス・プチダ・P91株(P seudomonas putidaP91、FERM BP-7373) 【請求項56】 シュードモナス・ジェッセニイ・P161株(Pseudomonas jessenii P161、FERM BP-7376)

## 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は新規なポリヒドロキシアルカノエート(PHA)、微生物を用いた当該PHAの製造方法及びそれに用いる微生物に関する。

## [0002]

【従来の技術】長年にわたって、石油由来の合成高分子をプラスチック等として利用してきたが、使用後廃棄されるこれらプラスチック等の処理が大きな社会問題となっている。石油由来の合成高分子は、分解されにくい利点から金属材料、ガラス等の代替えを果たしてきたが、大量に消費され、また大量に廃棄される昨今では、その分解されにくいという性質が逆に災いし廃棄物処理場に蓄積されることとなった。また、焼却処理を行うとCO 排出量の増加となり、ある場合には、ダイオキシンや

環境ホルモン等の有害物質の発生原因ともなる。一方、 ポリ-3-ヒドロキシ酪酸(PHB)に代表される微生物産 生ポリエステル(PHA)は、従来のプラスチックと同 様、溶融加工等により各種製品の生産に利用することが できるとともに、石油由来の合成高分子とは異なり、生 物により分解されうるという特性を有している。従っ て、廃棄した際、微生物産生ポリエステルは生分解され ることにより自然界の物質循環に取り込まれるので、従 来の多くの合成高分子化合物のように自然環境に残留し て汚染を引き起こすことがない。また、燃焼処理を行う 必要もないため、大気汚染や地球温暖化を防止するとい う観点でも有効な材料であり、環境保全を可能とするプ ラスチックとして利用することができる。加えて、微生 物産生ポリエステルは医療用軟質部材への応用などが検 討されている(特開平5-159号公報、特開平6-16 9980号公報、特開平6-169988号公報、特開 平6-225921号公報 など)。

【0003】これまで、多くの微生物がPHBあるいはその他のPHAを生産し、菌体内に蓄積することが報告されている(「生分解性プラスチックハンドブック」、生分解性プラスチック研究会編、(株)エヌ・ティー・エス発行、P178-197、(1995))。このような微生物産生PHAは、その生産に用いる微生物の種類や培地組成、培養条件等により、様々な組成や構造のものとなり得ることが知られており、これまで主に、PHAの物性の改良という観点から、このような組成や構造の制御に関する研究がなされてきた。

【0004】例えば、アルカリゲネス・ユウトロファス H16株(Alcaligenes eutropus H16、ATCC No.1 7699)及びその変異株は、その培養時の炭素源を変化させることによって、3-ヒドロキシ酪酸(3HB)と3-ヒドロキシ吉草酸(3HV)との共重合体を様々な組成比で生産することが報告されている(特表平6-15604号公報、特表平7-14352号公報、特表平8-1922 7号公報等)。

【0005】特開平5-74492号公報では、メチロバクテリウム属(Methylobacteriumsp.)、パラコッカス属(Paracoccus sp.)、アルカリゲネス属(Alcaligene s sp.)、シュードモナス属(Pseudomonas sp.)の微生物を、炭素数3から7の第一アルコールに接触させることにより、3HBと3HVとの共重合体を生産させる方法が開示されている。

【0006】特開平5-93049号公報、及び、特開平7-265065号公報では、アエロモナス・キャビエ(Aeromonas caviae)を、オレイン酸やオリーブ油を炭素源として培養することにより、3HBと3-ヒドロキシヘキサン酸(3HHx)の2成分共重合体が生産されることが開示されている。

【0007】特開平9-191893号公報では、コマモナス・アシドボランス・IFO 13852株(Comamonas

acidovorans IFO 13852)が、グルコン酸及び1.4-ブタンジオールを炭素源として用いた培養により、3H Bと4-ヒドロキシ酪酸とをモノマーユニットとして持 つポリエステルを生産することが開示されている。

【0008】また、近年、炭素数が12程度までの中鎖 長(medium-chain-length: mclと略記)の3-ヒドロキ シアルカノエート(3HA)からなるPHAについての研 究が精力的に行われている。このようなPHAの合成経 路は大きく2つに分類することが可能であり、その具体 例を下記(1)および(2)に示す。

【0009】(1)β酸化を利用した合成:特許公報第2 642937号では、シュードモナス・オレオポランス · ATCC 29347株(Pseudomonas oleovorans ATC C 29347) に、炭素源として非環状脂肪族炭化水素を与 えることにより、炭素数が6から12までの3-ヒドロ キシアルカノエートのモノマーユニットを有するPHA が生産されることが開示されている。また、Appl. Env iron. Microbiol, 58(2),746 (1992)には、シュード モナス・レジノボランス (Pseudo monas resinovorans) が、オクタン酸を単一炭素源として、3-ヒドロキシ酪 酸、3-ヒドロキシヘキサン酸、3-ヒドロキシオクタン 酸、3-ヒドロキシデカン酸(量比 1:15:75:9)をモ ノマーユニットとするポリエステルを生産し、また、ヘ キサン酸を単一炭素源として、3-ヒドロキシ酪酸、3-ヒドロキシヘキサン酸、3-ヒドロキシオクタン酸、3-ヒドロキシデカン酸(量比 8:62:23:7)をユニット とするポリエステルを生産することが報告されている。 ここで、原料の脂肪酸よりも鎖長の長い3 HAモノマー ユニットは(2)で説明する脂肪酸合成経路を経由してい ると考えられる。

【0010】(2)脂肪酸合成経路を利用した合成 Int. J. Biol. Macromol., 16(3)、119(1994)には、シュードモナス sp.61-3株(Pseudomonas sp.61-3 strain)が、グルコン酸ナトリウムを単一炭素源として、3-ヒドロキシ酪酸、3-ヒドロキシへキサン酸、3-ヒドロキシオクタン酸、3-ヒドロキシデカン酸、3-ヒドロキシドデカン酸といった3-ヒドロキシアルカン酸及び、3-ヒドロキシ-5-cis-ドデセン酸といった3-ヒドロキシアルケン酸をユニットとするボリエステルを生産することが報告されている。

【0011】ところで、通常、PHAの生合成は、細胞内の様々な代謝経路の中間体として生じる「D-3-ヒドロキシアシル-CoA」を基質とし、PHAシンターゼ(PHA synthase)により行われる。

【0012】ここで、「CoA」とは「補酵素A(coenzy me A)」のことである。そして上記(1)の先行技術に記載されている様に、オクタン酸やノナン酸等の脂肪酸を炭素源とした場合、PHAの生合成は、「B酸化サイクル」中に生じた「D-3-ヒドロキシアシル-CoA」が

出発物質として行われるとされている。 【0013】以下に、「β酸化サイクル」を経由してP HAが生合成されるまでの反応を示す。 【0014】 【化55】

【0015】一方、上記(2)の先行技術に記載されている様に、グルコース等の糖類を基質とし、PHAを生合成する場合は、「脂肪酸合成経路」中に生じた「D-3-ヒドロキシアシル-ACP」から変換された「D-3-ヒドロキシアシル-CoA」が出発物質として行われるとされている。ここで、「ACP」とは「アシルキャリアプロテイン(acyl carrier protein)」のことである。

【0016】ところで、先に述べたとおり、上記(1)お よび(2)で合成されているPHAは、いずれも側鎖にア ルキル基を有するモノマーユニットからなるPHAであ る。しかし、このような微生物産性PHAのより広範な 応用、例えば機能性ポリマーとしての応用を考慮した場 合、多様な置換基(例えば、フェニル基など)を側鎖に導 入したPHAが極めて有用であることが期待されてい る。そのようなPHAの合成に関しては、B酸化を利用 した合成について、例えば、Macromolecules、24.p5 256-5260 (1991)に、アリール基等を側鎖に導入したP HAに関する報告がある。具体的には、シュードモナス ・オレオボランス (Pseudononas oleovorans) が5-フェ ニル吉草酸とノナン酸(モル比2:1、総濃度10mmol /L)を基質とし、3-ヒドロキシ吉草酸、3-ヒドロキシ ヘプタン酸、3-ヒドロキシノナン酸、3-ヒドロキシウ ンデカン酸、3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸(量比 0.6:16.0:41.1:1.7:40.6)をユニットとするポリエ ステルを、培養液 1 Lあたり 160mg(菌体に対する乾燥 重量比 31.6%) 生産し、また、5-フェニル吉草酸とオ

クタン酸(モル比1:1、総濃度10mmol/L)を基質とし、3-ヒドロキシヘキサン酸、3-ヒドロキシオクタン酸、3-ヒドロキシデカン酸、3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸(量比7.3:64.5:3.9:24.3)をユニットとするポリエステルを、培養液1Lあたり200mg(菌体に対する乾燥重量比39.2%)生産することが報告されている。この報告におけるPHAは、ノナン酸やオクタン酸が用いられていることからも主にβ酸化経路を経て合成されているものと考えられる。

#### [0017]

【発明が解決しようとする課題】以上のように、微生物産生PHAにおいては、その製造に用いる微生物の種類や培地組成、培養条件等を変えることにより、各種の組成・構造のものが得られているが、プラスチックとしての応用を考えた場合、物性的に未だ十分であるとは言えない。微生物産生PHAの利用範囲をさらに拡大していくためには、物性の改良をより幅広く検討していくことが重要であり、そのためにはさらに多様な構造のモノマーユニットを含むPHAと、その製造方法、ならびに所望のPHAを効率的に生産しうる微生物の開発、探索が必須である。

【0018】一方、前述のような、置換基を関鎖に導入 したタイプのPHAは、導入した置換基を所望とする特 性等に応じて選択することで、導入した置換基の特性等 に起因する、極めて有用な機能や特性を具備した「機能 性ポリマー」としての展開も期待でき、そのような機能 性と生分解性とを両立可能であるような優れたPHA と、その製造方法、ならびに、所望のPHAを効率的に 生産しうる微生物の開発、探索もまた重要な課題であ る。

【0019】このような置換基を側鎖に導入したPHAの他の例としては、前記したフェニル基、さらにはフェノキシ基を側鎖に有するPHAが挙げられる。

【0020】フェニル基の他の例としては、Macromol ecules, 29,1762-1766 (1996)に、シュードモナス・オレオボランスが、5-(4-トリル)吉草酸(5-(4-メチルフェニル)吉草酸)を基質として含む培地での培養によって、3-ヒドロキシ-5-(4-トリル)吉草酸をモノマーユニットとして含むPHAを生産することが報告されている。

【0021】更には、Macromolecules,32,2889-289 5 (1999)には、シュードモナス・オレオボランスが、5-(2,4-ジニトロフェニル)吉草酸とノナン酸を基質として含む培地での培養によって、3-ヒドロキシ-5-(2,4-ジニトロフェニル)吉草酸及び3-ヒドロキシ-5-(4-ニトロフェニル)吉草酸をモノマーユニットとして含むPHAを生産することが報告されている。

【0022】また、フェノキシ基の例としては、Macro mol. Chem. Phys., 195,1665-1672 (1994)に、シュードモナス・オレオボランスが11-フェノキシウンデカン酸から3-ヒドロキシ-5-フェノキシ古草酸及び3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸をユニットとして含むPHAを生産することが報告されている。

【0023】また、Macromolecules, 29,3432-3435 (1996)には、シュードモナス・オレオボランスを用いて、6-フェノキシヘキサン酸から3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸及び3-ヒドロキシ-6-フェノキシオクタン酸から3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸及び3-ヒドロキシ-6-フェノキシへキサン酸及び3-ヒドロキシ-6-フェノキシウン酸をユニットとして含むPHAを、11-フェノキシウンデカン酸から3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸及び3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸及び3-ヒドロキシンプタン酸をユニットとして含むPHAを生産することが報告されている。この報告におけるボリマーの収率を抜粋すると以下のとおりである。

#### [0024]

## 【表1】

æ1			
庆幸演	乾燥齒体重量	乾燥ポリマー重量	収率
(アルカノエート)	(mg/L)	(mg/L)	(%)
6-フェノキシヘキサン酸	950	100	10.5
8-フェノキシオクタン酸	820	90	11
11-フェノキシウンプカン的	150	15	10

【0025】更に、Can. J. Microbiol., 41,32-43(1995)では、シュードモナス・オレオボランスATCC29347株及びシュードモナス・プチダ(Pseudomonas putid

a) K T2442株を用いて、オクタン酸と p-シアノフェノキシへキサン酸或いは p-ニトロフェノキシへキサン酸 を基質として、3-ヒドロキシ-p-シアノフェノキシへキサン酸或いは3-ヒドロキシ-p-ニトロフェノキシへキサン酸をモノマーユニットとして含むP H A の生産に成功している。

【0026】特許第2989175号公報には、3-ヒドロキシ-5-(モノフルオロフェノキシ)ペンタノエート(3H5(MFP)P)ユニットあるいは3-ヒドロキシ-5-(ジフルオロフェノキシ)ペンタノエート(3H5(DFP)P)ユニットからなるホモポリマー、少なくとも3H5(MFP)Pユニットあるいは3H5(DFP)Pユニットを含有するコポリマー;これらのポリマーを合成するシュードモナス・プチダ;シュードモナス属を用いた前記のポリマーの製造方法が記載されている。

【0027】これらの生産は以下の様な「二段階培養」 で行われている。

培養時間: 一段目、24時間 ; 二段目、96時間 各段における基質と得られるポリマーを以下に示す。

- (1)得られるポリマー: 3H5(MFP)Pホモポリマー 一段目の基質: クエン酸、イーストエキス
- 二段目の基質:モノフルオロフェノキシウンデカン酸(2)得られるポリマー: 3H5(DFP)Pホモポリマー
- 一段目の基質:クエン酸、イーストエキス
- 二段目の基質:ジフルオロフェノキシウンデカン酸(3)得られるポリマー: 3H5(MFP) Pコポリマー・一段目の基質:オクタン酸あるいはノナン酸、イーストエキス
- 二段目の基質:モノフルオロフェノキシウンデカン酸(4)得られるポリマー: 3H5(DFP)Pコポリマー 一段目の基質:オクタン酸あるいはノナン酸、イーストエキス

二段目の基質:ジフルオロフェノキシウンデカン酸 その効果としては、置換基をもつ中鎖脂肪酸を資化して、側鎖末端が1から2個のフッ素原子で置換されたフェノキシ基を有するボリマーを合成することができ、融点が高く良い加工性を保ちながら、立体規則性、挽水性を与えることができるとしている。

【0028】また、シクロヘキシル基をモノマーユニット中に含むPHAは、通常の脂肪族ヒドロキシアルカン酸をユニットとして含むPHAとは異なる高分子物性を示すことが期待されており、シュードモナス・オレオボランスによる生産の例が報告されている(Macromolecules, 30, 1611-1615 (1997))。

【0029】この報告によれば、シュードモナス・オレオボランスを、ノナン酸(以下、NAと記載する)とシクロヘキシル酪酸(以下、CHBAと記載する)あるいはシクロヘキシル吉草酸(以下、CHVAと記載する)の共存する培地中で培養すると、シクロヘキシル基を含むユニットと、ノナン酸由来のユニットを含むPHAが得られ

ている(各割合は不明)。

【0030】その収率等に関しては、CHBAに対して、基質濃度トータル20mmol/Lの条件で、CHBAとNAの量比を変化させ、表2に示すような結果を得たと報告されている。

[0031]

#### 【表2】

表2

NA:CHBA	CDW	PDW	収率	ユニット
5:5	756.0	89.1	11.8	NA,CHBA
1:9	132.8	19.3	14.5	NA,CHBA

【0032】CDW:乾燥菌体重量(mg/L)、 PDW:乾燥ポリマー重量(mg/L)、

収率: PDW/CDW(%)

しかしながら、この例では、培養液当たりのポリマー収率は十分なものではなく、また、得られたPHA自体も、そのモノマーユニット中にはノナン酸由来の脂肪族ヒドロキシアルカン酸が混在しているものである。

【0033】このように、様々な置換基を側鎖に導入したPHAを微生物により生産しようとする場合、先に挙げたシュードモナス・オレオボランスの報告例等に見られるように、導入しようとする置換基を有するアルカノエートを、ポリマー原料としての利用に加えて増殖用炭素源としても利用する方法が用いられている。

【0034】しかしながら、導入しようとする置換基を 有するアルカノエートを、ポリマー原料としての利用に 加えて増殖用炭素源としても利用する方法は、当該アル カノエートからのβ酸化によるアセチル-CoAの生成に 基づくエネルギー源の供給が期待されており、このよう な方法においては、ある程度の鎖長を有する基質でない とβ酸化によりアセチル-CoAを生成することができ ず、このためPHAの基質として用いうるアルカノエー トが限定されてしまう点が大きな課題である。また、一 般的に、β酸化により鎖長がメチレン鎖2つ分ずつ短く なった基質が新たに生成し、これらがPHAのモノマー ユニットとして取り込まれるため、合成されるPHAは 鎖長がメチレン鎖2つ分ずつ異なるモノマーユニットか らなる共重合体となることが多い。前述の報告例では、 基質である8-フェノキシオクタン酸由来の3-ヒドロキ シ-8-フェノキシオクタン酸と、代謝産物由来の副生物 である 3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン酸及び3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸の3種類のモノマーユニ ットからなる共重合体が生産される。この点で、単一の モノマーユニットからなるPHAを得ようとする場合、 この方法を用いることは極めて難しい。さらに、B酸化 によるアセチルーCoAの生成に基づいたエネルギー源の 供給を前提とした方法では、微生物の増殖が遅く、PH Aの合成に時間がかかる点、合成されたPHAの収率が 低くなりがちな点も大きな課題である。

【0035】このため、導入しようとする置換基を有す

るアルカノエートに加えて、増殖用炭素源として、オクタン酸やノナン酸といった中鎖の脂肪酸等を共存させた 培地で微生物を培養したのち、PHAを抽出する方法が 有効と考えられ、一般的に用いられている。

【0036】しかしながら、本発明者らの検討によれ ば、上記のようにオクタン酸やノナン酸といった中鎖の 脂肪酸等を増殖用炭素源とし、β-酸化経路を経て合成 されたPHAは、その純度が低く、得られるポリマーの 50%以上が、増殖用炭素源に由来するモノマーユニッ ト(例えば、3-ヒドロキシオクタン酸や3-ヒドロキシ ノナン酸等)であるmcl-3HAモノマーユニットであ る。これらのmcl-3HAユニットは、単独の組成にお いては常温で粘着性のポリマーであり、本発明の目的と するPHAに多量に混在した場合、ポリマーのガラス転 移温度(Tg)を著しく降下させる。 このため、 常温で硬 いポリマー物性を得ようとする場合、mcl-3HAモノ マーユニットの混在は望ましくない。また、このような ヘテロな側鎖構造は分子内あるいは分子間での側鎖構造 に由来する相互作用を妨害し、結晶性あるいは配向性に 大きな影響を与えることが知られている。 ポリマー物性 の向上、機能性の付与を達成するにあたり、これらのm cl-3 HAモノマーユニットの混在は大きな課題であ る。この課題の解決手段としては、特定の置換基を有す るモノマーユニットのみで構成されたPHAを取得する ために、増殖用炭素源由来のmcl-3HAモノマーユニ ット等の「目的外」のモノマーユニットを分離/除去す るための精製工程を設けることが挙げられる。しかしな がら、操作が煩雑となる上、収率の大幅な低下も避けら れない点が課題となる。さらに大きな問題点は、目的の モノマーユニットと目的外のモノマーユニットとが共重 合体を形成している場合、目的外のモノマーユニットの みを除去するのは極めて困難な点である。特に、不飽和 炭化水素から得られる基、エステル基、アリル基、シア ノ基、ニトロ基、ハロゲン化炭化水素から得られる基、 エポキシド等が導入された基を側鎖構造として有するよ うなモノマーユニットを含むPHAの合成を目的とする 場合、mcl-3HAモノマーユニットは目的のモノマー ユニットと共重合体を形成する場合が多く、PHA合成 後のmcl-3HAモノマーユニット除去は極めて困難で ある。

【0037】本発明は前記の課題を解決するものであり、デバイス材料や医用材料等として有用な置換基を側鎖に有する多様な構造のモノマーユニットを含むPHAの提供、ならびに、当該PHAを微生物を利用して製造する方法の提供、特には、目的外のモノマーユニットの混在が少なく、目的とするPHAを高純度で得ることができ、しかも高収率な製造方法を提供することにある。また本発明は、当該PHAを高純度で効率的に合成することのできる菌株を提供することも目的とする。

[0038]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、前記の課題を解決すべく、特に、デバイス材料や医用材料等として有用な、置換あるいは無置換のフェノキシ基、フェニル基及びシクロヘキシル基を側鎖上に有するPHAの開発を目指して、PHAを生産し、菌体内に蓄積する能力を有する新規な微生物の探索、ならびに、新規な微生物を用いて、所望のPHAを製造する方法について、鋭意研究を進め、本発明を完成した。

【0039】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートは、下記式(1)で表されるモノマーユニット組成を有することを特徴とする。

 $A_n B_{(1-n)} \qquad (1)$ 

(ただし、Aは下記式(2)で表され、Bは下記式(3)あるいは(4)で表されるモノマーユニットから選択される少なくとも1以上であり、mは 0.01 以上、1未満である)

[0040]

【化56】

【0041】(上記式中、n は0~10 であり、k は3または5であり、Rは下記式(5)から(7)で表わされる基から選択される少なくとも1以上の基である)

[0042]

【化57】

【0043】(式(5)中、R1は、水素原子(H)、ハロゲン原子、-CN、 $-NO_2$ 、 $-CF_3$ 、 $-C_2F_5$ 、 $-C_3F_7$  から選択される基であり、q は、 $1\sim8$ の整数から選択される:式(6)中、R2は、水素原子(H)、ハロゲン原子、-CN、 $-NO_2$ 、 $-CF_3$ 、 $-C_2F_5$ 、 $-C_3F_7$  から選択される基であり、r は、 $1\sim8$ の整数から選択される;式(7)中、R3は、水素原子(H)、ハロゲン原子、-CN、 $-NO_2$ 、 $-CF_3$ 、 $-C_2F_5$ 、 $-C_3F_7$  から選択される基であり、s は、 $1\sim8$ の整数から選択される:但し、上

記一般式(2)におけるRとして、一種の基を選択する際 には、式(5)において、R1=Hで q=2の基、R1=H で q=3の基、R1=-NO2でq=2の基、式(6)におい て、R2=ハロゲン原子で r=2の基[但し、上記Bとし て上記式(3)あるいは(4)から2成分が選択される場合 に限る]、R2=-CNで r=3の基、R2=-NO2で r= 3の基、式(7) において、R3=Hで s=1の基、R3 =Hで s=2の基、は、選択肢からは除外され、二種の 基を選択する際には、式(6)において、R2=ハロゲン 原子で r=2及び4の二種の基の組み合わせ[但し、上 記Bとして上記式(3)あるいは(4)から1成分が選択さ れる場合に限る〕、は、選択肢からは除外される) ここで、本発明のポリヒドロキシアルカノエートは式 (2)で表されるモノマーユニットを複数種含み得るが、 必要とするポリマーの機能性、物性などを考慮の上、適 当数を含むように設計すると良い。 一般には5種類程度 までの目的モノマーユニットに対応したアルカノエート を原料として用いると、その一部から前記のようにβ酸 化により鎖長がメチレン鎖2つ分ずつ短くなった「副次 的な」基質が新たに生成する。これらがPHAのモノマ ーユニットとして取り込まれるため、10 種類程度まで の式(2)で表されるモノマーユニットが含まれるように なり、本発明の目的を十分に達成することが期待でき る。さらに、微妙な機能性、物性の制御を望む場合、よ り多くのモノマーユニットで構成することも可能であ

【0044】また、R1、R2及びR3の置換位置につい ては、オルト、メタあるいはパラ位の何れについても、 またR3のシクロヘキシル基の場合は1位についても、 対応するモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカ ノエートの構成が可能であるが、機能性、物性などが何 れの異性体においても大きな相違が無い場合、収率ある いはポリマー中への取り込まれ易さにおいてメタ位ある いはパラ位における置換体で構成するのが有利である。 【0045】また、本発明のポリヒドロキシアルカノエ ートの製造方法は、下記式(1)で表されるモノマーユニ ット組成を有するポリヒドロキシアルカノエートの微生 物による製造方法であって、アルカノエートとともに微 生物を培養し、微生物菌体からポリヒドロキシアルカノ エートを抽出して、下記式(1)で表されるモノマーユニ ット組成を有するポリヒドロキシアルカノエートを取得 することを特徴とする製造方法である。

 $A_n B_{(1-n)} \tag{1}$ 

(ただし、Aは下記式(2)で表され、Bは下記式(3)あるいは(4)で表されるモノマーユニットから選択される少なくとも1以上であり、mは 0.01以上、1未満である)

[0046]

【化58】

【0047】(上記式中、n は0~10 であり、k は3または5であり、R は下記式(5)から(7)で表わされる基から選択される少なくとも1以上の基である)

【0048】 【化59】

R1 R2 R3 (CH<sub>2</sub>) q (CH<sub>2</sub>) r (CH<sub>2</sub>) B (5) (6) (7)

【0049】(式(5)中、R1は、水素原子(H)、ハロゲ ン原子、-CN、-NO<sub>2</sub>、-CF<sub>3</sub>、-C<sub>2</sub>F<sub>5</sub>、-C<sub>3</sub>F<sub>7</sub>か ら選択される基であり、q は、1~8の整数から選択さ れる;式(6)中、R2は、水素原子(H)、ハロゲン原子、 -CN、-NO<sub>2</sub>、-CF<sub>3</sub>、-C<sub>2</sub>F<sub>5</sub>、-C<sub>3</sub>F<sub>7</sub> から選択さ れる基であり、r は、1~8の整数から選択される;式 (7)中、R3は、水素原子(H)、ハロゲン原子、-CN、 -NO<sub>2</sub>、-CF<sub>3</sub>、-C<sub>2</sub>F<sub>5</sub>、-C<sub>3</sub>F<sub>7</sub>から選択される基 であり、s は、1~8の整数から選択される;但し、上 記一般式(2)におけるRとして、一種の基を選択する際 には、式(5)において、R1=Hで q=2の基、R1=H で q=3の基、R1=-NO,でq=2の基、式(6)におい て、R2=ハロゲン原子で r=2の基、R2=-CNで r =3の基、R2=-NO2で r=3の基、式(7) におい て、R3=Hで s=1の基、R3=Hで s=2の基、は、 選択肢からは除外され、二種以上の基を選択する際に は、式(6)において、R2=ハロゲン原子で r=2の基 は、選択肢からは除外される)

ここで、本発明のポリヒドロキシアルカノエートは式(2)で表されるモノマーユニットを複数種含み得るが、必要とするポリマーの機能性、物性などを考慮の上、適当数を含むように合成すると良い。一般には5種類程度までの目的モノマーユニットに対応したアルカノエートを原料として用いると、その一部から前記のようにβ酸化により鎖長がメチレン鎖2つ分ずつ短くなった「副次的な」基質が新たに生成する。これらがPHAのモノマーユニットとして取り込まれるため、10種類程度まで

の式(2)で表されるモノマーユニットが含まれるようになり、本発明の目的を十分に達成することが期待できる。さらに、微妙な機能性、物性の制御を望む場合、より多くのモノマーユニットを含むように培養することも可能である。

【0050】また、R1、R2及びR3の置換位置については、オルト、メタあるいはパラ位の何れについても、またR3のシクロヘキシル基の場合は1位についても、対応するモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの合成が可能であるが、機能性、物性などが何れの異性体においても大きな相違が無い場合、収率あるいはポリマー中への取り込まれ易さにおいてメタ位あるいはパラ位における置換体を含むように培養するのが有利である。

【0051】さらに発明者らは、目的外のモノマーユニットの混在が少ない、あるいは混在がない、効率的に所望とするPHAを得られる方法を開発すべく、鋭意研究・検討を重ねてきた結果、微生物を培養する際、ポリマー原料のアルカノエートに加え、原料アルカノエート以外の炭素源として糖類のみを添加した培地で微生物の培養を行うことによって、目的外のモノマーユニットの混在が少ない、あるいは混在がないPHAを生産できることを見出し、本発明を完成するに至った。

【0052】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエート(PHA)の製造方法は、下記式(23)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの微生物による製造方法であって、下記一般式(22)で表されるアルカノエートから下記式(23)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを合成し得る微生物を、下記式(22)で表されるアルカノエートと下記式(22)で表されるアルカノエート以外の炭素源として糖類のみを含む培地で培養する工程を有することを特徴とする。

[0053]

【化60】

【0054】(上記式中、Rは下記式(24)で表される基の少なくとも1つ以上の基であり、R'は上記式(22)で選択された基、選択された基において t-2である基、選択された基において t-4である基、選択された基において t-6である基から選択される少なくとも1つ以上の基である。ここで、t-2、t-4、t-6は1以上の整数値のみを取り得る)

[0055]

【化61】

【0056】(上記式中、R4は、置換もしくは未置換のフェニル基、置換もしくは未置換のフェノキシ基、置換もしくは未置換のシクロへキシル基を表し、t はそれぞれ独立して1~8の整数を表す)

ここで、式(22)で表されるアルカノエートは培養時に 複数種を用いうるが、必要とするポリマーの機能性、物 性などを考慮の上、適当数を用いると良い。一般には5 種類程度までの式(22)で表されるアルカノエートを原 料として用いると、その一部から前記のようにβ酸化に より鎖長がメチレン鎖2つ分ずつ短くなった「副次的 な」基質が新たに生成する。これらがPHAのモノマー ユニットとして取り込まれるため、10 種類程度まで の、例えば式(2)で表されるようなモノマーユニットが 含まれるようになり、上の目的を十分に達成することが 期待できる。さらに、微妙な機能性、物性の制御を望む 場合、より多くのアルカノエートを用いることも可能で ある。

【0057】上記のR4の基における置換基としては、 ハロゲン原子、-CN、 $-NO_2$ 、 $-CF_3$ 、 $-C_2F_5$ 、 $-C_3$  $F_7$ 等が挙げられる。R4の置換位置については、オルト、メタあるいはパラ位の何れにおいても、またシクロヘキシル基の場合は1位においても、対応するモノマーユニットからなるポリヒドロキシアルカノエートを取得することが可能であるが、機能性、物性などが何れの異性体においても大きな相違が無い場合、収率あるいはポリマー中への取り込まれ易さにおいてメタ位あるいはパラ位における置換体を好適に用い得る。

【0058】また、糖類としては、例えば、グルコース、フルクトース、マンノースなどを好適に用いることができる。

【0059】さらに発明者らは、目的外のモノマーユニットの混在が少ない、あるいは混在がない、効率的に所望とするPHAを得られる方法を開発すべく、鋭意研究・検討を重ねてきた結果、微生物を培養する際、ポリマー原料のアルカノエートに加え、原料アルカノエート以外の炭素源としてポリペプトンのみを添加した培地で微生物の培養を行うことによって、目的外のモノマーユニットの混在が少ない、あるいは混在がないPHAを生産できることを見出し、本発明を完成するに至った。

【0060】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエート(PHA)の製造方法は、下記式(23)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの微生物による製造方法であって、下記式(22)で表されるアルカノエートから下記式(23)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを合成し得る微生物を、下記式(22)で表されるアルカノエートと下記式(22)で表されるアルカノエート以外の炭

索源としてポリペプトンのみを含む培地で培養する工程 を有することを特徴とする。

[0061]

【化62】

【0062】(上記式中、Rは下記式(24)で表される 基の少なくとも1つ以上の基であり、R'は上記式(22)で選択された基、選択された基において t-2である基、選択された基において t-4である基、選択された基において t-6である基から選択される少なくとも 1つ以上の基である。ここで、t-2、t-4、t-6は 1以上の整数値のみを取り得る)

[0063]

【化63】

【0064】(上記式中、R4は、置換もしくは未置換のフェニル基、置換もしくは未置換のフェノキシ基、置換もしくは未置換のシクロへキシル基を表し、t はそれぞれ独立して1~8の整数を表す)

ここで、式(22)で表されるアルカノエートは培養時に 複数種を用いうるが、必要とするポリマーの機能性、物 性などを考慮の上、適当数を用いると良い。一般には5 種類程度までの式(22)で表されるアルカノエートを原 料として用いると、その一部から前記のようにβ酸化に より鎖長がメチレン鎖2つ分ずつ短くなった「副次的 な」基質が新たに生成する。これらがPHAのモノマー ユニットとして取り込まれるため、10 種類程度まで の、例えば式(2)で表されるようなモノマーユニットが 含まれるようになり、上の目的を十分に達成することが 期待できる。さらに、微妙な機能性、物性の制御を望む 場合、より多くのアルカノエートを用いることも可能で ある。

【0065】上記のR4の基における置換基としては、 ハロゲン原子、-CN、 $-NO_2$ 、 $-CF_3$ 、 $-C_2F_5$ 、 $-C_3$  $F_7$  等が挙げられる。R4の置換位置については、オルト、メタあるいはパラ位の何れにおいても、またシクロヘキシル基の場合は1位においても、対応するモノマーユニットからなるボリヒドロキシアルカノエートを取得することが可能であるが、機能性、物性などが何れの異性体においても大きな相違が無い場合、収率あるいはボリマー中への取り込まれ易さにおいてメタ位あるいはパラ位における置換体を好適に用い得る。

【0066】さらに発明者らは、目的外のモノマーユニットの混在が少ない、あるいは混在がない、効率的に所望とするPHAを得られる方法を開発すべく、鋭意研究

・検討を重ねてきた結果、微牛物を培養する際、ポリマ 一原料のアルカノエートに加え、原料アルカノエート以 外の炭素源としてTCAサイクルに関与する有機酸のみ を添加した培地で微生物の培養を行うことによって、目 的外のモノマーユニットの混在が少ない、あるいは混在 がないPHAを生産できることを見出し、本発明を完成 するに至った。すなわち、本発明のポリヒドロキシアル カノエート(PHA)の生産方法は、下記式(23)で表さ れるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエ ートの微生物による生産方法であって、下記一般式(2 2)で表されるアルカノエートから下記式(23)で表さ れるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエ ートを合成し得る微生物を、下記式(22)で表されるア ルカノエートと下記式(22)で表されるアルカノエート 以外の炭素源としてTCAサイクルに関与する有機酸の みを含む培地で培養する工程を有することを特徴とす る。

【0067】 【化64】

【0068】(上記式中、Rは下記式(24)で表される基の少なくとも1つ以上の基であり、R'は上記式(22)で選択された基、選択された基において t-2である基、選択された基において t-4である基、選択された基において t-6である基から選択される少なくとも1つ以上の基である。ここで、t-2、t-4、t-6は1以上の整数値のみを取り得る)

【0069】 【化65】

【0070】(上記式中、R4は、置換もしくは未置換のフェニル基、置換もしくは未置換のフェノキシ基、置換もしくは未置換のシクロへキシル基を表し、t はそれぞれ独立して1~8の整数を表す)

ここで、式(22)で表されるアルカノエートは培養時に複数種を用いうるが、必要とするポリマーの機能性、物性などを考慮の上、適当数を用いると良い。一般には5種類程度までの式(22)で表されるアルカノエートを原料として用いると、その一部から前記のようにβ酸化により鎖長がメチレン鎖2つ分ずつ短くなった「副次的な」基質が新たに生成する。これらがPHAのモノマーユニットとして取り込まれるため、10種類程度までの、例えば式(2)で表されるようなモノマーユニットが含まれるようになり、上の目的を十分に達成することが期待できる。さらに、微妙な機能性、物性の制御を望む

場合、より多くのアルカノエートを用いることも可能で ある。

【0071】上記のR4の基における置換基としては、ハロゲン原子、-CN、-NO₂、-CF₃、-C₂F₅、-C₃F₁等が挙げられる。R4の置換位置については、オルト、メタあるいはパラ位の何れにおいても、またシクロヘキシル基の場合は1位においても、対応するモノマーユニットからなるボリヒドロキシアルカノエートを取得することが可能であるが、機能性、物性などが何れの異性体においても大きな相違が無い場合、収率あるいはボリマー中への取り込まれ易さにおいてメタ位あるいはパラ位における置換体を好適に用い得る。

【0072】また、TCAサイクルに関与する有機酸としては、TCAサイクルそのものに存在する有機酸、例えば、クエン酸、コハク酸、フマル酸、リンゴ酸及びその塩など、さらにはTCAサイクルへのメインフラックス上に存在する有機酸、例えば、乳酸、ピルビン酸及びその塩などを好適に用いることができる。

【0073】さらに発明者らは、目的外のモノマーユニットの混在が少ない、あるいは混在がない、効率的に所望とするPHAを得られる方法を開発すべく、鋭意研究・検討を重ねてきた結果、微生物を培養する際、ポリマー原料のアルカノエートに加え原料アルカノエート以外の炭素源としてポリペプトンのみを含む培地による培養と、当該アルカノエートと当該アルカノエート以外の炭素源としてピルビン酸あるいはその塩のみとを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で微生物の培養を行うことによって、目的外のモノマーユニットの混在が少ない、あるいは混在がないPHAを生産できることを見出した。

【0074】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエート(PHA)の製造方法は、下記式(23)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの微生物による製造方法であって、下記一般式(22)で表されるアルカノエートから下記式(23)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを合成し得る微生物を、下記式(22)で表されるアルカノエートと下記式(22)で表されるアルカノエートと下記式(22)で表されるアルカノエートと下記式(22)で表されるアルカノエートと下記式(22)で表されるアルカノエートと下記式(22)で表されるアルカノエートと下記式(22)で表されるアルカノエート以外の炭素源としてビルビン酸あるいはその塩のみとを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で培養する工程を有することを特徴とする。

【0075】 【化66】

【0076】(上記式中、Rは下記式(24)で表される 基の少なくとも1つ以上の基であり、R'は上記式(22)で選択された基、選択された基において t-2である基、選択された基において t-4である基、選択された基において t-6である基から選択される少なくとも 1つ以上の基である。ここで、t-2、t-4、t-6は 1以上の整数値のみを取り得る)

[0077]

【化67】

【0078】(上記式中、R4は、置換もしくは未置換のフェニル基、置換もしくは未置換のフェノキシ基、置換もしくは未置換のシクロヘキシル基を表し、t はそれぞれ独立して1~8の整数を表す)

ここで、式(22)で表されるアルカノエートは培養時に 複数種を用いうるが、必要とするポリマーの機能性、物 性などを考慮の上、適当数を用いると良い。一般には5 種類程度までの式(22)で表されるアルカノエートを原 料として用いると、その一部から前記のようにβ酸化に より鎖長がメチレン鎖2つ分ずつ短くなった「副次的 な」基質が新たに生成する。これらがPHAのモノマー ユニットとして取り込まれるため、10 種類程度まで の、例えば式(2)で表されるようなモノマーユニットが 含まれるようになり、上の目的を十分に達成することが 期待できる。さらに、微妙な機能性、物性の制御を望む 場合、より多くのアルカノエートを用いることも可能で ある。

【0079】上記のR4の基における置換基としては、 ハロゲン原子、-CN、 $-NO_2$ 、 $-CF_3$ 、 $-C_2F_5$ 、 $-C_3$  $F_7$  等が挙げられる。R4の置換位置については、オルト、メタあるいはパラ位の何れにおいても、またシクロヘキシル基の場合は1位においても、対応するモノマーユニットからなるポリヒドロキシアルカノエートを取得することが可能であるが、機能性、物性などが何れの異性体においても大きな相違が無い場合、収率あるいはポリマー中への取り込まれ易さにおいてメタ位あるいはパラ位における置換体を好適に用い得る。

【0080】また、本発明にかかる新規菌株は、下記式(22)で表されるアルカノエートから下記式(23)で表されるモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートの合成系を有することを特徴とする。

[0081]

【化68】

【0082】(上記式中、Rは下記式(24)で表される

基の少なくとも1つ以上の基であり、R'は上記式(22)で選択された基、選択された基において t-2である基、選択された基において t-4である基、選択された基において t-6である基から選択される少なくとも1つ以上の基である。ここで、t-2、t-4、t-6は1以上の整数値のみを取り得る)

[0083]

【化69】

【0084】(上記式中、R4は、置換もしくは未置換のフェニル基、置換もしくは未置換のフェノキシ基、置換もしくは未置換のシクロヘキシル基を表し、t はそれぞれ独立して1~8の整数を表す)

上記のR4の基における置換基としては、ハロゲン原子、-CN、-NO<sub>2</sub>、-CF<sub>3</sub>、-C<sub>2</sub>F<sub>5</sub>、-C<sub>3</sub>F<sub>7</sub>等が挙げられる。

【0085】以下、本発明における新規なポリヒドロキシアルカノエートについて詳述する。

【0086】本発明の新規なポリヒドロキシアルカノエートは、下記式(8):

[0087]

【化70】

【0088】で表される3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェニル)吉草酸をモノマーユニットとして含むポリヒドロキシアルカノエートである。

【0089】さらに、下記式(9):

[0090]

【化71】

【0091】で表される3-ヒドロキシ-5-(4-トリフルオロメチルフェニル)吉草酸をモノマーユニットとして含むポリヒドロキシアルカノエートである。

【0092】また、本発明の新規なPHAを微生物を用いて生産する際の原料基質は、下記化学式(21):

[0093]

【化72】 (21)

【0094】で表される5-(4-トリフルオロメチルフ ェニル) 吉草酸であり、この原料基質自体も新規な化合 物である。

【0095】さらに、下記式(10):

[0096]

【化73】

【0097】で表される3-ヒドロキシ-4-(4-ニトロ フェノキシ) 酪酸をモノマーユニットとして含むポリヒ ドロキシアルカノエートである。

【0098】さらに、下記式(11):

[0099]

【化74】

【0100】で表される3-ヒドロキシ-4-(4-シアノ フェノキシ)酪酸をモノマーユニットとして含むポリヒ ドロキシアルカノエートである。

【0101】さらに、下記式(12):

[0102]

【化75】

【0103】で表される3-ヒドロキシ-4-(4-フルオ ロフェノキシ) 酪酸をモノマーユニットとして含むポリ ヒドロキシアルカノエートである。

【0104】さらに、下記式(13):

[0105]

【化76】

【0106】で表される3-ヒドロキシ-4-(3-フルオ ロフェノキシ)酪酸をモノマーユニットとして含むポリ ヒドロキシアルカノエートである。

【0107】さらに、下記式(14):

[0108]

【化77】

【0109】で表される3-ヒドロキシ-4-フェノキシ 酪酸をモノマーユニットとして含むポリヒドロキシアル カノエートである。なお、上記式(14)の3-ヒドロキ シ-4-フェノキシ酪酸以外のモノマーユニットには、下 記式(3)あるいは(4)で表されるモノマーユニットのう ち少なくとも1種以上を含む。

[0110] 【化78】

【0111】さらに、下記式(15):

[0112]

【化79】

【0113】で表される3-ヒドロキシ-5-フェノキシ 吉草酸をモノマーユニットとして含むポリヒドロキシア ルカノエートである。なお、上記式(15)の3-ヒドロ キシ-5-フェノキシ吉草酸以外のモノマーユニットに は、下記式(3)あるいは(4)で表されるモノマーユニッ トのうち少なくとも1種以上を含む。 【0114】 【化80】

(上記式中、n は 0~10 である) (上記式中、k は 3 または 5 である) 【 0 1 1 5 】 さらに、下記式(16):

[0116]

【化81】

【0117】で表される3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸をモノマーユニットとして含むポリヒドロキシアルカノエートである。ここで、上記式(16)の3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸以外のモノマーユニットとして、下記式(3)あるいは(4)で表されるモノマーユニットのうち少なくとも1種以上を含み、かつ、モノマーユニットが3成分系であるものを除いたポリヒドロキシアルカノエートである。

【0118】 【化82】

(CH<sub>2</sub>) k
(CH<sub>2</sub>) k
(CH<sub>3</sub>) CH
(CH<sub>3</sub>) CH
(CH<sub>4</sub>) CH
(CH<sub>3</sub>) CH
(C

(上記式中、110~10である) (上記式中、11は3または5である) 【0119】さらに、下記式(8)及び(16): 【0120】 【化83】

【0121】で表される3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェニル)吉草酸と3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸をモノマーユニットとして含むポリヒドロキシアルカノエートである。

【0122】さらに、下記式(15)及び(17):

[0123]

【化84】

【0124】で表される3-ヒドロキシ-5-フェノキシ 吉草酸と3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸をモ ノマーユニットとして含むポリヒドロキシアルカノエートである。なお、上記式(15)及び(17)の3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸と3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸以外のモノマーユニットには、下記式(3)あるいは(4)で表されるモノマーユニットのうち少なくとも1種以上を含む。

【0125】 【化85】

(上記式中、nは0~10である) (上記式中、はは3または5である) 【0126】さらに、下記式(14)、(18)及び(19):

【0127】 【化86】

[0128] 【化87】

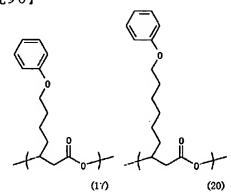
【0129】で表される3-ヒドロキシ-4-フェノキシ 酪酸、3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン酸及び3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸をモノマーユニッ トとして含むポリヒドロキシアルカノエートである。な お、上記式(14)、(18)及び(19)の3-ヒドロキシー 4-フェノキシ酪酸、3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキ サン酸及び3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸以 外のモノマーユニットには、下記式(3)あるいは(4)で 表されるモノマーユニットのうち少なくとも1種以上を 含む。

[0130] 【化88】

(上記式中、n は 0~10 である) (上記式中、k は 3 または 5 である) 【0131】さらに、下記式(15)、(17)及び(2 0):

[0132] 【化89】

[0133] 【化90】



【0134】で表される3-ヒドロキシ-5-フェノキシ 吉草酸、3-ヒドロキシ-7-フェノキシヘプタン酸及び 3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸をモノマーユニ ットとして含むポリヒドロキシアルカノエートである。 なお、上記式(15)、(17)及び(20)の3-ヒドロキ シ-5-フェノキシ吉草酸、3-ヒドロキシ-7-フェノキ シヘプタン酸及び3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン 酸以外のモノマーユニットには、下記式(3)あるいは (4)で表されるモノマーユニットのうち少なくとも1種 以上を含む。

[0135]

【化91】

(上記式中、nは0~10である) (上記式中、k は3または5である) 【0136】以下、本発明におけるポリヒドロキシアル カノエートの製造方法について詳述する。

【0137】本発明者らは、下記式(25)で表される5 -(4-フルオロフェニル) 吉草酸(FPVA)を含む培地で 培養することで、下記式(8)からなる3-ヒドロキシ-5 -(4-フルオロフェニル) 吉草酸(3HFPV) モノマーユ ニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得 る微生物を得ることに成功した。

[0138] 【化92】

【0139】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(25)で表されるFPV Aを含む培地で、FPVAを利用して上記式(8)で表される3HFPVモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0140】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(25)で表されるFPVAと糖類とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0141】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(25)で表されるFPVAとポリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0142】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(25)で表されるFPVAとTCAサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0143】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(25)で表されるFPVAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(25)で表されるFPVAとピルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。

【0144】本発明者らは、下記式(21)で表される5 -(4-トリフルオロメチルフェニル)吉草酸( $CF_9PV$  A)を含む培地で培養することで、下記式(9)からなる 3-ヒドロキシ-5-(4-トリフルオロメチルフェニル)吉草酸( $3HCF_9PV$ )モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

[0145]

【化93】

【0146】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカ ノエートの製造方法は、上記式(21)で表されるCF<sub>3</sub> PVAを含む培地で、CF<sub>3</sub>PVAを利用して上記式 (9)で表される $3HCF_3PV$ モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0147】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(21)で表されるCF<sub>3</sub>PVAと糖類とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0148】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(21)で表されるCF<sub>3</sub>PVAとポリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする

【0149】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(21)で表されるCF<sub>3</sub>PVAとTC Aサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0150】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(21)で表されるCF<sub>3</sub>PVAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(21)で表されるCF<sub>3</sub>PVAとピルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。

【0151】本発明者らは、下記式(26)で表される4 -(4-ニトロフェノキシ)酪酸( $NO_2$  PxBA)を含む培地で培養することで、下記式(10)からなる3-ヒドロキシ-4-(4-ニトロフェノキシ)酪酸( $3HNO_2$  PxB)モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

[0152]

【化94】

$$\begin{array}{c} & & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & \\ & & & \\ & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ &$$

【0153】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(26)で表される $NO_2$  PxBAを含む培地で、 $NO_2$  PxBAを利用して上記式(10)で表される $3HNO_2$  PxBモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0154】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(26)で表されるNO₂PxBAと糖類とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0155】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(26)で表されるNO₂PxBAとポリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする

【0156】さらに、製造方法の別の一つとしては、微

生物の培養を、式(26)で表されるNO<sub>2</sub>PxBAとTC Aサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で 行うことを特徴とする。

【0157】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(26)で表されるNO2PxBAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(26)で表されるNO2PxBAとビルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。

【0158】本発明者らは、下記式(27)で表される4-(4-シアノフェノキシ)酪酸(CNPxBA)を含む培地で培養することで、下記式(11)からなる3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸(3HCNPxB)モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

[0159]

【化95】

【0160】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(27)で表されるCNP xBAを含む培地で、CNPxBAを利用して上記式(11)で表される3HCNPxBモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0161】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(27)で表されるCNPxBAと糖類とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0162】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(27)で表されるCNPxBAとポリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0163】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(27)で表されるCNPxBAとTCAサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0164】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(27)で表されるCNPxBAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(27)で表されるCNPxBAとピルピン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。

【0165】本発明者らは、下記式(28)で表される4-(4-フルオロフェノキシ)酪酸(FPxBA)を含む培地

で培養することで、下記式(12)からなる3-ヒドロキシ-4-(4-フルオロフェノキシ)酪酸(3HFPxB)モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

[0166]

【化96】

【0167】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(28)で表されるFPxBAを含む培地で、FPxBAを利用して上記式(12)で表される3HFPxBモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0168】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(28)で表されるFPxBAと糖類とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0169】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(28)で表されるFPxBAとポリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0170】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(28)で表されるFPxBAとTCAサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0171】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(28)で表されるFPxBAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(28)で表されるFPxBAとピルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。

【0172】本発明者らは、下記式(29)で表される4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸(mFPxBA)を含む培地で培養することで、下記式(13)からなる3-ヒドロキシ-4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸(3HmFPxB)モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

[0173]

【化97】

【0174】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(29)で表されるmFP xBAを含む培地で、mFPxBAを利用して上記式(13)で表される3HmFPxBモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0175】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(29)で表されるmFPxBAと糖類とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0176】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(29)で表されるmFPxBAとポリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0177】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(29)で表されるmFPxBAとTC Aサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0178】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(29)で表されるmFPxBAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(29)で表されるmFPxBAとピルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。

【0179】本発明者らは、下記式(31)で表される5-フェニル吉草酸(PVA)を含む培地で培養することで、下記式(30)からなる3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸(3HPV)モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

【0180】 【化98】

【0181】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(31)で表されるPVAと糖類とを含む培地で、PVAを利用して上記式(30)で表される3HPVモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を

有することを特徴とする。

【0182】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(31)で表されるPVAとポリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0183】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(31)で表されるPVAとTCAサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0184】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(31)で表されるPVAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(31)で表されるPVAとピルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。

【0185】本発明者らは、下記式(33)で表される6-フェニルへキサン酸(PHxA)を含む培地で培養することで、下記式(32)からなる3-ヒドロキシ-6-フェニルへキサン酸(3HPHx)モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

[0186]

【化99】

【0187】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(33)で表されるPHx Aと糖類とを含む培地で、PHxAを利用して上記式(32)で表される3HPHxモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0188】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(33)で表されるPHxAとポリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0189】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(33)で表されるPHxAとTCAサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0190】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(33)で表されるPHxAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(33)で表されるPHxAとピルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。

【0191】本発明者らは、下記式(34)で表される4

-フェノキシ酪酸(PxBA)を含む培地で培養することで、下記式(14)からなる3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(3HPxB)モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

【0192】 【化100】

【0193】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(34)で表されるPxB Aを含む培地で、PxBAを利用して上記式(14)で表される3HPxBモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0194】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(34)で表されるPxBAと糖類とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0195】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(34)で表されるPxBAとポリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする。【0196】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(34)で表されるPxBAとTCAサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0197】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(34)で表されるPxBAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(34)で表されるPxBAとピルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。

【0198】本発明者らは、下記式(35)で表される5-フェノキシ吉草酸(PxVA)を含む培地で培養することで、下記式(15)からなる3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

【0199】 【化101】

【0200】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(35)で表されるPxV Aを含む培地で、PxVAを利用して上記式(15)で表される3HPxVモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0201】また、製造方法の別の一つとじては、微生物の培養を、式(35)で表されるPxVAと糖類とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0202】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(35)で表されるPxVAとポリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする。【0203】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(35)で表されるPxVAとTCAサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0204】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(35)で表されるPxVAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(35)で表されるPxVAとピルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。

【0205】本発明者らは、下記式(36)で表される5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸(FPxVA)を含む培地で培養することで、下記式(16)からなる3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸(3HFPxV)モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

[0206]

【化102】

【0207】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(36)で表されるFPx VAと糖類とを含む培地で、FPxVAを利用して上記 式(16)で表される3HFPxVモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0208】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(36)で表されるFPxVAとポリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする。【0209】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(36)で表されるFPxVAとTCAサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0210】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(36)で表されるFPxVAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(36)で表されるFPxVAとピルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。

【0211】本発明者らは、下記式(38)で表される4-シクロヘキシル酪酸(CHBA)を含む培地で培養することで、下記式(37)からなる3-ヒドロキシ-4-シクロヘキシル酪酸(3HCHB)モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

【0212】 【化103】

【0213】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(38)で表されるCHBAと糖類とを含む培地で、CHBAを利用して上記式(37)で表される3HCHBモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0214】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(38)で表されるCHBAとポリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0215】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(38)で表されるCHBAとTCAサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0216】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(38)で表されるCHBAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(38)で表されるCHBAとピルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。

【0217】本発明者らは、下記式(25)で表される5

-(4-フルオロフェニル) 吉草酸(FPVA)及び下記式 (36)で表される5-(4-フルオロフェノキシ) 吉草酸 (FPxVA)を含む培地で培養することで、下記式(8) からなる3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェニル) 吉草酸(3HFPV)及び下記式(16)からなる3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキシ) 吉草酸(3HFPxV)モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

【0218】 【化104】

【0219】 【化105】

【0220】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(25)で表されるFPV A及び上記式(36)で表されるFPxVAと糖類とを含む培地で、FPVA及びFPxVAを利用して上記式(8)で表される3HFPxVモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0221】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(25)で表されるFPVA及び式(36)で表されるFPxVAとポリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0222】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(25)で表されるFPVA及び式(36)で表されるFPxVAとTCAサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。【0223】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(25)で表されるFPVA及び式(36)で表されるFPxVAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(25)で表されるFPVA及び式(36)で表されるFPxVAとピルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養

の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。 【0224】本発明者らは、下記式(39)で表される7-フェノキシヘプタン酸(PxHpA)を含む培地で培養することで、下記式(15)からなる3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)及び下記式(17)からなる3-ヒドロキシ-7-フェノキシヘプタン酸(3HPxHp)モノマーユニットを含むボリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

【0225】 【化106】

【0227】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(39)で表されるPxHpAと糖類とを含む培地で、PxHpAを利用して上記式(15)で表される3HPxV及び上記式(17)で表される3HPxHpモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0228】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(39)で表されるPxHpAとポリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする。 【0229】さらに、製造方法の別の一つとしては、微

【U229】さらに、製造方法の別の一つとしては、破生物の培養を、式(39)で表されるPxHpAとTCAサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0230】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(39)で表されるPxHpAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(39)で表されるPxHpAとピルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。

【0231】本発明者らは、下記式(40)で表される8-フェノキシオクタン酸(PxOA)を含む培地で培養することで、下記式(14)からなる3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(3HPxB)、下記式(18)からなる3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン酸(3HPxHx)及び下記

式(19)からなる3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(3HPxO)モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

[0232]

【化108】

【0233】 【化109】

【0234】 【化110】

【0235】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(40)で表されるPxOAと糖類とを含む培地で、PxHpAを利用して上記式(14)で表される3HPxB、上記式(18)で表される3HPxOモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0236】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(40)で表されるPxOAとボリペプトンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする。 【0237】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(40)で表されるPxOAとTCAサイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0238】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(40)で表されるPxOAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(40)で

表されるPxOAとピルビン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも 2段階で行われることを特徴とする。

【0239】本発明者らは、下記式(41)で表される11-フェノキシウンデカン酸(PxUDA)を含む培地で培養することで、下記式(15)からなる3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)、下記式(17)からなる3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸(3HPxHp)及び下記式(20)からなる3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸(3HPxN)モノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを製造し得る微生物を得ることに成功した。

[0240]

【化111】

[0241]

【化112】

[0242]

【0243】すなわち、本発明のポリヒドロキシアルカノエートの製造方法は、上記式(41)で表されるPxUDAと糖類とを含む培地で、PxUDAを利用して上記式(15)で表される3HPxV、上記式(17)で表される3HPxNモノマーユニットを含むポリヒドロキシアルカノエートを生産する微生物を培養する工程を有することを特徴とする。

【0244】また、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(41)で表されるPxUDAとポリペプ

トンとを含む培地による培養で行うことを特徴とする。 【0245】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(41)で表されるPxUDAとTCA サイクルに関与する有機酸とを含む培地による培養で行うことを特徴とする。

【0246】さらに、製造方法の別の一つとしては、微生物の培養を、式(41)で表されるPxUDAとポリペプトンとを含む培地による培養と、これに続く式(41)で表されるPxUDAとピルピン酸あるいはその塩とを含み、かつ窒素源を制限した培地による培養の少なくとも2段階で行われることを特徴とする。

【0247】さらに、本発明には、上記のポリヒドロキシアルカノエートの生産に好適に利用し得る、シュードモナス・チコリアイ・YN2株(Pseudomonas cichorii YN2、FERM BP-7375)、シュードモナス・チコリアイ・H45株(Pseudomonascichorii H45、FERM BP-7374)、シュードモナス・プチダ・P91株(Pseudomonas putida P91、FERM BP-7373)及びシュードモナス・ジェッセニイ・P161株(Pseudomonas jessenii P161、FERM BP-7376)の4種の新規菌株が含まれる。

## [0248]

【発明の実施の形態】本発明のPHAはデバイス材料や 医用材料等として有用な置換基を側鎖に有する多様な構造のモノマーユニットを含むPHAであり、より具体的には、前述した置換あるいは無置換のフェノキシ基、フェニル基及びシクロヘキシル基を側鎖上に有するPHAである。また、本発明のPHAの製造方法は、微生物を利用して高純度かつ高収率に所望とするPHAを製造することを可能とするものである。さらに本発明は、当該PHAを高純度で効率的に合成することのできる菌株の提供を可能とするものである。なお、本発明のPHAは、一般にR-体のみから構成され、アイソタクチックなポリマーである。

【0249】 < 糖類ならびにTCAサイクルに関与する有機酸 従来技術との差異> 本発明のPHA製造方法の1つは、微生物を培養する際、培地に所望とするモノマーユニット導入用のアルカノエートに加えて、当該アルカノエート以外の炭素源として糖類あるいはTCAサイクルに関与する有機酸のみを添加することで、微生物が産生・蓄積するPHAにおいて、目的とするモノマーユニットの含有率を著しく高いものとする、あるいは目的とするモノマーユニットのみとする点を特徴としている。この特定のモノマーユニットの優先化を促進する効果は、培地中に当該アルカノエート以外の炭素源として糖類あるいはTCAサイクルに関与する有機酸のみを添加することにより得られている。

【0250】すなわち、発明者らは、糖類あるいはTC Aサイクルに関与する有機酸を共存基質として、所望と するモノマーユニット導入用のアルカノエートと共に培 養せしめたところ、ノナン酸やオクタン酸といったmcl-アルカノエートを共存基質として用いた従来の方法に比べ、目的とするPHAが格段に優れた収率および純度で得られること、そしてこのような効果が、微生物の炭素源ならびにエネルギー源であるアセチルCoAをβ酸化に拠らない方法により生成することが可能な培養方法であることにより得られるものであるとの知見を得て本発明に至ったものである。

【0251】本発明の方法においては、糖類化合物、例えばグルコースやフルクトース、マンノース等は、微生物の増殖基質として利用されることになり、生産されるPHAは、糖類に共存させている所望とするモノマーユニット導入用のアルカノエートから構成され、グルコース等の糖類に由来するモノマーユニットが全く含まれないか、極めて少量しか含まれない。このような点で、本発明の方法は、従来のグルコースなどの糖類そのものをPHAに導入するモノマーユニットの原料基質として用いるPHA微生物生産方法とは構成及び効果ともに根本的に異なるものである。

【0252】<ポリペプトン 従来技術との差異>本発明のPHA製造方法の1つは、微生物を培養する際、培地に原料の所望とするモノマーユニット導入用のアルカノエートに加えて、当該アルカノエート以外の炭素源としてポリペプトンのみを添加することで、微生物が産生・蓄積するPHAにおいて、目的とするモノマーユニットの含有率を著しく高いものとする、あるいは目的とするモノマーユニットのみとする点を特徴としている。この特定のモノマーユニットの優先化を促進する効果は、培地中に当該アルカノエート以外の炭素源としてポリペプトンのみを添加することにより得られている。

【0253】なお、微生物によるPHAの生産にポリペ プトンを利用する例として、特開平5-49487号公 報、特開平5-64591号公報、特開平5-21408 1号公報、特開平6-145311号公報、特開平6-2 84892号公報、特開平7-48438号公報、特開 平8-89264号公報、特開平9-191893号公 報、特開平11-32789号公報等に、PHAを微生 物に生産させる際に、培地中にポリペプトンを含有させ ていることが開示されているが、いずれも前培養、つま り菌体を単に増殖させる段階で用いており、前培養時に PHAのモノマーユニットとなる基質は含まれていな い。また、菌体にPHAを生産させる段階でポリペプト ンを用いた例はない。これに対して、本発明は所望とす るモノマーユニット導入用のアルカノエートと当該アル カノエート以外の炭素源としてポリペプトンのみを共存 させることで増殖とともにPHAの産生・蓄積を行うも のであり、本発明のポリペプトンを用いた製造方法は、 従来のポリペプトンを利用する例とは構成及び効果が全 く異なる。さらに本発明の効果である、特定のモノマー ユニットの優占化について何ら言及されておらず、本発

明のように、微生物が生産するPHA組成における、フェノキシ基、フェニル基及びシクロヘキシル基を置換基として有する特定のモノマーユニットの優占化という効果は示していない。

【0254】以下に、本発明のPHA、製造方法、微生物についてより詳しく説明する。

【0255】〈PHAモノマーユニット供給系〉先ず、目的とするPHAに混在してくるmcl-3HAモノマーユニットの供給系の1つである「脂肪酸合成経路」について詳細に説明する。グルコース等の糖類を基質とした場合、細胞成分として必要なアルカノエートは、糖類から「解糖系」を経て生産されるアセチルCoAを出発物質とした「脂肪酸合成経路」から生合成される。なお、脂肪酸合成には新規(de novo)合成経路と炭素鎮延長経路があり、以下にこれらについて説明する。

【0256】1)新規(de novo)合成経路

アセチルCoAカルボキシラーゼ(EC 6.4.1.2)と 脂肪酸合成酵素(EC2.3.1.85)の2つの酵素で触 媒される。なお、アセチルCoAカルボキシラーゼは、 ビオチンを介在し、最終的に以下の反応を触媒し、アセ チルCoAからマロニルCoAを生成する酵素であり、反 応は下記式で表わされる。

アセチルCoA+ATP+HCO<sub>3</sub>-⇔マロニルCoA+ADP+Pi また、脂肪酸合成酵素は、転移-縮合-還元-脱水-還元の 反応サイクルを触媒する酵素であり、全反応は次の反応 式で示される。

アセチルCoA+nマロニルCoA+2nNADPH+2nH<sup>+</sup> ⇒CH<sub>3</sub> (C H<sub>2</sub>)<sub>2 n</sub> COOH+nCO<sub>2</sub>+2nNADP++(n-1)CoA

なお、酵素の種類によって、反応産物が遊離酸、CoA 誘導体、あるいはACP誘導体の場合がある。

【0257】ここで、アセチルCoA及びマロニルCoAは以下の化学式(42)及び(43)で示される。

[0258]

【化114】

[0259]

【化115】

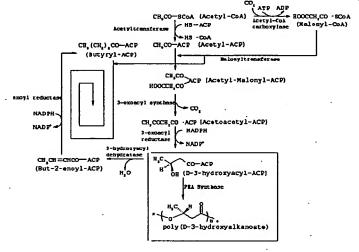
【0260】また、CoAとは補酵素A(co-enzymeA)

の略称であり、以下の化学式(44)で示される。 【0261】 【化116】

【0262】本反応経路のうち、以下に示す経路によ

り、PHA生合成のモノマー基質となる「D-3-ヒドロキシアシル-ACP」が中間体として供給される。また、以下の反応式に示すように経路は炭素を2個ずつ付加しながら最終的にはバルミチン酸まで延長される。それゆえPHA生合成のモノマー基質としては「D-3-ヒドロブチリル-ACP」から「D-3-ヒドロキシアシル-ACP」が供給されることになる。

【0263】 【化117】



#### 【0264】2)炭素鎖延長経路

この経路は、アシルーACPにマロニルACPが付加し、最終的に炭素鎖が2つ延長されたアシルーACP(及びCO₂)となる経路(経路Aとする)と、アシルーCoAにアセチルCoAが付加し、最終的に炭素鎖が2つ延長されたアシルーCoAとなる経路(経路Bとする)の2経路に大別される。以下に各経路について説明する。

#### ·経路A

 $\begin{array}{l} R-CO-ACP+ \forall \Box \Box /l-ACP \rightarrow R-CO-CH_2-CO-ACP+CO_2 \\ R-CO-CH_2-CO-ACP \rightarrow R-CHOH-CH_2-CO-ACP \rightarrow R-CH=CH-CO-ACP \\ \rightarrow R-CH_2-CH_2-CO-ACP \end{array}$ 

#### ・経路B

 $\begin{array}{l} R-CO-CoA+\mathcal{P}+2+\mathcal{I}\nu-CoA\rightarrow R-CO-CH_2-CO-CoA\\ R-CO-CH_2-CO-CoA\rightarrow R-CHOH-CH_2-CO-CoA\rightarrow R-CH=CH-CO-CoA\\ \rightarrow R-CH_2-CH_2-CO-CoA\\ \end{array}$ 

A, Bいずれの系も、中間体として「D-3-ヒドロキシアシル-CoA」あるいは「D-3-ヒドロキシアシル-A CP」が生じ、「D-3-ヒドロキシアシル-CoA」はそのままPHA合成のモノマー基質として利用され、「D-3-ヒドロキシアシル-ACP」はACP-CoA転移酵素により「D-3-ヒドロキシアシル-CoA」に変換された後に、PHA合成のモノマー基質として利用されると考えられる。

【0265】グルコース等の糖類を基質とした場合、微

生物細胞中では以上のような「解糖系」及び「脂肪酸合 成経路」を経由してmcl-3HAモノマーユニットが生 成されると考えられる。また、TCAサイクルに関与す る有機酸を基質とした場合、ビルビン酸からはビルビン 酸デヒドロゲナーゼにより直接アセチルCoAが生成す る。TCAサイクル上の有機酸からは、例えば、リンゴ 酸からはリンゴ酸デヒドロゲナーゼによりピルビン酸が 生成し、さらに上記の反応によりアセチルCoAが生成 する。オキサロ酢酸からはホスホエノールピルビン酸カ ルボキシキナーゼによりホスホエノールビルビン酸が生 成し、ホスホエノールピルビン酸がピルビン酸キナーゼ により触媒されピルビン酸が生成、さらに上記反応によ りアセチルCoAが生成する。これらの反応により生成 したアセチルCoAが「脂肪酸合成経路」を経由してmc 1-3 HAモノマーユニットが生成されると考えられる。 【0266】ここで、例えばオクタン酸、ノナン酸等の mcl-アルカノエート、あるいは、例えば、5-フェニル 吉草酸、5-(4-フルオロフェニル)吉草酸、6-フェニ ルヘキサン酸、4-フェノキシ酪酸、4-シクロヘキシル 酪酸といった、末端に直鎖脂肪族アルキル以外の官能基 が付加されたアルカノエートはCoAリガーゼ(EC6. 2.1.3等)によりCoA誘導体となり、β酸化系を担う 酵素群により直接的にPHA生合成のモノマー基質とな る「D-3-ヒドロキシアシル-CoA」となると考えられ る。

【0267】つまり、糖類あるいはTCAサイクルに関与する有機酸から生成するmcl-3HAモノマーユニットが、きわめて多段階の酵素反応を経て(つまり間接的に)生成されるのに比較し、mcl-アルカノエートからはきわめて直接的にmcl-3HAモノマーユニットが生成されてくることになる。

【0268】ここで、微生物の増殖を担うアセチルCoAの生成について説明する。目的とするモノマーユニット導入用のアルカノエートに加えてmcl-アルカノエートを共存させる方法では、これらのアルカノエートがβ酸化系を経由することによりアセチルCoAが生成する。一般にバルキーな置換基を有するアルカノエート(フェニル基、フェノキシ基、シクロヘキシル基等の置換基を有するアルカノエート)に比較し、mcl-アルカノエートはβ酸化系の酵素群との基質親和性に優れていると考えられ、mcl-アルカノエートの共存により効果的にアセチルCoAが生成される。このため、アセチルCoAが生成される。このため、アセチルCoAが生成される。このため、アセチルCoAが生成される。このため、アセチルCoAが生成される。このため、アセチルCoAが生成される。このため、アセチルCoAが生成される。このため、アセチルCoAが生成される。

【0269】しかしながら、β酸化系を経由するmcl-アルカノエートが直接的にPHAのモノマーユニットと なるために、生産されるPHAは、目的のモノマーユニットに加えてmcl-3HAモノマーユニットの混在が多 いものとなってしまうことが大きな課題である。

【0270】この課題を解決するためには、mcl-アルカノエート以外で、効果的にアセチルCoAあるいはエネルギー源及び炭素源を供給し得るような基質を選択し、目的とするアルカノエートと共存させる方法が望ましい。前述のように、アセチルCoAは脂肪酸合成経路を経ることによりPHAのモノマーユニットとなり得るが、mcl-アルカノエートに比較すればより多段階の反応を経由する必要がある間接的なものであり、また、アセチルCoAを生成し得るような基質の濃度等、培養条件を適宜選択することにより、実質的にはmcl-3HAの混在のない、あるいは少ない製造方法の実現が可能である。

【0271】また、1段階目で微生物の増殖のみを目的に培養し、2段階目においては炭素源として目的とするアルカノエートのみを培地に加える製造方法が汎用されている。ここで、当該アルカノエートをアシルCoA化するベータ酸化系の初発酵素であるアシルCoAリガーゼがATPを要求することから、発明者らの検討によれば2段階目においても微生物がエネルギー源として利用し得る基質を共存させる製造方法がより効果的であるとの結果を得て、本発明を完成した。

【0272】本発明の方法におけるアセチルCoAあるいはエネルギー源及び炭素源を効果的に供給し得る基質としては、グリセロアルデヒド、エリスロース、アラビノース、キシロース、グルコース、ガラクトース、マン

ノース、フルクトースといったアルドース、グリセロー ル、エリスリトール、キシリトール等のアルジトール、 グルコン酸等のアルドン酸、グルクロン酸やガラクツロ ン酸等のウロン酸、マルトース、スクロース、ラクトー スといった二糖等の糖類のほか、乳酸、ピルビン酸、リ ンゴ酸、クエン酸、コハク酸、フマル酸及びその塩等の TCAサイクルに関与する有機酸、さらにはポリペプト ン、ビーフエキス、カザミノ酸などの天然物由来の培地 用成分など、β酸化系を経ずにアセチルCoAあるいは エネルギー源及び炭素源を供給し得る化合物であれば、 いかなる化合物でも用いることができ、用いる菌株に対 する基質としての有用性で適宜選択することができる。 また、mcl-3HAの混入の少ない組み合わせであれ ば、複数の化合物を選択して用いることも可能である。 【0273】 <微生物>従来技術の説明等に述べたよう に、例えば、3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸、3-ヒ ドロキシ-5-フルオロフェノキシ吉草酸、3-ヒドロキ シ-6-シアノフェノキシヘキサン酸、3-ヒドロキシ-6 -ニトロフェノキシヘキサン酸、3-ヒドロキシ-7-フル オロフェノキシヘプタン酸をモノマーユニットとして含 むPHAを生産し、菌体内に蓄積する微生物の報告例と LT, Macromolecules, 29, 3432-3435 (1996), C an. J. Microbiol., 41, 32-43 (1995) あるいは特許 第2989175号公報等に記載の、シュードモナス・ オレオボランスあるいはシュードモナス・プチダがあ る。しかしながら、フッ素、シアノ基、ニトロ基等で置 換された3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸をモノマー ユニットとして含むPHAを生産し、菌体内に蓄積する 微生物の報告例はなかった。また、Macromolecules, 32,2889-2895 (1999)には、シュードモナス・オレオ ボランスが、5-(2,4-ジニトロフェニル)吉草酸とノ ナン酸を基質として含む培地での培養によって、3-ヒ ドロキシ-5-(2,4-ジニトロフェニル)吉草酸及び3-ヒドロキシ-5-(4-ニトロフェニル)吉草酸をモノマー ユニットとして含むPHAを生産することが報告されて いる。しかしながら、フッ素、トリフルオロメチル基等 で置換された3-ヒドロキシ-フェニルアルカノエートを モノマーユニットとして含むPHAを生産し、菌体内に 蓄積する微生物の報告例はなかった。従って、本発明 は、これらの新規なモノマーユニットをPHAに取り込 むことが可能な微生物を見出すことでなされた。

【0274】本発明の新規微生物は、アルカノエートを基質として用いて、当該アルカノエート由来の新規なモノマーユニットを含むPHAを生産し、菌体内に蓄積するという、従来知られていない能力を有する微生物である。このような新規な酵素反応性を示す微生物は、本発明者らの探索により見出されたものである。すなわち、本発明の新規微生物は、シュードモナス・チコリアイ・YN2株(Pseudomonascichorii YN2、FERM BP-7375)、シュードモナス・チコリアイ・H45株(Pseudom

onas cichorii H45、FERM BP-7374)、シュード	形在4~ ~ 1
モナス・プチダ・P91株(Pseudomonas putida P91、	酢酸フェニル : 陽性 <h45株の菌学的性質></h45株の菌学的性質>
FERM BP-7373)及びシュードモナス・ジェッセニ	(1)形態学的性質
イ・P161株(Pseudomonas jessenii P161、FERM	
·	
BP-7376)である。なお、これらの菌株以外のもので	細胞の多形性 :なし
も、当該アルカノエートを基質とした培養によって、例	運動性 :あり
えば Pseudomonas 属に属する細菌のスクリーニングを	胞子形成 :なし
行うことで、本発明のPHAの製造方法に利用し得る微	グラム染色性 : 陰性
生物を得ることも可能である。	コロニー形状 :円形、全縁なめらか、低凸状、表
【0275】以下にYN2株、H45株、P91株及びP161	層なめらか、光沢、クリーム色
株についての詳細を示す。	(2)生理学的性質
<yn 2株の菌学的性質=""></yn>	カタラーゼ :陽性
(1)形態学的性質	オキシダーゼ :陽性
細胞の形と大きさ :桿菌、0.8μm×1.5~2.0μm	O/F試験 :酸化型
細胞の多形性 :なし	硝酸塩の還元 :陰性 - 一
運動性 :あり	インドールの生成 :陰性
胞子形成 :なし	ブドウ糖酸性化 :陰性
グラム染色性 :陰性	アルギニンジヒドロラーゼ :陰性
コロニー形状 :円形、全縁なめらか、低凸状、表	ウレアーゼ : 陰性
層なめらか、光沢、半透明	エスクリン加水分解 : 陰性
(2)生理学的性質	ゼラチン加水分解 : 陰性
カタラーゼ : 陽性	β-ガラクトシダーゼ : 陰性
オキシダーゼ : 陽性	KingsB寒天での蛍光色素産生:陽性
O/F試験:酸化型(非発酵性)	4%NaClでの生育 : 陰性
硝酸塩の還元 : 陰性	ポリ-β-ヒドロキシ酪酸の蓄積:陰性
インドールの生成:陽性	(3)基質資化能
ブドウ糖酸性化 :陰性	ブドウ糖 :陽性
アルギニンジヒドロラーゼ :陰性	L-アラビノース : 陰性
ウレアーゼ :陰性	D-マンノース: 陽性
エスクリン加水分解 : 陰性	D-マンニトール : 陽性
ゼラチン加水分解:陰性:	N-アセチル-D-グルコサミン : 陽性
β-ガラクトシダーゼ : 陰性	マルトース :陰性 '
Kings B寒天での蛍光色素産生: 陽性	グルコン酸カリウム :陽性
4%NaClでの生育 :陽性(弱い生育)	n-カプリン酸 : 陽性
ポリ-β-ヒドロキシ酪酸の蓄積:陰性(*)	アジピン酸 : 陰性
Tween80の加水分解:陽性	dl-リンゴ酸 :陽性
* nutrient agar培養コロニーをズダンブラックで染	クエン酸ナトリウム :陽性
色することで判定。	酢酸フェニル :陽性
(3)基質資化能	<p91株の菌学的性質></p91株の菌学的性質>
ブドウ糖 :陽性	(1)形態学的性質
L-アラビノース :陽性	細胞の形と大きさ :桿菌、0.6μm×1.5μm
D-マンノース :陰性	細胞の多形性 :なし
D-マンニトール :陰性	運動性 :あり
N-アセチル-D-グルコサミン :陰性	胞子形成 :なし
マルトース :陰性	グラム染色性 :陰性
グルコン酸カリウム :陽性	コロニー形状 :円形、全縁なめらか、低凸状、表
n-カプリン酸 :陽性	層なめらか、光沢、クリーム色
アジピン酸:陰性	(2)生理学的性質
dl-リンゴ酸 : 陽性	カタラーゼ・・陽性
クエン酸ナトリウム : 陽性	オキシダーゼ:陽性
/ — r EX / 1 / / / · · · · · · · · · · · · · · ·	. 4 1 2 / ·MIII

HAを生産することができる。このようなPHAは、一

般にR-体のみから構成され、アイソタクチックなポリ

O / 17 3-2664	. ¥4: //. ##1	n weeks at	. VII 14-
O/F試験	:酸化型	D-マンニトール N マトナル D ゲルコサンン	:陽性
硝酸塩の還元 インド・パのサポ	:陰性	N-アセチル-D-グルコサミン	:陽性
インドールの生成	:陰性	マルトース	:陰性
ブドウ糖酸性化	:陰性	グルコン酸カリウム	:陽性
アルギニンジヒドロラーゼ	:陽性	n-カプリン酸	:陽性
ウレアーゼ	:陰性	アジピン酸	:陰性
エスクリン加水分解	:陰性	dl-リンゴ酸	:陽性
ゼラチン加水分解	:陰性	クエン酸ナトリウム	:陽性
β-ガラクトシダーゼ	:陰性	酢酸フェニル	:陽性
KingsB寒天での蛍光色素産生	三:陽性	以上の菌学的性質から、バージェー	
(3)基質資化能		ブ・システマティック・バクテリス	_ :
ブドウ糖	:陽性	rgeys Manual of Systematic E	
L-アラビノース	:陰性	me 1 ) (1984年) 及びバージェーズ・	
D-マンノース	:陰性	ディタミネーティブ・バクテリオロ	
D-マンニトール	:陰性	ual of Determinative Bacteri	ology)第 <del>9</del> 版(1994
N-アセチル <del>-</del> D-グルコサミン	:陰性	年)に基づいて検索したところ、Y	N2株及びH45株は、
マルトース	:陰性	シュードモナス・チコリアイ(Pseu	domonas cichorii)
グルコン酸カリウム	:陽性	に、また、P91株は、シュードモナ	トス・プチダ(Pseudo
n-カプリン酸	:陽性	monas putida)に、それぞれ属する	ると判明した。従っ
アジピン酸	:陰性	て、これらの菌株をシュードモナス	ス・チコリアイ・YN
dl-リンゴ酸	:陽性	2株、シュードモナス・チコリアイ	・H45株、シュード
クエン酸ナトリウム	:陽性	モナス・プチダ・P91株とそれぞれ	い命名した。
酢酸フェニル	:陽性	【0276】一方、P161株は、シ	ュードモナス属(Pseu
<p161株の菌学的性質></p161株の菌学的性質>		domonas sp.)に属すると判明した	ものの、その菌学的
(1)形態学的性質		性質から分類学上の位置を確定する	らには至らなかった。
細胞の形と大きさ :球状、ゆ(	).6µm	そこで、遺伝的性質からの分類を記	式みるために、P161
桿状、0.6μm×1.5~2.0μm		株の16S rRNAの塩基配列を決分	<b>定し(配列番号: 1 、c</b>
細胞の多形性 :あり(伸長	型)	DNA to rRNA)、公知のシュー	-ドモナス属微生物の
運動性 :あり		16S rRNAの塩基配列との相同性	生を調べた。その結
胞子形成 :なし		果、P161株とシュードモナス・ジ	ェッセニイ (Pseudom
グラム染色性 :陰性		onas jessenii)との間で、塩基配列	列の相同性が極めて高
コロニー形状 :円形、全	縁なめらか、低凸状、表	いことが判明した。さらに、Syst	em. Appl.'Microbio
層なめらか、淡黄色		1., 20, 137-149(1997)、及び、	
(2)生理学的性質		robiol., 22, 45-58(1999)に記載	
カタラーゼ	:陽性	ス・ジェッセニイの菌学的性質と、	P161株の菌学的性
オキシダーゼ	:陽性	質との間で高い類似性も認められた	
O/F試験	:酸化型	P161株はシュードモナス・ジェッ	
硝酸塩の還元	:陽性	のが妥当と判断されたため、P161	
インドールの生成	:陰性	·ジェッセニイ・P161株と命名し	
ブドウ糖酸性化	:陰性	【0277】なお、YN2株は寄託	
アルギニンジヒドロラーゼ	:陽性	-7375」として、H45株は寄託番号	
ウレアーゼ	:陰性	4」として、P91株は寄託番号「F	
エスクリン加水分解	:陰性	として、P161株は寄託番号「FE	
ゼラチン加水分解	:陰性	して、通商産業省工業技術院生命	
β-ガラクトシダーゼ	:陰性	(特許微生物寄託センター)にそれる	
KingsB寒天での蛍光色素産生	·	【0278】〈培養 一般〉これら	
(3)基質資化能	,, 1	るモノマーユニット導入用のアルメ	
ブドウ糖	:陽性	増殖用基質を含む培地で培養するこ	· · · <del>- ·</del> ·
- 1 / VII	• F-03 F-1	- 日本は一本と、「日本の一本の一本の一本の一本の一本の一本の一本の一本の一本の一本の一本の一本の一本	-C C GHIC Y OF

:陽性 :陽性

L-アラビノース

D-マンノース

マーである。

【0279】本発明のPHAの生産方法に用いる微生物 の通常の培養、例えば、保存菌株の作成、菌数や活性状 態の確保のための培養などには、微生物の生育や生存に 悪影響を及ぼすものでない限り、一般的な天然培地や栄 養源を添加した合成培地等、いかなる種類の培地をも用 いることができる。温度、通気、撹拌などの培養条件は 用いる微生物に応じて適宜選択する。

【0280】一方、微生物を用いてPHAを生産・蓄積 させる場合は、PHA生産用の培地として、所望とする モノマーユニット導入用のアルカノエートを含む無機培 地などが用いられる。

【0281】上記の培養方法に用いる無機培地として は、リン源(例えば、リン酸塩等)、窒素源(例えば、ア ンモニウム塩、硝酸塩等)等、微生物が増殖し得る成分 を含んでいるものであればいかなるものでも良く、例え ば無機塩培地としては、MSB培地、E培地(J.Biol. Chem., 218, 97-106(1956))、M9培地等を挙げる ことができる。

【0282】なお、本発明における実施例で用いるM9 培地の組成は以下の通りである。

[0283] Na<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub>:

 $KH_2PO_4$ : 3.0g NaCl 0.5gNH<sub>4</sub>C1 :

1.0g

(培地1リットル中、pH7.0)

培養条件としては、例えば15~40℃、好ましくは2 0~35℃で、好気条件下での振盪培養や撹拌培養が挙 げられる。

【0284】培養工程は、バッチ式、流動バッチ式、半 連続培養、連続培養、リアクター形式など、通常の微生 物の培養に用いるいかなる方法をも用いることができ、 これらの工程を複数段接続した多段方式を採用してもよ

【0285】以下、本発明の増殖基質それぞれについ て、具体的な培養工程を説明する。

<培養 mcl-アルカノエート>例えば、2段階の培養 工程を含む方法としては、1段階目では、増殖用基質と して、例えばオクタン酸やノナン酸等の炭素数6~12 のアルカノエートを 0.1重量%から 0.2 重量%程度、 及び、所望とするモノマーユニット導入用のアルカノエ ートを 0.01 重量%から 0.5 重量%程度含んだ無機培 地等で対数増殖後期から定常期の時点まで培養し、2段 階目では、1段階目での培養終了後の菌体を遠心分離等 で回収したのち、当該アルカノエートを 0.01 重量%か ら 0.5 重量%程度含んだ、窒素源が存在しない無機培 地で更に培養し、培養終了後、菌体を回収して所望のP HAを抽出する方法がある。

【0286】また、例えばオクタン酸やノナン酸等の炭 **素数6~12のアルカノエートを 0.1 重量%から 0.2** 

重量%程度、及び、所望とするモノマーユニット導入用 のアルカノエートを 0.01 重量%から 0.5 重量%程度 与えて培養し、対数増殖後期から定常期の時点で菌体を 回収して所望のPHAを抽出する方法もある。

【0287】ここで、これら増殖用基質として、mcl-アルカノエートを培地に添加する方法では、取得される PHAは、増殖用基質として添加したmcl-アルカノエ ートに由来するモノマーユニットが多量に混在している PHAとなっている。このようなPHAは、一般にR-体のみから構成され、アイソタクチックなポリマーであ る。

【0288】 <培養 糖類>例えば、2段階の培養工程 を含む方法としては、1段階目では、増殖用基質として 糖類(例えばグルコース、マンノース、フルクトース等) を 0.1 重量%から2.0 重量%程度、及び、 所望とする モノマーユニット導入用のアルカノエートを0.01 重量 %から 0.5 重量%程度含んだ無機培地等で対数増殖後 期から定常期の時点まで培養し、2段階目では、1段階 目での培養終了後の菌体を遠心分離等で回収したのち、 増殖用基質として糖類(例えばグルコース、マンノー ス、フルクトース等)を 0.1 重量%から 2.0 重量%程 度、当該アルカノエートを 0.01重量%から 0.5 重量% 程度含んだ、窒素源が存在しない無機培地で更に培養 し、培養終了後、菌体を回収して所望のPHAを抽出す る方法がある。

【0289】また、増殖用基質として糖類(例えばグル コース、マンノース、フルクトース等)を 0.1 重量%か ら 2.0 重量%程度、及び、所望とするモノマーユニッ ト導入用のアルカノエートを 0.01 重量%から 0.5 重 量%程度与えて培養し、対数増殖後期から定常期の時点 で菌体を回収して所望のPHAを抽出する方法もある。 【0290】このように、培地に添加する糖類(例えば グルコース、マンノース、フルクトース等)の濃度は、 所望とするモノマーユニット導入用のアルカノエートの 種類、微生物の属種、菌体密度、あるいは培養方法に応 じて適宜選択するものであるが、通常、培地中の含有率 を 0.1 重量%から 2.0 重量%程度に選択して、添加す るとよい。一方、原料となる当該アルカノエートの濃度 も、微生物の属種、菌体密度、あるいは培養方法に応じ て適宜選択するものであるが、通常、培地中の含有率を 0.01 重量%から 0.5 重量%程度に選択して、添加す るとよい。このように、糖類(例えばグルコース、マン ノース、フルクトース等)と当該アルカノエートとを含 む培地で微生物を培養することによって、目的外のモノ マーユニットの混在が少ない、あるいは全くない、所望 のPHAが生産・蓄積される。このようなPHAは、一 般にR-体のみから構成され、アイソタクチックなポリ マーである。

【0291】 <培養 ポリペプトン>例えば、2段階の 培養工程を含む方法として、1段階目では、増殖用基質 としてポリペプトンを 0.1 重量%から 2.0 重量%程度、及び、所望とするモノマーユニット導入用のアルカノエートを 0.01 重量%から 0.5 重量%程度含んだ無機培地等で対数増殖後期から定常期の時点まで培養し、2段階目では、1段階目での培養終了後の菌体を遠心分離等で回収したのち、当該アルカノエートを 0.01 重量%から 0.5 重量%程度含んだ、窒素源が存在しない無機培地で更に培養し、培養終了後、菌体を回収して所望のPHAを抽出する方法がある。

【0292】また、ポリペプトンを 0.1 重量%から 2.0 重量%程度、及び、所望とするモノマーユニット導入用のアルカノエートを 0.01 重量%から 0.5 重量%程度与えて培養し、対数増殖後期から定常期の時点で菌体を回収して所望のPHAを抽出する方法もある。

【0293】このように、培地に添加するポリペプトン 濃度は、所望とするモノマーユニット導入用のアルカノ エートの種類、微生物の属種、菌体密度、あるいは培養 方法に応じて適宜選択するものであるが、通常、培地中 の含有率を 0.1 重量%から2.0 重量%程度に選択し て、添加するとよい。また、ポリペプトンは微生物の培 養などに汎用される市販のポリペプトン何れについても 好適に用いることが可能である。一方、原料となる当該 アルカノエートの濃度も、微生物の属種、菌体密度、あ るいは培養方法に応じて適宜選択するものであるが、通 常、培地中の含有率を 0.01 重量%から 0.5 重量%程 度に選択して、添加するとよい。このように、ポリペプ トンと当該アルカノエートとを含む培地で微生物を培養 することによって、目的外のモノマーユニットの混在が 少ない、あるいは全くない、所望のPHAが生産・蓄積 される。このようなPHAは、一般にR-体のみから構

【0294】 <培養 TCAサイクルに関与する有機酸 >例えば、2段階の培養工程を含む方法として、1段階 目では、増殖用基質としてTCAサイクルに関与する有 機酸(例えば、乳酸、ピルビン酸、クエン酸、コハク 酸、フマル酸、リンゴ酸等及びその塩)を 0.1 重量%か ら 2.0 重量%程度、及び、所望とするモノマーユニッ ト導入用のアルカノエートを 0.01 重量%から 0.5 重 量%程度含んだ無機培地等で対数増殖後期から定常期の 時点まで培養し、2段階目では、1段階目での培養終了 後の菌体を遠心分離等で回収したのち、増殖用基質とし てTCAサイクルに関与する有機酸(例えば、乳酸、ビ ルビン酸、クエン酸、コハク酸、フマル酸、リンゴ酸等 及びその塩)を 0.1 重量%から2.0 重量%程度、当該ア ルカノエートを 0.01 重量%から 0.5 重量%程度含ん だ、窒素源が存在しない無機培地で更に培養し、培養終 了後、菌体を回収して所望のPHAを抽出する方法があ る。

成され、アイソタクチックなポリマーである。

【0295】また、TCAサイクルに関与する有機酸 (例えば、乳酸、ピルビン酸、クエン酸、コハク酸、フ マル酸、リンゴ酸等及びその塩)を 0.1 重量%から 2.0 重量%程度、及び、所望とするモノマーユニット導入 用のアルカノエートを 0.01 重量%から 0.5 重量%程 度与えて培養し、対数増殖後期から定常期の時点で菌体 を回収して所望のPHAを抽出する方法もある。

【0296】このように、培地に添加するTCAサイク ルに関与する有機酸(例えば、乳酸、ピルビン酸、クエ ン酸、コハク酸、フマル酸、リンゴ酸等及びその塩)の 濃度は、所望とするモノマーユニット導入用のアルカノ エートの種類、微生物の属種、菌体密度、あるいは培養 方法に応じて適宜選択するものであるが、通常、培地中 の含有率を 0.1 重量%から 2.0 重量%程度に選択し て、添加するとよい。一方、原料となる当該アルカノエ ートの濃度も、微生物の属種、菌体密度、あるいは培養 方法に応じて適宜選択するものであるが、通常、培地中 の含有率を 0.01重量%から 0.5 重量%程度に選択し て、添加するとよい。このように、TCAサイクルに関 与する有機酸(例えば、乳酸、ピルビン酸、クエン酸、 コハク酸、フマル酸、リンゴ酸等及びその塩)と当該ア ルカノエートとを含む培地で微生物を培養することによ って、目的外のモノマーユニットの混在が少ない、ある いは全くない、所望のPHAが生産・蓄積される。この ようなPHAは、一般にR-体のみから構成され、アイ ソタクチックなポリマーである。

【0297】〈培養 ボリペプトン+ビルビン酸あるいはその塩〉例えば、2段階の培養工程を含む方法として、1段階目では、増殖用基質としてボリペプトンを0.1 重量%から 2.0 重量%程度、及び、所望とするモノマーユニット導入用のアルカノエートを 0.01 重量%から 0.5 重量%程度含んだ無機培地等で対数増殖後期から定常期の時点まで培養し、2段階目では、1段階目での培養終了後の菌体を遠心分離等で回収したのち、増殖用基質としてビルビン酸あるいはその塩を 0.1 重量%から 2.0 重量%程度、当該アルカノエートを 0.01 重量%から 0.5 重量%程度含んだ、窒素源が存在しない無機培地で更に培養し、培養終了後、菌体を回収して所望のPHAを抽出する方法がある。

【0298】このように、培地に添加するポリペプトン 濃度及びピルビン酸あるいはその塩の濃度は、所望とするモノマーユニット導入用のアルカノエートの種類、微生物の属種、菌体密度、あるいは培養方法に応じて適宜選択するものであるが、通常、培地中の含有率を何れにおいても 0.1 重量%から 2.0 重量%程度に選択して、添加するとよい。一方、原料となる当該アルカノエートの濃度も、微生物の属種、菌体密度、あるいは培養方法に応じて適宜選択するものであるが、通常、培地中の含有率を 0.01 重量%から 0.5 重量%程度に選択して、添加するとよい。このように、ポリペプトンと当該アルカノエートとを含む培地及びピルビン酸あるいはその塩と当該アルカノエートとを含む培地の2段階で微生物を

培養することによって、目的外のモノマーユニットの混在が少ない、あるいは全くない、所望のPHAが生産・蓄積される。このようなPHAは、一般にR-体のみから構成され、アイソタクチックなポリマーである。

【0299】〈PHAの回収〉本発明の方法における菌体からのPHAの回収は、通常行われているクロロホルム等の有機溶媒による抽出が最も簡便ではあるが、有機溶媒が使用しにくい環境中においては、SDS等の界面活性剤による処理、リゾチーム等の酵素による処理、EDTA、次亜塩素酸ナトリウム、アンモニア等の薬剤による処理によってPHA以外の菌体成分を除去して、PHAを回収する方法を用いることもできる。

【0300】<分子量>上記の方法を利用することで、本発明のPHAを得ることができる。このPHAの数平均分子量はポリマーとしての安定した物性、例えば、ポリマーを構成するモノマーユニットにより規定されるガラス転移温度、軟化点、融点、結晶性、配向性などを一定のものとするためには少なくとも1万程度以上であることが望ましく、本発明におけるPHAの数平均分子量はおおよそ2万以上であり、ポリマーとしての安定した物性の発現を十分に期待できるものである。一方、溶解操作などの処理の簡便性から、PHAの数平均分子量は20万程度までが好ましく、さらに10万以下とするのがより好ましい。また前記のように、このようなPHAは、一般にR-体のみから構成され、アイソタクチックなポリマーである。

【0301】なお、微生物の培養、微生物によるPHAの生産と菌体内への蓄積、並びに、菌体からのPHAの回収は、上記の方法に限定されるものではない。例えば、本発明にかかるPHAの生産方法に利用される微生物は上記の4種の菌株以外でも、これら4種の菌株と同様の本発明にかかるPHA生産の生産能を有する微生物を用いることができる。

【0302】これらのPHAは、例えば、一般的なブラスチックが使用される用途の他、デバイス材料や医療用材料等に有用と考えられる。特に、置換基としてフッ素原子、トリフルオロメチル基等を導入したものは、生体適合性に優れていると予想され、医療用途への応用が期待される。更には、フッ素原子、トリフルオロメチル基等を含むことから挽水効果を有することが予測され、様々な分野での挽水処理への応用も考えられる。特には、脂肪族ポリエステルであることによる生分解性を利用した一時的な挽水処理等への応用も考えられる。

## [0303]

【実施例】(実施例1)まず、Macromolecules, 29,1762-1766(1996)及び同, 27,45-49(1994)の方法に従って、グリニャール反応により基質であるFPVAを合成した。即ち、5-ブロモ吉草酸を無水テトラセドロフラン(THF)に溶解させ、−20℃、アルゴン雰囲気下で3mol/LメチルマグネシウムクロリドTHF溶液を滴下しながら加えた。約15分間撹拌した後、1-ブロモ-4-フルオロベンゼンとマグネシウムのTHF溶液を加えた(温度は−20℃に保持)。この反応液を室温まで戻し、更に一晩撹拌した。その後溶液を氷冷した 20%硫酸水溶液に注加し、撹拌して、水層を採取して食塩で飽和し、エーテルで抽出した。更に抽出液を 50gの水酸化カリウムを加えた 100mLの脱イオン水で抽出した後、20%硫酸水溶液で酸性化して、沈殿部分を回収した。

【0304】この沈殿部分を核磁気共鳴装置(FT-NMR:Bruker DPX400)を用いて、以下の条件で分析した。測定核種:1H、13C、使用溶媒:重クロロホルム(TMS入り)。その結果を図1及び表3に示す。

[0305]

【表3】

表 3

化学シフト/ppm	type	帰風結果
1.67	m	c, d
2. 39	t	b
2.62	t	e
6. 97	t	h, j
. 7. 12	t	g, k
10.7	broad	СООН

【0306】[実施例2]ノナン酸 0.1%、FPVA 0.1 %とを含むM9培地 200mLにH45株を植菌し、30℃、1 25ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、FPVA 0.2%を含む、窒素源(NH₄C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に 30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0307】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロ

ホルムに懸濁し、60°Cで 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈股させ、更に沈股のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS、島津QP-505)、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。その結果を表4に示す。

[0308]

【表4】

表 4

P. cichorii H45株

<b>两体乾燥重量</b>	750 mg/L
ポリマー 乾燥重量	400 mg/L
ポリマー乾燥電量/菌体乾燥重量	53%
モノマーユニット組成(エリア比)	
3 -ヒドロキシ酪酸	0 %
3 ヒドロキシ吉草酸	0 %
3 -ヒドロキシヘキサン酸	0%
3 -ヒドロキシヘプタン酸	13%
3 -ヒドロキシオクタン駛	3 %
3-ヒドロキシノナン酸	37%
3‐ヒドロキシデカン酸	0 %
3 -ヒドロキシー	
5-(4-フルオロフェニル) 吉草酸	47%

【0309】(実施例3)ノナン酸 0.1%、FPVA 0.1%とを含むM9培地 200mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、FPVA 0.2%を含む、窒素源(NH4C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に 30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0310】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロ ホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出 した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈設のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS,島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。その結果を表5に示す。

【表5】

[0311]

P. cichorii YN2株

菌体乾燥重量	850 mg/L
ポリマー乾燥重量	420 mg/L
ポリマ -乾燥重量/菌体乾燥重量	49%
モノマーユニット組成(エリア比)	
3‐ヒドロキシ酪酸	1 %
3ーヒドロキシ吉草酸	1 %
3-ヒドロキシヘキサン酸	0%
3 -ヒドロキシヘプタン酸	15%
3 -ヒドロキシオクタン酸	2%
3-ヒドロキシノナン酸	68%
3 -ヒドロキシデカン酸	0 %
3ーヒドロキシー	
5-(4-フルオロフェニル) 吉草酸	13%

【0312】(実施例4)ノナン酸 0.1%を含むM9培地 200mLにP91株を植菌し、30℃、125ストローク/分で 振盪培養した。24時間後、菌体を違心分離によって回収 し、ノナン酸 0.1%、FPVA 0.1%とを含む、窒素源 (NH, CI)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、

更に 30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間 後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一 度洗浄して凍結乾燥した。

【0313】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出

した。抽出液を孔径 0.45 μmのメンブレンフィルター でろ過したのち、ロータリーエバポレーターで濃縮し、 濃縮液を冷メタノール中で再沈段させ、更に沈殿のみを 回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたPHA は、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロ 表 6

マトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-50 50、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチル エステル化物の同定を行った。その結果を表6に示す。 [0314]

【表6】

P. putida P91株

	-
苗体乾燥重量	670 mg/L
ポリマー乾燥重量	51 mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	8%
モノマーユニット組成(エリア比)	
3 -ヒドロキシ酪酸	0%
3 - ヒドロキシ占草酸	1 %
3 -ヒドロキシヘキサン酸	0 %
3 -ヒドロキシヘプタン酸	11%
3 -ヒドロキシオクタン酸	2%
3 -ヒドロキシノナン酸	3 4 %
3 ヒドロキシデカン酸	0%
3ーヒドロキシー	
こ。(4 - コルナココーコル) 主要が	E 17 0/

5- (4-フルオロフェニル) 吉草酸 52% .

【0315】(実施例5)ノナン酸 0.1%を含むM9培地 200mLにP161株を植菌し、30℃、125ストローク/分で 振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収 し、ノナン酸0.1%、FPVA 0.1%とを含む、窒素源 (NH<sub>4</sub>C1)を含まないM 9培地 200mLに再懸濁して、 更に 30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間 後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一 度洗浄して凍結乾燥した。

【0316】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロ ホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出

表 7

した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルター でろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、 濃縮液を冷メタノール中で再沈段させ、更に沈段のみを 回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたPHA は、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロ マトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-50 50、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチル エステル化物の同定を行った。その結果を表7に示す。

[0317] 【表7】

P. jessenii P161株

•	
苗体乾燥重量	1200 ms/L
ポリマー乾燥重量	640 mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	5 3 %
モノマーユニット組成 (エリア比)	
3 -ヒドロキシ酪酸	1 %
3 - ヒドロキシ占草酸	1 %
3~ヒドロキシヘキサン酸	0% .
3 -ヒドロキシへプタン酸	17%
3 ヒドロキシオクタン酸	3%
3ーヒドロキシノナン酸	45%
3 -ヒドロキシデカン酸	0 %
3 -ヒドロキシー	
5- (4-ソルオロフェニル) 古草酸	33%

白濁するまで添加した。これを遠心分離して沈殿部分を 回収し、真空乾燥した。これを再びクロロホルム1 mL に溶解し、ノルマルヘキサンを添加し、沈殿部分を回収 する操作を3回繰返して行った。

【0319】得られた沈殿部分は常法に従ってメタノリ シスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析 装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、P

HAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行 った。その結果、表8に示す通り、沈殿部分は3HFP Vモノマーユニットを唯一のモノマーユニットとするP HAであった。

[0320] 【表8】

发 8

#### 精製されたPHA

モノマーユニット組成 (エリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	0 %
3ーヒドロキシ古草酸	0 %
3-ヒドロキシヘキサン酸	0 %
3-ヒドロキシへプタン酸	0 %
3ーヒドロキシオクタン酸	0%
3-ヒドロキシノナン酸	0 %
3-ヒドロキシデカン酸	0 %
3-ヒドロキシー	
5- (4-フルオロフェニル) 吉草酸	100%

【0321】さらに、核磁気共鳴装置(FT-NMR:Br uker DPX400)を用いて、以下の条件で分析した。測 定核種:1H、13C、使用溶媒:重クロロホルム(TMS入 表 9 (『Hスペクトル測定結果)

り)。その結果を図2、表9、図3、表10に示す。 [0322]

【表9】

共鳴周波数:400MHz

δ値 (ppm)	帰 嶌
$0.9 \sim 1.7$	プロードピーク → 不純物
1. 8~1. 9	m:2HCH <sub>2</sub> → d
2. 4~2. 6	m:4HCH <sub>g</sub> 2個 → b. e
5. 2~5. 3	m:1HOCH → c
8. 9~7. 0	t: 2H. F基のオルト位のプロトン → h. j
7. 1	t: 2 H. F基のパラ位のプロトン → B. k
7. 3	s: 溶媒 (CDCl <sub>3</sub> )

[0323] m:multiplet

t:triplet

s:singlet

[0324]

【表10】

表10 (18 Cスペクトル測定結果)

共鳴周波数:100MHz

ð値 (ppm)	帰 属
31. 0	$-CH_2 \rightarrow d$
35. 9	$-CH_2 \rightarrow e$
39. 4	-CH <sub>2</sub> → b
70. 5	-СН → с
77. 1~77. 7	容媒(CDCl <sub>3</sub> )
115. 5, 115. 7	F基のオルト位の-CH → h.j
130. 0	F基のメタ位の-CH → g k
130.8	F基のパラ位のC → f
160. 5, 163. 0	F置換位の-C → i
169. 6	カルポニル基-C=O → a

## 【0325】[実施例7](FPxVAの合成)

三つ口丸底フラスコに、240mLの脱水アセトンを入れ、 ヨウ化ナトリウム(0.06モル)、炭酸カリウム(0.11モル) 及び4-フルオロフェノール(0.07モル)を加え、十分に

攪拌した。この溶液中に、5-ブロモ吉草酸エチルエス テル(0.06モル)を、窒素雰囲気下で滴下し、60±5℃で 還流し、24時間反応させた。反応終了後、反応液をエバ ポレーターで濃縮乾固させ、塩化メチレンに再溶解し、

水を加えて分液し、有機層を無水硫酸マグネシウムで脱水した後エバボレーターで濃縮乾固した。

【0326】得られた反応物に、熱メタノールを加えて溶解させ、溶液をゆっくり冷却して再沈殿させ、5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸エチルエステルを得た。この時点での、5-ブロモ吉草酸エチルエステルに対する収率は、68 モル%であった。

【0327】得られた反応物(エステル)を5重量%になるようにエタノール-水(9:1(v/v))に溶解し、10倍モル量の水酸化カリウムを加えて、0~4℃で4時間反応させ、エステルの加水分解を行った。

【0328】この反応液を 10倍量の 0.1mol/L塩酸水溶液に注加し、沈殿物をろ過により回収した。回収した沈澱物(反応物)は室温で 36時間減圧乾燥した。得られた乾燥物を少量の熱エタノールに溶解させ、溶液を徐々に冷却して再沈殿させて室温で 24時間減圧乾燥し、目的の化合物である5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸を得た。この化合物の5-ブロモ吉草酸エチルエステルに対する収率は、49モル%であった。

【0329】得られた化合物を以下の条件でNMR分析を行った。

<使用機器>

FT-NMR:Bruker DPX400

1 H共鳴周波数:400MHz

<測定条件> 測定核種:<sup>1</sup> H 使用溶媒: C D C l<sub>3</sub>

reference:キャピラリ封入TMS/CDCl3

測定温度:室温

図4にスペクトルチャートを、表11に同定結果を示す。

[0330]

【表11】

表11(H-NMR スペクトル同定結果(図4参照))

I (TI-TATATE V AND			
Chemical	積分值	type	同定結果
Shift			ĺ .
/ppm	/H		
1.85	4	m	o,d
2.46	2	t	ь
3.95	2	t	9
6.83	2	m	hj
6.97	2	t	<u>z</u> k
10.15		broad	OH

m:multiplet,t:triplet,d:doublet

【0331】以上の結果から、確かに所望のFPxVAが合成されている事が確認された。

【0332】 (実施例8) (P91株によるPHAの製造) ノナン酸 0.1重量%と、FPxVA 0.1重量%とを含む M9培地 200mlにP91株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を違心分離によ って回収し、ノナン酸 0.1重量%、FPxVA 0.1重量%を含む、窒素源(NH<sub>4</sub>Cl)を含まないM 9 培地 200m Lに再懸濁して、更に 30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0333】この凍結乾燥ペレットを秤量した後、100 mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で20時間撹拌してP HAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈段させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得、秤量した。各収率を表12に示す。

【0334】得られたPHAをゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC; 東ソーHLC-8020、カラム:ポリマーラボラトリー PLgel MIXED-C( $5\mu$  m)、溶媒:クロロホルム、ポリスチレン換算)により分子量を測定した。分子量を表13に示す。

【0335】更に、得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、GC-MSで分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。TIC及び各ピークのマススペクトルを図5~7に示す。ピークのは3-ヒドロキシへプタン酸メチルエステル、ピークのは3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステル、ピークのは3-ヒドロキシノナン酸メチルエステルであり、ピークのが3-ヒドロキシー4-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸メチルエステルのピークであることが示された。

【0336】以上の結果により、得られたポリマーは、3-ヒドロキシヘプタン酸、3-ヒドロキシオクタン酸、3-ヒドロキシナン酸及び3-ヒドロキシ-4-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸のユニットを含むPHAであることが示された。

【0337】[実施例9](YN2株によるPHAの製造その1)

実施例8のP91株をYN2株とした以外は実施例8と全く同様の方法でPHAを製造させ、各分析を行った。収率を表12に、分子量を表13に、GC-MSのTICを図8に示す。ピークのは3-ヒドロキシへプタン酸メチルエステル、ピークのは3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステル、ピークのは3-ヒドロキシノナン酸メチルエステルであり、ピークのが3-ヒドロキシ-4-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸メチルエステルのピークであることが示された。

【0338】以上の結果により、得られたポリマーは、3-ヒドロキシヘプタン酸、3-ヒドロキシオクタン酸、3-ヒドロキシナン酸及び3-ヒドロキシ-4-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸のユニットを含むPHAであることが示された。

【0339】(実施例10)(P161株によるPHAの製造)

実施例8のP91株をP161株とした以外は実施例8と全く同様の方法でPHAを製造させ、各分析を行った。収率を表12に、分子量を表13に、GC-MSのTICを図9に示す。 ピークのは3-ヒドロキシヘプタン酸メチルエステル、ピークのは3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステル、ピークのは3-ヒドロキシノナン酸メチルエステルであり、ピークのが3-ヒドロキシ-4-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸メチルエステルのピークであることが示された。

【0340】以上の結果により、得られたポリマーは、 3-ヒドロキシヘプタン酸、3-ヒドロキシオクタン酸、 3-ヒドロキシノナン酸及び3-ヒドロキシ-4-(4-フル オロフェノキシ) 吉草酸のユニットを含むPHAである ことが示された。

【0341】[実施例11](H45株によるPHAの製造) 実施例8のP91株をH45株とした以外は実施例8と全く同様の方法でPHAを製造させ、各分析を行った。収率を表12に、分子量を表13に、GC-MSのTICを図10に示す。ピークのは3-ヒドロキシへプタン酸メチルエステル、ピークのは3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステル、ピークのは3-ヒドロキシノナン酸メチルエステル、ピークのは3-ヒドロキシノナン酸メチルエステルであり、ピークのが3-ヒドロキシー4-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸メチルエステルのピークであることが示された。

【0342】以上の結果により、得られたポリマーは、3-ヒドロキシヘプタン酸、3-ヒドロキシオクタン酸、3-ヒドロキシナン酸及び3-ヒドロキシ-4-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸のユニットを含むPHAである

ことが示された。

【0343】[実施例12](YN2株によるPHAの製造 その2)

ヘキサン酸 0.1重量%、FPxVA 0.1重量%とを含む M9培地 200mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。72時間後、菌体を遠心分離によって回収し、ヘキサン酸 0.1重量%、FPxVA 0.1 重量%を含む、窒素源(NH₄CI)を含まないM9培地 2 00mLに再懸濁して、更に 30℃、125ストローク/分で振盪培養した。30時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0344】実施例8と全く同様の方法でPHAを抽出し、各分析を行った。収率を表12に、分子量を表13に示す。GC-MS分析の結果から、本方法で得られたPHAは以下のような組成を持つことがわかった。

3-ヒドロキシ酪酸:	8.1%
3-ヒドロキヘキサン酸:	51.2%
3-ヒドロキオクタン酸:	1.3%
3-ヒドロキデカン酸:	7.0%
3-ヒドロキドデカン酸:	10.6%
未同定物質:	9.9%
3-ヒドロキシ <del>-4-</del> (4-フルオロフェノ	キシ)吉草酸:11.9%

以上の結果により、得られたポリマーは、3-ヒドロキシ-4-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸のユニットを含むPHAであることが示された。

【0345】 【表12】

表12 各員生物及び製造したPHAの収率)

	CDW (mg/L	PDW (mg/L	PDW/CDW (%)
P91株 (実施例3)	650	50	7. 7
YN2株1 (実施例9)	1250	755	60. 4
P161株 (実施例10)	1150	680	59. 1
H 4 5株 (実能例11)	1150	600	52. 2
YN2株2 (実施例12)	500	240 .	18. 0

[0346]

表13 (名数生物が製造したPIIAの分子量)

	Mn (×104)	Mw (×105)	Mw/Mn
P91株 (実施例8)	5. 1	1. 0	2. 0
YN2株1 (実施例9)	8. 8	2. 4	2: 7
P161株 (実施例10)	6. 8	1. 8	2. 7
H45株 (実施例11)	8. 8	2. 2	2. 5
YN2株2 (実施例12)	5. 7	1. 4	2. 5

【0347】(実施例13)(TFMPVAの合成) まず、Macromolecules, 29,1762-1766(1996)及び同 27,45-49(1994)の方法に従って、グリニャール反応に より基質であるTFMPVAを合成した。即ち、5-ブ ロモ吉草酸を無水テトラヒドロフラン(THF)に溶解さ せ、-20℃、アルゴン雰囲気下で3 mol/Lメチルマグネ シウムクロリドTHF溶液を滴下しながら加えた。約1 5分間攪拌した後、1-ブロモ-4-トリフルオロメチルベ ンゼンとマグネシウムのTHF溶液を更に滴下し、0.1 mol/L Li, CuCl, のTHF溶液を加えた(温度は-20 ℃に保持)。この反応液を室温まで戻し、更に一晩攪拌 した。その後溶液を氷冷した 20%硫酸水溶液に注加 し、攪拌して、水層を採取して食塩で飽和し、エーテル で抽出した。更に、抽出液を 50gの水酸化カリウムを加 えた 100mLの脱イオン水で抽出した後、20%硫酸水溶 液で酸性化して、沈殿部分を回収した。

【0348】回収した化合物を定法によりメチルエステル化し、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津GC-MS QP-5050、カラム: DB-WAX ETR (30m×0.32mm×0.5 $\mu$ m) (J&W社製))。TIC (トータルイオンクロマトグラフィー)及びマススペクト

ルを図11(a)及び(b)に示す。この結果より、目的とするTFMPVAが合成されていることが示された。 【0349】[実施例14](H45株によるポリマーの生

ノナン酸 0.1%、TFMPVA 0.1%とを含むM 9 培地 200mLにH45株を植菌し、30℃、125ストローク/分で 振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収 し、TFMPVA 0.2%を含む、窒素源(NH<sub>4</sub>C1)を含まないM 9 培地200mLに再懸濁して、更に 30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を違心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0350】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈設のみを回収して真空乾燥してPHAを得、秤量した。収率を表14に示す。

【0351】【表14】

发14

乾燥茵体	乾燥ポリマー	収率
(mg/L)	(mg/L)	(ポリマー/菌体、%)
850	110	12. 9

【0352】得られたPHAの分子量をゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC; 東ソー HLC-8020、カラム:ポリマーラボラトリー PLgel MIXED-C(5 $\mu$ m)、溶媒:クロロホルム、ポリスチレン換算)により評価した結果、Mn=64000、Mw=110000であった。

【0353】得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法、カラム:DB-WAXETR(30m×0.32mm×0.5μm))で分析し、P

HAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。TIC(トータルイオンクロマトグラフィー)及び目的ユニットである3-ヒドロキシ-5-(4-トリフルオロメチルフェニル)吉草酸を含むピーク(36.5分付近)のマススペクトルを図12(a)及び(b)にそれぞれ示す。また、PHAの各ユニットのTICエリア比を表15に示す。

【0354】 【表15】 发15

3ーヒドロキシ吉卓酸	1.	4%
3ーヒドロキシヘプタン酸	29.	3%
3-ヒドロキシオクタン酸	3.	2%
3ーヒドロキシノナン酸	64.	6%
3ーヒドロキシー5ー		
(4-トリフルオロメチルフェニル) 吉草酸	1.	5%

【0355】以上の結果より本発明の一方法により3-ヒドロキシ-5-(4-トリフルオロメチルフェニル) 吉草 酸をモノマーユニットとして含むPHAが生産されることが示された。

【0356】(実施例15)(P91株によるポリマーの生産)

ノナン酸 0.1%、TFMPVA 0.1%とを含むM9培地 200mLにP91株を植菌し、30°C、125ストローク/分で 振盪培養した。30時間後、菌体を遠心分離によって回収 し、TFMPVA 0.1%及びノナン酸 0.05%を含む、窒素源(NH₄C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に 30°C、125ストローク/分で振盪培養した。3

0時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノー ルで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0357】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈設のみを回収して真空乾燥してPHAを得、秤量した。収率を表16に示す。

[0358]

【表16】

友16

乾燥菌体	乾燥ポリマー	収率
(mg/L)	(mg/L)	(ポリマー/菌体、%)
720	29	

【0359】得られたPHAの分子量をゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC; 東ソー HLC-802 0、カラム:ポリマーラボラトリー PLgel MIXED-C( $5\mu m$ )、溶媒:クロロホルム、ポリスチレン換算)により評価した結果、Mn=69000、Mw=120000であった。

【0360】得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS,島津QP-5050、EI法、カラム:DB-WAXETR(30m×0.32mm×0.5μm))で分析し、P

HAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。TIC(トータルイオンクロマトグラフィー)及び目的ユニットである3-ヒドロキシ-5-(4-トリフルオロメチルフェニル)吉草酸を含むピーク(36.5分付近)のマススペクトルを図13(a)及び(b)にそれぞれ示す。また、PHAの各ユニットのTICエリア比を表17に示す。

【0361】 【表17】

表17

	<del></del>
<b>ヨーヒドロキシ吉草酸</b>	0. 6%
3ーヒドロキシヘブタン酸	21.5%
3-ヒドロキシオクタン酸	4. 0%
3・ヒドロキシノナン酸	70. 5%
3-ヒドロキシデカン酸	1. 1%
3ーヒドロキシー5ー	
(4-トリフルオロメチルフェニル) 吉草酸	2. 3%

【0362】以上の結果より本発明の一方法により3-ヒドロキシ-5-(4-トリフルオロメチルフェニル)吉草 酸をモノマーユニットとして含むPHAが生産されることが示された。 【0363】[実施例16] D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸 0.1%と、PVA 0.1%とを含むM9培地 2 00mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振 遺培養した。40時間後、菌体を遠心分離によって回収

し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥して凍結乾燥 ペレットを得た。

【0364】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 28時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで ろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行った後、ガスクロマトグ

ラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。その結果、表18に示す通り、D-グルコースを増殖用炭素源として培養した場合の方が、PVAに由来する所望のモノマーユニットである3HPVの比率が高いPHAが高収率で得られた。【0365】

【表18】

友18

增殖用炭素数	Dーグルコース	n ーノナン配
苗体乾燥重量(mg/L)	1300	1000
ポリマー乾燥風量(mg/L)	945	570
ポリマー乾燥重量/歯体乾燥重量	73%	5 7%
モノマーユニット組成 (エリア比)		
3ーヒドロキシ酪酸	0%	1 %
3ーヒドロキシ吉草酸	0%	1%
3-ヒドロキシヘキサン酸	0%	0%
3ーヒドロキシへブタン酸	0%	1 4%
3ーヒドロキシオクタン酸	1 %	2%
3-ヒドロキシノナン酸	0%	70%
3ーヒドロキシデカン酸	2%	0%
3ーヒドロキシウンデカン酸	0%	0%
3ーヒドロキシドデカン酸	0%	0%
3ーヒドロキシー5ーフェニル吉	草墩 97%	12%

【0366】[実施例17]D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸 0.1%と、PVA 0.1%とを含むM9培地 2 00mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振 選培養した。48時間後、菌体を遠心分離によって回収し、D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸0.1%と、PVA 0.1%とを含む、窒素源(NH4C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に 30℃、125ストローク/分で振盪培養した。40時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0367】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 24時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで

ろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈設のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。その結果、表19に示す通り、D-グルコースを増殖用炭素源として培養した場合の方が、PVAに由来する所望のモノマーユニットである3HPVの比率が高いPHAを、高収率で得られた。

[0368]

【表19】

表19

増殖用炭素額 D-	-グルコース	n-ノナン酸
菌体乾燥重量(mg/L)	750	800
ポリマー乾燥重量(mg/L)	400	385
ポリマー乾燥重量/萬体乾燥重量	53%	48%
<del></del>	)	
3ーヒドロキシ酪酸	0%	0%
3ーヒドロキシ吉草酸	0%	0%
3-ヒドロキシヘキサン酸	0%	0%
3ーヒドロキシヘプタン酸	0%	1 4%
3ーヒドロキシオクタン酸	0%	0%
3一ヒドロキシノナン酸	0%	76%
3ーヒドロキシデカン酸	0%	0%
3ーヒドロキシウンデカン酸	0%	0%
3ーヒドロキシドデカン酸	0%	0%
3ーヒドロキシー5ーフェニル	<b>い占草酸 100%</b>	10%

【0369】(実施例18)D-マンノース 0.5%または D-フルクトース 0.5%と、PVA 0.1%とを含むM9 培地 200mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。D-マンノース系は 100時間、D-フルクトース系は 40時間後、菌体を遠心分離によって回収し、D-マンノース 0.5%またはD-フルクトース 0.5%と、PVA0.1%とを含む、窒素源(NH₄CI)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に 30℃、125ストローク/分で振盪培養した。48時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0370】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 24時間攪拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで

ろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。その結果、表20に示す通り、D-マンノース及びD-フルクトースを増殖用炭素源として培養した場合においてもD-グルコースを用いた場合と同様に、PVAに由来する所望のモノマーユニットである3HPVの比率が高いPHAを、高収率で得ることが可能であった。

【0371】 【表20】

#### 表20

増殖用炭素調	<b>D</b> ーマンノース	Dーフルクトース
歯体乾燥重量 (mg/L)	780	760
ポリマ -乾燥重量 (mg/L)	452	118
ポリマー乾燥度量/留体乾燥重量	58%	65%
モノマーユニット組成(エリア比)		
3ーヒドロキシ酪酸	0%	0%
3ーヒドロキシ吉草酸	0%	0%
3-ヒドロキシヘキサン酸	0%	0%
3ーヒドロキシヘプタン酸	0%	0%
3ーヒドロキシオクタン酸	2%	1%
3ーヒドロキシノナン酸	0%	0%
3ーヒドロキシデカン酸	0%	1%
3ーヒドロキシウンデカン酸	0%	0%
3ーヒドロキシドアカン酸	0%	0%
3ーヒドロキシー5ーフェニル	占草酸 98%	98%

【0372】[実施例19]D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸 0.1%と、PVA 0.1%とを含むM9培地 2 00mLにP161株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振 遺培養した。48時間後、菌体を遠心分離によって回収 し、 D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸 0.1% と、PVA 0.1%とを含む、窒素源(NH4 C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に 30℃、125ストローク/分で振盪培養した。40時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0373】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で24時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで

ろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。その結果、表21に示す通り、D-グルコースを増殖用炭素源として培養した場合の方が、PVAに由来する所望のモノマーユニットである3HPVの比率が高いPHAを、高収率で得られた。【0374】

【表21】

表21

增殖用炭素源	D-グルコース	n ノナン酸
苗体乾燥重量(mg/L)	1150	1180
ポリマー乾燥球量(mg/L)	830	752 .
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	72%	64%
モノマーユニット組成 (エリア比)		
3ーヒドロキシ酪酸	0%	2%
3ーヒドロキシ吉草酸	0%	1%
3ーヒドロキシヘキサン酸	0%	0%
3ヒドロキシへブタン酸	0%	17%
3ーヒドロキシオクタン酸	1 %	3%
3ーヒドロキシノナン酸	0%	4 4%
3ーヒドロキシデカン酸	3%	0%
3-ヒドロキシウンデカン酸	0%	0%
3-ヒドロキシドデカン酸	0%	0%
3ーヒドロキシー5ーフェニル音草	<b>で数 96%</b>	33%

【0375】[実施例20]D-グルコース 0.5%またはn-ノナン酸 0.1%と、FPVA 0.1%とを含むM9培地200mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。48時間後、菌体を遠心分離によって回収し、 D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸 0.1%と、FPVA 0.1%とを含む、窒素源(NH₄C1)を含まないM9培地200mLに再懸濁して、更に 30℃、125ストローク/分で振盪培養した。40時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0376】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 24時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで

ろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈設のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。その結果、表22に示す通り、D-グルコースを増殖用炭素源として培養した場合の方が、FPVAに由来する所望のモノマーユニットである3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェニル)吉草酸の比率が高いPHAを、高収率で得られた。

【0377】 【表22】

增殖用贷款额	Dーグルコース	n-ノナン酸
茜体乾燥重量(mg/L)	1250	920
ポリマー乾燥重量(mg/L)	900	543
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	72%	59%
モノマーユニット組成 (エリア比)		
3 ヒドロキシ酪酸	0%	0%
3ーヒドロキシ吉卓酸	0%	0%
3-ヒドロキシヘキサン酸	0%	0%
3-ヒドロキシヘブタン酸	0%	11%
3ーヒドロキシオクタン酸	1 %	0%
3-ヒドロキシノナン酸	0%	80%
3-ヒドロキシデカン酸	2%	0%
3-ヒドロキシウンデカン酸	0%	0%
3-ヒドロキシドデカン酸	0%	0%
3ーヒドロキシー5ー(4ーフ	ルオロフェニル) と	草酸
	97%	. 9%

【0378】(実施例21)D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸 0.1%と、PHxA 0.1%とを含むM9培地 200mLにP161株を植菌し、30℃、125ストローク/分で 振盪培養した。48時間後、菌体を遠心分離によって回収 し、D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸 0.1%と、PHxA 0.1%とを含む、窒素源(NH4 C1)を含まない M9培地 200mLに再懸濁して、更に 30℃、125ストローク/分で振盪培養した。40時間後、菌体を遠心分離に よって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0379】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 24時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで

ろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050 EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。その結果、表23に示す通り、D-グルコースを増殖用炭素源として培養した場合の方が、PHxAに由来する所望のモノマーユニットである3-ヒドロキシー6-フェニルヘキサン酸の比率が高いPHAを、高収率で得られた。

【0380】 【表23】

表23

增殖用炭素额 I	)・グルコース	n-ノナン酸
遊体乾燥重量(mg/L)	1100	900
ポリマ -乾燥重量(mg/L)	143	119
ポリマ -乾燥重量/街体乾燥重量	13%	13%
モノマーユニット組成 (エリア比)		
3ーヒドロキシ酪酸	2%	2%
3-ヒドロキシ吉草酸	0%	1%
3-ヒドロキシヘキサン酸	1 %	0%
3ーヒドロキシへブタン酸	0%	18%
3ーヒドロキシオクタン酸	1 %	3%
3-ヒドロキシノナン酸	0%	48%
3ーヒドロキシデカン酸	0%	0%
3ーヒドロキシウンデカン俄	0%	0%
3-ヒドロキシドデカン酸	0%	0%
3-ヒドロキシー6-フェニル・	ヘキサン酸 96%	28%

【0381】[実施例22]D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸 0.1%と、PxBA 0.1%とを含むM9培地 200mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で 振盪培養した。48時間後、菌体を遠心分離によって回収 し、D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸 0.1%と、PxBA 0.1%とを含む、窒素源(NH4 C1)を含まない M9培地 200mLに再懸濁して、更に 30℃、125ストローク/分で振盪培養した。40時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0382】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 24時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで

ろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈設のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。その結果、表24に示す通り、D-グルコースを増殖用炭素源として培養した場合の方が、PxBAに由来する所望のモノマーユニットである3-ヒドロキシー4-フェノキシ酪酸の比率が高いPHAを、高収率で得られた。

【0383】 【表24】

衷24

增殖用炭素額	ローグルコース	n-ノナン酸
遊体乾燥重量(mg/L)	685	440
ポリマ -乾燥薫造(mg/L)	137	263
ポリマー乾燥重量/茵体乾燥重量	20%	60%
モノマーユニット組成 (エリア比)		
3ーヒドロキシ酪酸	0%	. 0%
3-ヒドロキシ吉存政	0%	1%
3-ヒドロキシヘキサン酸	0%	1%
3-ヒドロキシヘブタン酸	0%	30%
3-ヒドロキシオクタン酸	3%	4 %
3ーヒドロキシノナン酸	0%	62%
3 ヒドロキシデカン酸	4%	1%
3-ヒドロキシウンデカン酸	0%	0%
3-ヒドロキシドアカン酸	1 %	1%
3 ヒドロキシ・・4・フェノキシ	·酪酸 92%	0%

【0384】[実施例23]D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸 0.1%と、PxBA 0.1%とを含むM9培地 200mLにH45株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振 遠培養した。48時間後、菌体を遠心分離によって回収し、D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸 0.1%と、PxBA 0.1%とを含む、窒素源(NH4C1)を含まない M9培地 200mLに再懸濁して、更に 30℃、125ストローク/分で振遠培養した。40時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0385】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 24時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで

ろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈段させ、更に沈段のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。その結果、表25に示す通り、D-グルコースを増殖用炭素源として培養した場合の方が、PxBAに由来する所望のモノマーユニットである3-ヒドロキシー4-フェノキシ酪酸の比率が高いPHAを、高収率で得られた。

【0386】 【表25】

表25

增殖用炭素原	D ーグルコース	n ーノナンઇ
遊体乾燥重量(mg/L)	450	340
ポリマ -乾燥重量(mg/L)	18	218
ポリマ -乾燥阻量/歯体乾燥阻量	4 %	64%
モノマーユニット組成(エリア比)		
3ーヒドロキシ酪酸	0%	0%
3ーヒドロキシ吉草酸	0%	1%
3-ヒドロキシヘキサン酸	1%	0%
3-ヒドロキシヘプタン酸	0%	28%
3-ヒドロキシオクタン酸	5%	4%
3ーヒドロキシノナン酸	0%	67%
3-ヒドロキシデカン酸	5%	0%
3-ヒドロキシウンデカン酸	0%	0%
3-ヒドロキシドアカン酸	1 %	0%
3ーヒドロキシー4ーフェノキ	<b>・酪酸 88%</b>	0%

【0387】(実施例24)D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸 0.1%と、PxBA 0.1%とを含むM9培地 200mLにP161株を植菌し、30℃、125ストローク/分で 振盪培養した。48時間後、菌体を遠心分離によって回収 し、D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸 0.1%と、PxBA 0.1%とを含む、窒素源(NH4 C1)を含まない M9培地 200mLに再懸濁して、更に 30℃、125ストローク/分で振盪培養した。40時間後、菌体を遠心分離に よって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0388】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 24時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで

ろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。その結果、表26に示す通り、D-グルコースを増殖用炭素源として培養した場合の方が、PxBAに由来する所望のモノマーユニットである3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸の比率が高いPHAを、高収率で得られた。

【0389】 【表26】

表 26

增殖用炭素額	)ーグルコース	nーノナン酸
函体乾燥盒量(mg/L)	600 .	400
ポリマー乾燥重量(mg/L)	5 1	144
ポリマー乾燥遺量/苗体乾燥重量	9%	36%
モノマーユニット組成 (エリア比)		
3ーヒドロキシ配検	3%	0%
3-ヒドロキシ青草酸	0%	1.%
3ーヒドロキシヘキサン酸	1%	1 %
3ーヒドロキシヘプタン酸	0%	26%
3ーヒドロキシオクタン酸	9%	5%
3-ヒドロキシノナン酸	Ö%	63%
3-ヒドロキシデカン酸	11%	2%
3ーヒドロキシウンデカン酸	0%	0%
3ーヒドロキシドデカン酸	0%	0%
3ーヒドロキシー4ーフェノキシ貼	数 76%	2%

【0390】(実施例25)D-グルコース 0.5%または n-ノナン酸 0.1%とCHBA 0.1%とを含むM9培地 2 00mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振 湿培養した。40時間後、菌体を違心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥して凍結乾燥 ペレットを得た。

【0391】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 28時間攪拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルタで沪過した後、ロータリーエバポレータで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して

真空乾燥してPHAを得た。得られたPHAは、情報に従ってメタノリシスを行なった後、ガスクロマトグラフィー質慮分析装置(CG-MS、商品名:QP-5050;島津製作所製、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行なった。その結果、表27に示す通り、D-グルコースを増殖用炭素源として培養した場合の方が、CHBAに由来する所望のモノマーユニットである3HCHBの比率が高いPHAが高収率で得られた。

【0392】 【表27】

装27

增殖用炭素源	Dーグルコース	nーノナン酸
茵体乾燥重量(mg/L)	1150	900
ポリマー乾燥重量(mg/L)	590	120
ポリマー・乾燥重量/茵体乾燥重量	51%	47%
モノマ -ユニット組成 (エリア比)		
3ーヒドロキシ酪酸	1%	0%
3ーヒドロキシ吉草酸	0%	0%
3-ヒドロキシヘキサン酸	0%	0%
3-ヒドロキシヘプタン酸	0%	13%
3ーヒドロキシオクタン酸	0%	5%
3-ヒドロキシノナン酸	0%	69%
3ーヒドロキシデカン酸	10%	0%
3ーヒドロキシウンデカン酸	0%	0%
3 - ヒドロキシドデカン酸	0%	0%
3…ヒドロキシー5ーフェニル告	草 89%	13%

## 【0393】(実施例26)

(YN2株によるポリ 3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸の生産)ノナン酸(以下NAと記載する)0.1%を含むM9寒天培地上のYN2株のコロニーを、①酵母エキス(DIFCO社、以下YEと記載する)0.5%、5-フェニル吉草酸 0.1%を含むM9液体培地、②ビーフエキス(DIFCO社、以下BEと記載する)0.5%、5-フェニル吉草酸 0.1%を含むM9液体培地、③カザミノ酸(DIFCO社、以下CAと記載する)0.5%、5-フェニル吉草酸 0.1%を含むM9液体培地、④ポリペプトン(和光純薬工業、以下PPと記載する)0.5%、5-フェニル吉草酸 0.

1%を含むM9液体培地(各 200mL)にそれぞれ植菌し、 30℃で培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって収 穫し、メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0394】この凍結乾燥ペレットを秤量した後、100 mLのクロロホルムに懸濁し、55℃で20時間攪拌してP HAを抽出した。抽出液を 0.45μmのフィルターでろ過した後、エバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、ポリマーを得た。このポリマーを室温で減圧乾燥し、秤量した。収率を表28に示す。

[0395]

【表28】

表 28

	CDW (mg/L	PDW (mg/L	収率 (%)
① YE ② BE ③ CA	1225	488	39. 8
② BE	600	185	30. 8
3 CA	950	445	46. 8
	1200	755	62. 9

【0396】CDW:乾燥菌体重量(mg/L)

PDW:乾燥ポリマー重量(mg/L)

収率: PDW/CDW(%)

得られたPHAの組成は以下のようにして分析した。すなわち、約 10mgのPHAを 25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mLに溶解させ、3%硫酸を含むメタノール溶液2mLを加えて、100℃で還流しながら3.5時間反応させた。反応終了後、脱イオン水 10mLを加えて激しく 10分間振盪した後に、2層に分離した下層のクロロホルム層を取り出し、硫酸マグネシウムで脱水したのち、このクロロホルム層をガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、カラ

ム:DB-WAX(J8W社、 $0.32 \text{mm} \times 30 \text{m}$ )、EI法)にかけて、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。その結果、PHAモノマーユニットとしては、96%が3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸であり、4%が3-ヒドロキシ酪酸のユニットであった。

【0397】本結果より、本発明の一方法により、3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸ユニットを非常に高い割 合で含むPHAが高収率で得られることがわかる。

【0398】(実施例27)

(YN2株によるポリ 3-ヒドロキシ-4-シクロヘキシル 酪酸の生産)NAを 0.1%を含むM9寒天培地上のYN2 株のコロニーを、のYEを 0.5%、4-シクロヘキシル 酪酸を 0.1%を含むM 9液体培地、②PPを 0.5%、4 -シクロヘキシル酪酸 0.1%を含むM 9液体培地(各 200 mL)にそれぞれ植菌し、30℃で培養した。24時間後、菌 体を遠心分離によって収穫し、メタノールで一度洗浄し て凍結乾燥した。

【0399】この凍結乾燥ペレットを秤量した後、100mLのクロロホルムに懸濁し、55℃で20時間撹拌してP

HAを抽出した。抽出液を 0.45μmのフィルターでろ 過した後、エバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノ ール中で再沈殿させ、ボリマーを得た。このボリマーを 室温で減圧乾燥し、秤量した。収率を表29に示す。

[0400]

【表29】

表29

	CDW (mg/L	POW (mg/L	<b>奴孝 (%)</b>
DYE	1100	225	20. 5
@P P	1200	850	70. 8

【0401】CDW:乾燥菌体重量(mg/L)

PDW:乾燥ポリマー重量(mg/L)

収率:PDW/CDW(%)

得られたPHAの組成を実施例26と同様の方法で分析した結果、PHAモノマーユニットとしては、97%が3-ヒドロキシ-4-シクロヘキシル酪酸であり、3%が3-ヒドロキシ酪酸のユニットであった。

【0402】本結果より、本発明の一方法により、3-ヒドロキシ-4-シクロヘキシル酪酸ユニットを非常に高い割合で含むPHAが高収率で得られることがわかる。 【0403】[実施例28]

(YN2株によるポリ 3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草 酸の生産)NAを 0.1%を含むM9寒天培地上のYN2株 のコロニーを、のYEを 0.5%、5-フェノキシ吉草酸 を 0.1%を含むM 9液体培地、②PPを 0.5%、5-フェノキシ吉草酸 0.1%を含むM 9液体培地(各 200mL)にそれぞれ植菌し、30℃で培養した。26時間後、菌体を遠心分離によって収穫し、メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0404】この凍結乾燥ペレットを秤量した後、100 mLのクロロホルムに懸濁し、55℃で20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を 0.45μmのフィルターでろ過した後、エバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、ボリマーを得た。このボリマーを室温で減圧乾燥し、秤量した。収率を表30に示す。

[0405]

【表30】

表30

	CDW (mg/L	PDW (mg/L	収率 (%)
<b>DYE</b>	1050	205	19. 5
ØP P	1000	345	34. 5

【0406】CDW:乾燥菌体重量(mg/L)

PDW:乾燥ポリマー重量(mg/L)

収率: PDW/CDW(%)

得られたPHAの組成を実施例26と同様の方法で分析した結果、PHAモノマーユニットとしては、95%が3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸であり、5%が3-ヒドロキシ酪酸のユニットであった。

【0407】本結果より、本発明の一方法により、3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸ユニットを非常に高い 割合で含むPHAが高収率で得られることがわかる。

【 0408】 (実施例29] (H45株によるポリ 3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸の生産) NAを 0.1%含むM 9寒天培地上のH45株のコロニーを、のYEを 0.5%、5-フェニル吉草酸 0.1%を含むM 9液体培地、 2グルタミン酸ナトリウム(キシダ化学、以下SGと記載する)

0.5%、5-フェニル吉草酸 0.1%を含むM9液体培地、 ②CAを 0.5%、5-フェニル吉草酸 0.1%を含むM9 液体培地、②PPを0.5%、5-フェニル吉草酸 0.1%を 含むM9液体培地(各 200mL)にそれぞれ植菌し、30℃ で培養した。28時間後、菌体を遠心分離によって収穫 し、メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0409】この凍結乾燥ペレットを秤量した後、100 mLのクロロホルムに懸濁し、55℃で20時間攪拌してP HAを抽出した。抽出液を 0.45 μmのフィルターでろ過した後、エバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、ボリマーを得た。このボリマーを室温で減圧乾燥し、秤量した。収率を表31に示す。

[0410]

【表31】

表 31

44.51			
	CDW (mg/L	PDW (mg/L	秋率 (%)
① YE	750	220	29. 3
Ø SG	700	260	37. 1
(a) CA	900	340	37. 7
@ PP	1100	450	40. 9

【0411】CDW:乾燥菌体重量(mg/L)

PDW:乾燥ポリマー重量(mg/L)

収率: PDW/CDW(%)

得られたPHAの組成を実施例26と同様の方法で分析 した結果、3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸のほぼホ モポリマーであった。

【0412】本結果より、本発明の一方法により、3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸ユニットを非常に高い割 合で含むPHAが高収率で得られることがわかる。

【0413】(実施例30)(P161株によるボリ 3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸の生産)NAを0.1%含むM9寒天培地上のP161株のコロニーを、①YEを0.5%、5-フェニル吉草酸0.1%を含むM9液体培地、②SGを0.5%、5-フェニル吉草酸0.1%を含むM9液

体培地、③BEを 0.5%、5-フェニル吉草酸 0.1%を含むM 9液体培地、④PPを 0.5%、5-フェニル吉草酸 0.1%を含むM 9液体培地(各 200mL)にそれぞれ植菌し、30℃で培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって収穫し、メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。【0414】この凍結乾燥ペレットを秤量した後、100mLのクロロホルムに懸濁し、55℃で20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を 0.45μmのフィルターでろ過した後、エバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、ポリマーを得た。このポリマーを室温で減圧乾燥し、秤量した。収率を表32に示す。

【0415】 【表32】

表32

	CDW (mg/L	PDW (mg/L	収率 (%)
OYE OSC OBE	950	325	34. 2
② SG	750	240	32. 0
3 BE	450	130	28. 9
@ PP	1000	450	45. 0

【0416】CDW:乾燥菌体重量(mg/L)

PDW:乾燥ポリマー重量(mg/L)

収率: PDW/CDW(%)

得られたPHAの組成を実施例1と同様の方法で分析した結果、97%が3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸ユニットであり、3%が3-ヒドロキシ酪酸ユニットであった。

【0417】本結果より、本発明の一方法により、3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸ユニットを非常に高い割 合で含むPHAが高収率で得られることがわかる。

【 0 4 1 8 】 (実施例 3 1) D-グルコース 0.5%、NO<sub>2</sub> PxBA 0.1%とを含むM 9 培地 200mLに、あらかじめ D-グルコース 0.5%を含むM 9 培地 10mLにシュード モナス・チコリアイ・YN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で 72時間振盪培養した 2 mLを加え、30℃、1

25ストローク/分で振盪培養した。72時間後、菌体を遠心分離により回収し、D-グルコース 0.5%、NO₂Px BA 0.1%を含む、窒素源(NH₄C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。48時間後、菌体を遠心分離により回収し、冷メタノールにて一度洗浄して凍結乾燥した。

【0419】この凍結乾燥ペレットを 20mLクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブランフィルターで 沪過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノールで再沈澱させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0420】得られたPHAは、以下の条件でNMR分析を行なった。

[0421]

<測定機器>FT-NMR:Bruker DPX400

共鳴周波数:1H=400MHz

<測定条件>測定核種:¹H

測定溶媒:CDCl3

reference:キャピラリー封入TMS/CDC13

測定温度:室温

1H-NMRスペクトルを図14に、その帰属結果を表33に、PHAに含まれる3-ヒドロキシ-4-(4-ニトロフェノキシ)酪酸のモノマーユニットの割合を表34にそれぞれ示す。表33に示す通り、当該PHAは3-ヒドロキシ-4-(4-ニトロフェノキシ)酪酸をモノマーユ

ニットとして含む、化学式(45)で表されるPHAであることが確認された。

[0422]

【化118】

[0423](45)

[0424]

【表33】

【0425】 【表34】

表 33

1H-NMRスペクトル同定結果(図)4参照)

Chemical shift	同定結果
(ppm)	
2.80	bl
4.24	dì
5.50	cl
7.00	ព្យ
8.20	g1,I1

表34	•
菌体乾燥重量	280mg/L
ポリマー乾燥重量・	30mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	10.7%
NMRによるモノマーユニットの割合(mol比)	•
PHAに含まれる3HNO,Px8	3.3mol%
脂肪酸由来モノマーユニット組成(ピークエリア比)	
3ーヒドロキシ溶酸	9.3%
3-ヒドロキシヘキサン酸	2.0%
3ーヒドロキショ・クタン酸	12.2%
3-ヒドロキシデカン酸	47.9%
3ーヒドロキシドデカン酸	15.7%
3ーヒドロキシドデセン酸	12.9%

【0426】更に、得られたPHAは、常法にしたがってメタノリシスを行なった後、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行ない、3-ヒドロキシ-4-(4-ニトロフェノキシ)酪酸以外のモノマーユニットの同定を行なった。その結果を表34に示した。

【 0427】また、このPHAの分子量をゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー $PLgel\ MIXED-C(5\mu m)$ 、溶媒;(クロロホルム、ポリスチレン換算)により評価した結果、Mn=81900、Mw=226200 であった。

【0428】 (実施例32) D-グルコース 0.5%、NO<sub>2</sub> PxBA 0.1%とを含むM9培地 200mLにシュードモナス・チコリアイ・YN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。45時間後、菌体を違心分離により回収し、D-グルコース 0.5%、NO<sub>2</sub> PxBA 0.1%を含む、窒素源(NH<sub>4</sub>C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に、30℃、125ストローク/分で振盪培

養した。48時間後、菌体を遠心分離により回収し、冷メタノールにて一度洗浄して凍結乾燥した。

【0429】この凍結乾燥ペレットを 20mLクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブランフィルターで デ過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノールで再沈澱させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0430】得られたPHAは、実施例31で示した条件でNMR分析を行なった。その結果、表35に示す通り、当該PHAは3-ヒドロキシ-4-(4-ニトロフェノキシ)酪酸をモノマーユニットとして含むPHAであることが確認された。

【0431】更に、得られたPHAは、常法にしたがってメタノリシスを行なった後、ガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行ない、3-ヒドロキシ-4-(4-ニトロフェノキシ)酪酸以外のモノマーユニットの同定を行なった。その結果を表35に示した。

[0432]

#### 【表35】

表35	
苗体乾燥重量	250mg/L
ポリマー乾燥重量・	30mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	12.0%
NMRによるモノマーユニットの割合(mol比)	
PHAに含まれる3HNO。PxB	4.3mol%
脂肪酸由来モノマーユニット組成(ピークエリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	1.3%
3-ヒドロキシヘキサン酸	0.0%
3-ヒドロキシオクタン酸	12.6%
3ーヒドロキシラ・カン酸	38.8%
3-ヒドロキシドデカン酸	22.7%
3-ヒドロキシドデセン酸	24.6%

【0433】【実施例33】ボリペプトン0.5%、NO2PxBA0.1%とを含むM9培地200mLにシュードモナス・チコリアイ・YN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。21時間後、菌体を遠心分離により回収し、ビルビン酸ナトリウム0.5%、NO2PxBA0.1%を含む、窒素源(NH4C1)を含まないM9培地200mLに再懸濁して、更に、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離により回収し、冷メタノールにて一度洗浄して凍結乾燥した。【0434】この凍結乾燥ペレットを20mLクロロホルムに懸濁し、60℃で20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径0.45μmのメンブランフィルターで 戸過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノールで再沈澱させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0435】得られたPHAは、実施例31で示した条件でNMR分析を行なった。その結果、表36に示す通り、当該PHAは3-ヒドロキシ-4-(4-二トロフェノキシ)酪酸をモノマーユニットとして含むPHAであることが確認された。

【0436】更に、得られたPHAは、常法にしたがってメタノリシスを行なった後、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行ない、3-ヒドロキシ-4-(4-ニトロフェノキシ)酪酸以外のモノマーユニットの同定を行なった。その結果を表36に示した。

【0437】 【表36】

表36	
菌体乾燥重量	785mg/L
ポリマー乾燥重量・	55 mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	7.0%
NMRによるモノマーコニットの割合(mol比)	
PHAIT:含まれる3HNO.PxB	3.8mol%
脂肪酸由来モノマーユニット組成(ピークエリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	2.9%
3ーヒドロキシヘキサン酸	1.5%
3ーヒドロキシオクタン酸	12.1%
3ーヒドロキシデカン酸	40.0%
3ーヒドロキシドデカン酸	14.7%
3ーヒドロキシドアセン酸	28.8%

【 0 4 3 8 】 【実施例 3 4 】 D-グルコース 0.5%、CN PxBA 0.1%とを含むM9培地 200mLに、あらかじめ D-グルコース 0.5%を含むM9培地 10mLにシュードモナス・チコリアイ・YN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で 72時間振盪培養した2mLを加え、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。48時間後、菌体を遠心分離により回収し、D-グルコース 0.5%、CNPxBA 0.1%を含む、窒素源(NH₄C1)を含まないM9培地200mLに再懸濁して、更に、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。47時間後、菌体を遠心分離により回収

し、冷メタノールにて一度洗浄して凍結乾燥した。 【0439】この凍結乾燥ペレットを 20mLクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間攪拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブランフィルターで デ過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノールで再沈澱させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0440】得られたPHAは、以下の条件でNMR分析を行なった。

[0441]

<測定機器>FT-NMR: Bruker DPX400 共鳴周波数: 1 H=400MHz

## < 測定条件> 測定核種: 1 H.

測定溶媒:CDCI。

reference:キャピラリー封入TMS/CDCl3

測定温度:室温

1H-NMRスペクトルを図15に、その帰属結果を表37に、PHAに含まれる3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸のモノマーユニットの割合を表38にそれぞれ示す。表37に示す通り、当該PHAは3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸をモノマーユ

ニットとして含む、化学式(46)で表されるPHAであることが確認された。

[0442]

【化119】

[0443](46) [0444]

【表37】

【0445】 【表38】

表37

1H-NMRスペクトル同定結果(図15参照)

Chemical shift	同定結果
(ppm)	
2.79	bl
4.18	d1
5.51	c1
6.98	fljl
7.58	g1,11

表38

シュー	ドモナス・	チコリアイ・	YN2株によるPHA生産

<b>荫体乾燥重量</b>	900mg/I.
ポリマー乾燥重量	180mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	20.0%
NMRによるモノマーユニットの割合(mol比)	
PHAに含まれる3HCNPxBA	4.1mol%
脂肪酸由来モノマーユニット組成(ピークエリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	9.3%
3ーヒドロキシヘキサン酸	2.0%
3ーヒドロキシオクタン酸	12.2%
3ーヒドロキシデカン酸	47.9%
3-ヒドロキシドデカン酸	15.7%
3 -ヒドロキシドデセン酸	12.9%

【0446】更に、得られたPHAは、常法にしたがってメタノリシスを行なった後、ガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行ない、3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸以外のモノマーユニットの同定を行なった。その結果を表38に示した。

【0447】また、このPHAの分子量をゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリーPLgel MIXED-

 $C(5\mu m)$ 、溶媒; (クロロホルム、ポリスチレン換算) により評価した結果、Mn=58200、Mw=108100 であった。

【0448】(実施例35) D-グルコース 0.5%、CN PxBA 0.1%とを含むM9培地 200mLに、あらかじめ D-グルコース 0.5%を含むM9培地 10mLにシュード モナス・チコリアイ・H45株を植菌し、30℃、125ストローク/分で 72時間振盪培養した2mLを加え、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。48時間後、菌体を遠心分離により回収し、D-グルコース 0.5%、CNPxB

A 0.1%を含む、窒素源(NH<sub>4</sub>C1)を含まないM9 培地 200mLに再懸濁して、更に、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。47時間後、菌体を遠心分離により回収し、冷メタノールにて一度洗浄して凍結乾燥した。

【0449】この凍結乾燥ペレットを 20mLクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブランフィルターで 沪過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノールで再沈澱させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0450】得られたPHAは、実施例34で示した条件でNMR分析を行なった。その結果、表39に示す通

り、当該PHAは3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸をモノマーユニットとして含むPHAであることが確認された。

【0451】更に、得られたPHAは、常法にしたがってメタノリシスを行なった後、ガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行ない、3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸以外のモノマーユニットの同定を行なった。その結果を表39に示した。

【0452】 【表39】

~00			
	. ゼーロジノ.	11 4 C MH	L' DUA

菌体乾燥重量	775mg/L
ポリマー乾燥重量	150mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	19.4%
NMRによるモノマーユニットの割合(mol比)	
PHAに含まれる3HCNPxBA	3.2mol%
脂肪酸由来モノマーユニット組成(ピークエリア比)	
3ーヒドロキシ協酸	70.5%
3-ヒドロキシヘキサン酸	1.0%
3ーヒドロキシオクタン酸	10.3%
3-ヒドロキシアカン酸	13.4%
3-ヒドロキシドデカン酸	2.3%
3ーヒドロキシドデセン酸	2.6%

【0453】[実施例36]D-グルコース 0.5%、CN PxBA 0.1%とを含むM9培地 200mLにシュードモナス・チコリアイ・YN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。48時間後、菌体を遠心分離により回収し、D-グルコース 0.5%、CNPxBA 0.1%を含む、窒素源(NH4C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。48時間後、菌体を遠心分離により回収し、冷メタノールにて一度洗浄して凍結乾燥した。

【0454】この凍結乾燥ペレットを 20mLクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブランフィルターで 沪過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノールで再沈澱させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。 【0455】得られたPHAは、実施例34で示した条件でNMR分析を行なった。その結果、表40に示す通り、当該PHAは3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸をモノマーユニットとして含むPHAであることが確認された。

【0456】更に、得られたPHAは、常法にしたがってメタノリシスを行なった後、ガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行ない、3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸以外のモノマーユニットの同定を行なった。その結果を表40に示した。

【0457】 【表40】

#### 表40

# シュードモナス・チコリアイ・YN2株によるPHA生産

<b>潮体乾燥</b> 重量	930mg/L
ポリマー乾燥度量	200mg/1,
ポリマー乾燥重量/茵体乾燥重量	21.5%
NMRによるモノマーユニットの割合(mol比)	
PHAに含まれる3HCNPxBA	4.5mol%
脂肪酸由来モノマーユニット組成(ピークエリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	12.5%
3-ヒドロキシヘキサン酸	2.0%
3-ヒドロキシオクタン酸	12.2%
3-ヒドロキシデカン酸	47.3%
3-ヒドロキシドデカン酸	15.2%
3-ヒドロキシドデセン酸	10.8%

ス・チコリアイ・H45株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振遠培養した。48時間後、菌体を遠心分離により回収し、D-グルコース 0.5%、CNPxBA 0.1%を含む、窒素源(NH₄C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に、30℃、125ストローク/分で振遠培養した。48時間後、菌体を遠心分離により回収し、冷メタノールにて一度洗浄して凍結乾燥した。

【0459】この凍結乾燥ペレットを 20mLクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブランフィルターで デ過した後、ロータリーエバポレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノールで再沈澱させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0460】得られたPHAは、実施例34で示した条

件でNMR分析を行なった。その結果、表41に示す通り、当該PHAは3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸をモノマーユニットとして含むPHAであることが確認された。

【0461】更に、得られたPHAは、常法にしたがってメタノリシスを行なった後、ガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行ない、3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸以外のモノマーユニットの同定を行なった。その結果を表41に示した。

【0462】 【表41】

シュードモナス・チコリアイ・II 4 5株によるPIIA生産

苗体乾燥重量	/50mg/L
ポリマー乾燥重量	135mg/L
ポリマー乾燥重量/苗体乾燥重量	18.0%
NMRによるモノマーユニットの割合(mol比)	
PHAに含まれる3HCNPxBA	4.4mol%
脂肪酸由来モノマーユニット組成(ピークエリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	25.0%
3ーヒドロキシヘキサン酸	2.1%
3ーヒドロキシオクタン酸	21.4%
3-ヒドロキシデカン酸	37.3%
3ーヒドロキシドデカン酸	6.0%
3ーヒドロキシドデセン酸	8.2%

【0463】(実施例38)ボリベプトン 0.5%、CNP xBA 0.1%とを含むM9培地 200mLにシュードモナス・チコリアイ・YN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。23時間後、菌体を遠心分離により回収し、ピルビン酸ナトリウム 0.5%、CNPxBA 0.1%を含む、窒素源(NH,C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離により回収し、冷メタノールにて一度洗浄して凍結乾燥した。

【0464】この凍結乾燥ペレットを 20mLクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブランフィルターで 沪過した後、ロータリーエバポレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノールで再沈澱させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。 【0465】得られたPHAは、実施例34で示した条件でNMR分析を行なった。その結果、表42に示す通り、当該PHAは3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸をモノマーユニットとして含むPHAであることが確認された。

【0466】更に、得られたPHAは、常法にしたがってメタノリシスを行なった後、ガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行ない、3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸以外のモノマーユニットの同定を行なった。その結果を表42に示した。

【0467】 【表42】

表 42

シュードモナス・チコリアイ・YN2株によるPHA生産	
<b>南体乾燥鸾量</b>	1030mg/L
ポリマー乾燥重量	130mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	12.6%
NMRによるモノマーユニットの割合(mol比)	
PHAに含まれる3HCNPxBA	7.2mol%
脂肪酸由来モノマーユニット組成(ピークエリア比	)
3ーヒドロキシ酪酸	7.3%
3 -ヒドロキシヘキサン酸	1.9%
3ーヒドロキシオクタン酸	14.3%
3ーヒドロキシデカン酸	48.2%
3ーヒドロキシドデカン酸	12.8%
3ードにはシボデヤン酸	15.5%

【0468】(実施例39)ポリペプトン 0.5%、CNP xBA 0.1%とを含むM9培地 200mLにシュードモナス・チコリアイ・H45株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。23時間後、菌体を遠心分離により回収し、ピルビン酸ナトリウム 0.5%、CNPxBA 0.1%を含む、窒素源(NH4CI)を含まないM9培地 200m Lに再懸濁して、更に、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離により回収し、冷メタノールにて一度洗浄して凍結乾燥した。

【0469】この凍結乾燥ペレットを 20mLクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間攪拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブランフィルターで デ過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノールで再沈澱させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。 【 0 4 7 0 】 得られた P H A は、実施例 3 4 で示した条件で N M R 分析を行なった。その結果、表 4 3 に示す通り、当該 P H A は 3 - ヒドロキシ - 4 - (4 - シアノフェノキシ) 酪酸をモノマーユニットとして含む P H A であることが確認された。

【0471】更に、得られたPHAは、常法にしたがってメタノリシスを行なった後、ガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行ない、3-ヒドロキシ-4-(4-シアノフェノキシ)酪酸以外のモノマーユニットの同定を行なった。その結果を表43に示した。

【0472】 【表43】

表43

シュードモナス・チコリアイ・H 4 5 株による P H 菌体乾燥重量	695mg/1.
	55mg/L
ポリマー乾燥重量 ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	7.9%
NMKによるモノマーユニットの割合(mol比)	0.6
PHAに含まれる3HCNPxBA	2.6mol%
脂肪酸由来モノマ・ーユニット組成(ピークエリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	2.3%
3ーヒドロキシヘキサン酸	1.7%
3ーヒドロキシオクタン酸	19.5%
3-ヒドロキシアカン酸	52.1%
3ーヒドロキシドデカン酸	10.3%
3ーとドロキシドデセン酸	14.1%

【 0 4 7 3 】 (実施例 4 0) 4-(4-フルオロフェノキシ) 酪酸の合成

新規化合物である4-(4-フルオロフェノキシ)酪酸を下記する合成法で調製した。

【0474】四つ口の丸底フラスコに、240mLの脱水アセトンを入れ、炭酸カリウム 15.2g(0.11mol)を加え、窒素雰囲気下で撹拌した。この溶液にヨウ化ナトリウム 9.0g(0.06mol)、4-フルオロフェノール 7.9g(0.07mol)を加えて、室温、窒素雰囲気下で十分に撹拌した。次いで、4-ブロモ酪酸エチル 11.7g(0.06mol)を添加し、65℃、24時間加熱湿流した。

【0475】前記の反応終了後、溶媒アセトンをロータ リーエバポレーターにより留去し、残渣をクロロホルム に再溶解した。水を加えて分液し、有機層を分取した。この有機層を無水硫酸マグネシウムにて脱水した後、クロロホルムをロータリーエバボレーターにより留去した。さらに、真空ボンプにより乾燥し、粗製の4-(4-フルオロフェノキシ)酪酸エチル 14.0g(ガスクロマトグラフィー-質量分析装置:GC-MS 島津QP-5050、EI 法によるGC-MSピーク比純度 65.2%)を得た。得られた粗製の4-(4-フルオロフェノキシ)酪酸エチルは、精製を加えず、次のエステル加水分解反応に用いた。【0476】得られた粗製物4-(4-フルオロフェノキシ)酪酸エチルをエタノール-水(1:9(V/V))混合液 3 00mLに溶解し、およそ 10倍モル当量の水酸化カリウムを加えて、氷冷下(0~4℃で)4時間反応させた。この

反応液を 0.1mol/L塩酸水溶液 3L中に注ぎ入れ、沈澱化した。沈澱を沪過・分離し、真空ポンプにより乾燥し、粗製の4-(4-フルオロフェノキシ) 酪酸を得た。【0477】得られた粗製の4-(4-フルオロフェノキシ) 酪酸(沈澱物)を、少量の熱メタノールに溶解し、徐々に冷却して再結晶した。沪別した再結晶物を真空ポンプにより乾燥し、目的化合物である4-(4-フルオロフェノキシ) 酪酸を得た。この一連の工程において、原料の4-ブロモ酪酸エチルを基準として、得られた4-(4-フルオロフェノキシ) 酪酸の全収率は 52.7%であった。【0478】得られた化合物が、目的の4-(4-フルオロフェノキシ) 酪酸であることを検証するため、以下の測定機器、測定条件でNMR分析を行い構造の同定を行った。

#### [0479]

< 測定機器>

FT-NMR:Bruker DPX400

< 測定条件>

共鳴周波数 :1 H 400MHz

13 C 100MHz

**測定核種**: 1 H、13 C

使用溶媒 :CDCI:

reference :キャピラリ対入TMS/CDCl。

測定温度 :室温

測定された<sup>1</sup> H-NMRスペクトルチャート、<sup>13</sup> C-NM Rスペクトルチャートをそれぞれ図16、図17に示す。表44、表45に、図16、図17に示すNMRスペクトルの各信号の解析結果(帰属)を示す。この解析結果(帰属)により、得られた化合物は、目的の4-(4-フルオロフェノキシ)酪酸であることが確認された。

#### [0480]

## 【表44】

表44 <sup>1</sup>H-NMRスペクトル測定結果(図16参照)

S IN DOMESTICATION WAS
<b>放八块 同点针</b> 菌
積分值 type 同定結果
2H, quint CH <sub>2</sub> c
2H, t CH <sub>2</sub> b
2H, t CH <sub>2</sub> d ·
2H, m g, i
2H, m f, j :
1H, br OH .

【0481】 【表45】

表45 <sup>13</sup>C-NMRスペクトル 測定結果 (図17参照)

Chemical shift	
(ppm)·	type 同定結果
24.21	s CH <sub>2</sub> c
30.39	s CH <sub>2</sub> b
66.96	s CH <sub>2</sub> d
115.23 & 115.31	d f.jithidg.i
115.56 & 115.79	d f、jまたはg、i
154.70 & 154.71	d e
155.97 & 158.33	dh.
179.40	s C=O a

【 O 4 8 2 】 (実施例 4 1 ) 予めシュードモナス チコリアイ Y N 2 株 (Pseudomonas cichorii Y N 2 ; F E R M B P - 7375) は、D - グルコース 0.5%を含む M 9 培地 1 0m L に植菌し、30°C、125ストローク/分で 72時間振盪 培養した。この菌培養液 2 m L を、D - グルコース 0.5% と p F P x B A 0.1%とを含む M 9 培地 (無機窒素源の N H 4 C 1を含まない) 200 m L に加え、引き続き 125ストローク/分で振盪培養した。45時間後、菌体を遠心分離によって回収し、D - グルコース 0.5%と p F P x B A 0.1 %を含む M 9 培地 200 m L に 再懸濁して、更に30°C、125ストローク/分で振盪培養した。46時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0483】この凍結乾燥ペレットを 20mlのクロロホルムに懸濁し、60°Cで 20時間攪拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで 沪過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0484】得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS,島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。図18に、測定されたGC-MSスペクトルデータを示す。図18の上は、GCスペクトル、下は、前記GCスペクトル上の主ビークに対するMSスペクトルである。この結果から、得られたPHAは、3-ヒドロキシー4-(4-フルオロフェノキシ)酪酸(3HpFPxB)をモノマーユニット主成分として含み、それ以外に、6種のモノマーユニットを少量含み、下記の化学式(47)で表記可能なPHAであることが判る。

[0485]

【化120】

【0486】(47)また、このPHAの分子量を、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC; 東ソー・HLC-8020、カラム; ポリマーラボラトリー・PLg el・MIXED-C・5 μm、溶媒; クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0487】表46に、同定結果、平均分子量、ならびに凍結乾燥ペレット、回収ポリマーの収量、収率を示す。得られたPHAは、3-ヒドロキシ-4-(4-フルオロフェノキシ)酪酸(3HpFPxB)をモノマーユニットとして含むPHAであることが判る。なお、抽出されたPHAは、3HpFPxBユニットを主成分とするが、3-ヒドロキシ酪酸、3-ヒドロキシへキサン酸、3-ヒドロキシオクタン酸、3-ヒドロキシデカン酸、3-ヒドロキシドデカン酸、3-ヒドロキシドデカン酸、3-ヒドロキシドデカン酸、3-ヒドロキシドデカン酸、3-ヒドロキシドデカン酸、3-ヒドロキシドデカン酸、3-ヒドロキシドデカン酸、3-ヒドロキシドデカン酸。3-ヒドロキシドデカン酸。3-ヒドロキシドデカン酸。3-ヒドロキシドデセン酸のうち1種以上をモノマーユニットとして含む混合物であると考えられる。評価された平均分子量は、数平均分子量はMn=42400、一方、重量平均分子量はMw=90600であった。

【0488】【表46】

表46 YN2株による3HpFPxBユニットを含むPHAの生産

14111111111111111111111111111111111111
885 mg/L
220 mg/L
24.9%
Mn :42,400
Mw=90,600
1.8%
1.0%
5.4%
10.4%
2.9%
5.9%
72.6%

【0489】また、このPHAについて、実施例40に記載したと同じ測定装置と同様の測定条件でNMR分析を行った。測定された1H-NMRスペクトルチャートを図19に示す。表47に、図19に示すNMRスペクトルの主要ピーク各信号の解析結果(帰属)を示す。この解析結果(帰属)によって、得られたPHAは、3HpFPxBユニットを主成分とすることが確認された。

[0490]

【表47】

表47 <sup>1</sup>H-NMRスペクトル測定結果(図19参照)

2411 11111111	A 11. DOLCAMANA (A 420 D. 199)
Chemical shift	同定結果
(ppm)	
2.76	2H, CH <sub>2</sub> b1
3.95~4.06	2H, CH <sub>2</sub> d1
5.46	1H, CH cl
6.71~6.90	4H, -C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> - fl, gl, il, jl

【 0 4 9 1 】 [実施例 4 2] 予めシュードモナス チコリアイ H 45株 (Pseudomonas cichorii H 45; F E R M B P - 7374) を、D - グルコース 0.5%を含む M 9 培地 10 m L に 植菌し、30℃、125ストローク/分で 72時間振盪培養した。この菌培養液 2 m L を、D - グルコース 0.5% と p F P x B A 0.1%とを含む M 9 培地 200 m L に 加え、引き続き30℃、125ストローク/分で振盪培養した。45時間後、菌体を遠心分離によって回収し、D - グルコース 0.5% と p F P x B A 0.1%を含む M 9 培地 (無機窒素源のN H 4 C I を含まない) 200 m L に 再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。46時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0492】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで 沪過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0493】得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS,島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。表48に、同定結果、ならびに凍結乾燥ペレット、回収ポリマーの収量、収率を示す。得られたPHAは、3HpFPxBをモノマーユニットとして含むPHAであることが判る。なお、抽出されたPHAは、3HpFPxBユニットを主要な成分とするが、3-ヒドロキシ酪酸、3-ヒドロキシへキサン酸、3-ヒドロキシドデカン酸、3-ヒドロキシドデカン酸、3-ヒドロキシドデカン酸、3-ヒドロキシドデセン酸のうち1種以上をモノマーユニットとして含む混合物であると考えられる。

[0494]

【表48】

表48 H45株による3HpFPxBコニットを含むPHAの生産

640 mg/L
90 mg/L
14.0%
4.6%
2.0%
15.2%
19.8%
4.0%
7.4%
47.0%

【0495】[実施例43]シュードモナス チコリアイ YN2株を、D-グルコース 0.5%とpFPxBA 0.1%とを含むM9培地 200mLに植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。96時間後、菌体を遠心分離によって回収し、D-グルコース 0.5%と pFPxBA 0.1%を含むM9培地(無機窒素源のNH4CIを含まない) 200m Lに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。64時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0496】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで 沪過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0497】得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS,島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。表49に、同定結果、ならびに凍結乾燥ペレット、回収ポリマーの収量、収率を示す。得られたPHAは、3HpFPxBを主なモノマーユニットとして含むPHAであることが判る。

## [0498]

#### 【表49】

表49 YN2株による3HpFPxBユニットを含むPHAの生産

苗体乾燥重量	· 780 mg/L
ポリマー乾燥重量	200 mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	25.6%
モノマーユニット組成(エリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	0.3%
3ーヒドロキシヘキサン酸	0.8%
3-ビドロキシオクタン酸	3.9%
3-ヒドロキシデカン酸	6.7%
3-ヒドロキシドデカン酸	2.1%
3-ヒドロキシドデセン酸	3.7%
3-ヒト゚ロキシ-4・(4-フルオロフェノキシ)酪酸	82.5%

【0499】(実施例44)シュードモナス チコリアイ H45株を、D-グルコース 0.5%とpFPxBA 0.1%と を含むM9培地 200mLに植菌し、30℃、125ストローク /分で振盪培養した。96時間後、菌体を遠心分離によって回収し、D-グルコース 0.5%と pF PxBA 0.1%を含むM 9 培地(無機窒素源のNH<sub>4</sub> C1を含まない) 200m Lに再懸濁して、更に30°C、125ストローク/分で振盪培養した。64時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0500】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60°Cで 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで 戸過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0501】得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS,島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。表50に、同定結果、ならびに凍結乾燥ペレット、回収ポリマーの収量、収率を示す。得られたPHAは、3HpFPxBを主なモノマーユニットとして含むPHAであることが判る。

## [0502]

#### 【表50】

表50 H45株による3HpFPxBコニットを含むPHAの生産

苗体乾燥重量	590 mg/L
ポリマー乾燥重量	45 mg/L
ポリマーを燥重量/菌体乾燥重量	7.6%
モノマーユニット組成 (エリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	0.2%
3ーヒドロキシヘキサン酸	1.9%
3ーヒドロキシオクタン酸	11.9%
3ーヒドロキシデカン酸	12.1%
3ーヒドロキシドデカン酸	2.2%
3-ヒドロキシドデセン酸	5.0%
3-ヒト゚ロキシー4・(4-フルオロフェノキシ)酪酸	66.7%

【0503】(実施例45)シュードモナス チコリアイ YN2株を、ポリペプトン 0.5%とpFPxBA 0.1%とを含むM9培地 200mLに植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、ビルビン酸ナトリウム 0.5%と pFPxBA 0.1%を含むM9培地(無機窒素源のNH4CIを含まない) 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0504】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60°Cで 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで 沪過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0505】得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析

装置(GC-MS, 島津QP-5050、EI法)で分析し、PH Aモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。表51に、同定結果、ならびに凍結乾燥ペレット、回収ポリマーの収量、収率を示す。得られたPHAは、3HpFPxBを主要なモノマーユニットとして含むPH Aであることが判る。

[0506]

## 【表51】

表51 YN2株による3HpPPxBユニットを含むPHAの生産

菌体乾燥重量	960 mg/L
ポリマー乾燥重量	155 mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	16.1%
モノマーユニット組成(エリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	0.5%
3ーヒドロキシヘキサン酸	1.0%
3ーヒドロキシオクタン酸	8.9%
3ーヒドロキシデカン酸	23.4%
3-ヒドロキシドデカン酸	7.0%
3-ヒドロキシドデセン酸	14.2%
3-ヒト゚ロキシー4・(4-フルオロフェノキシ)酪酸	45.0%

【0507】(実施例46)シュードモナス チコリアイ H45株を、ボリペプトン 0.5%と pFPxBA 0.1%とを含むM9培地 200mLに植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、ビルビン酸ナトリウム 0.5%と pFPxBA 0.1%を含むM9培地(無機窒素源のNH4Clを含まない) 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0508】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで沪過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈敗させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0509】得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS,島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。表52に、同定結果、ならびに凍結乾燥ペレット、回収ポリマーの収量、収率を示す。得られたPHAは、3HpFPxBを主要なモノマーユニットとして含むPHAであることが判る。

[0510]

【表52】

表52 H45株による3IIpFPxBコニットを含むPHAの生産

菌体乾燥重量	545 mg/L
ポリマー乾燥重量	30 mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	5.5%
モノマーユニット組成(エリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	2.3%
3ーヒドロキシヘキサン酸	1.6%
3ーヒドロキシオクタン酸	15.6%
3ーヒドロキシデカン酸	36.9%
3-ヒドロキシドデカン酸	8.7%
3ーヒドロキシドデセン酸	12.9%
3-ヒト゚ロキシ-4 (4-フルオロフェノキシ)酪酸	22.0%

【0511】【実施例47】 4-(3-フルオロフェノキシ) 酪酸の合成

新規化合物である4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸を下記する合成法で調製した。

【0512】四つ口の丸底フラスコに、240mLの脱水アセトンを入れ、炭酸カリウム 15.2g(0.11mol)を加え、窒素雰囲気下で撹拌した。この溶液にヨウ化ナトリウム 9.0g(0.06mol)、3-フルオロフェノール 7.9g(0.07mol)を加えて、室温、窒素雰囲気下で十分に撹拌した。次いで、4-ブロモ酪酸エチル 11.7g(0.06mol)を添加し、65℃、24時間加熱還流した。

【0513】前記の反応終了後、溶媒アセトンをロータリーエバポレーターにより留去し、残渣をクロロホルムに再溶解した。水を加えて分液し、有機層を分取した。この有機層を無水硫酸マグネシウムにて脱水した後、クロロホルムをロータリーエバボレーターにより留去した。さらに、真空ボンプにより乾燥し、粗製の4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸エチル 14g(ガスクロマトグラフィー-質量分析装置: GC-MS 島津QP-5050、EI法によるGC-MSピーク比純度 87.9%)を得た。得られた粗製の4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸エチルは、精製を加えず、次のエステル加水分解反応に用いた。

【0514】得られたエステル粗製物 3.0gをエタノールー水(1:9(V/V))混合液 100mLに溶解し、およそ 10倍モル当量の水酸化カリウムを加えて、室温で4時間反応させた。この反応液を 0.1mol/L塩酸水溶液約 200mL中に注ぎ入れ、沈澱化した。沈澱を沪過・分離し、真空ポンプにより乾燥し、粗製の4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸を得た。

【0515】得られた粗製の4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸(沈澱物)を、少量の熱メタノールに溶解し、徐々に冷却して再結晶した。沪別した再結晶物を真空ボンプにより乾燥し、目的化合物である4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸を得た。

【0516】エステル粗製物 3.0gから得られた4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸の収量は、2.4gであった。従って、原料の4-プロモ酪酸エチルを基準とした、全工程の収率は、93.2%となった。

【0517】得られた化合物が、目的の4-(3-フルオ

ロフェノキシ)酪酸であることを検証するため、以下の 測定機器、測定条件でNMR分析を行い構造の同定を行った。

## [0518]

#### **<測定機器>**

FT-NMR: Bruker DPX400

< 測定条件>

共鳴周波数 :1 H 400MHz

13 C 100MHz

**測定核種 :1 H、 13 C** 

使用溶媒 :CDCI.

reference :キャピラリ対入TMS/CDCl.

湖定温度 : 室温

測定された<sup>1</sup> H-NMRスペクトルチャート、<sup>13</sup> C-NM Rスペクトルチャートをそれぞれ図20、図21に示す。表53、表54に、図20、図21に示すNMRスペクトルの各信号の解析結果(帰属)を示す。この解析結果(帰属)により、得られた化合物は、目的の4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸であることが確認された。

# [0519]

# 【表53】

表53 <sup>1</sup>H-NMRスペクトル測定結果(図20参照)

Chemical shift	
(ppm)	積分値 type 同定結果
2.11	2H, d, quint CH <sub>2</sub> c
2.59	2H, t CH <sub>2</sub> b
3.97	2H, t CH₂ d
6.62	3H, m h,i,j
7.21	1H, m f
10.62	1H, br OH

### [0520]

# 【表54】

表54 <sup>15</sup>C-NMRスペクトル測定結果(図21参照)

C HANCO SALVE		MAKUNGION
Chemical shift		
(ppm)	type	同定結果
24.1	s	CH₂ c
30.34	s	CH <sub>2</sub> b
66.62	5	CH <sub>2</sub> d
101.23 & 102.19	d	f
107.39 & 107.60	d	h
110.08 & 110.11	d	j
130.04 & 130.14	d	i
159.92 & 160.03	d	ө
162.29 & 164.73	d	g
179.19	8	C=U a

【0521】 [実施例48]予めシュードモナス チコリ

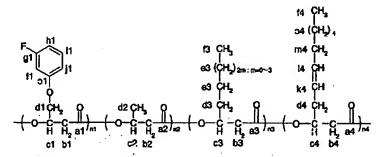
アイ YN2株(Pseudomonas cichorii YN2; FERM BP-7375)は、D-グルコース 0.5%を含むM9培地 1 0mLに植菌し、30℃、125ストローク/分で72時間振盪培養した。この菌培養液 2 mLを、 D-グルコース 0.5%とmFPxBA 0.1%とを含むM9培地 200mLに加え、引き続き125ストローク/分で振盪培養した。45時間後、菌体を遠心分離によって回収し、D-グルコース 0.5%とmFPxBA 0.1%を含むM9培地(無機窒素源のNH 4 Clを含まない) 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。47時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0522】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで 沪過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0523】得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS,島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。図22に、測定されたGC-MSスペクトルデータを示す。図22の上は、GCスペクトル、下は、前記GCスペクトル上の主ビークに対するMSスペクトルである。この結果から、得られたPHAは、3-ヒドロキシー4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸(3HmFPxB)をモノマーユニット主成分として含み、それ以外に、6種のモノマーユニットを少量含み、下記の化学式(48)で表記可能なPHAであることが判る。

[0524]

【化121】



【0525】(48)また、このPHAの分子量を、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC; 東ソー・HLC-8020、カラム; ポリマーラボラトリー・PLg el・MIXED-C・5μm、溶媒; クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0526】表55に、同定結果、平均分子量、ならびに凍結乾燥ペレット、回収ポリマーの収量、収率を示す。得られたPHAは、3-ヒドロキシ-4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸(3HmFPxB)をモノマーユニットとして含むPHAであることが判る。なお、抽出されたPHAは、3HmFPxBユニットを主成分とするが、3-ヒドロキシ商酸、3-ヒドロキシへキサン酸、3-ヒドロキシドデカン酸、3-ヒドロキシドデカン酸、3-ヒドロキシドデカン酸、3-ヒドロキシドデカン酸、3-ヒドロキシドデセン酸のうち1種以上をモノマーユニットとして含む混合物であると考えられる。評価された平均分子量は、数平均分子量はMn=34500、一方、重量平均分子量はMw=75200であった。

# 【0527】 【表55】

表55 YN2株による3HmFPxBユニットを含むPHAの生産

及30 TN2株下よるOHEFPXRユニットを	AUPHAの生産
苗体乾燥重量	745 mg/L
ポリマー乾燥重量	80 mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	10.7%
ポリマー分子量	Mn: 34,500
	Mw= 75,200
モノマーユニット組成 (エリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	1.2%
3-ヒドロキシヘキサン酸	1.0%
3-ビドロキシオクタン酸	6.5%
3-ヒドロキシデカン酸	9.5%
3-ヒドロキシドデカン酸	3.5%
3-ヒドロキシドデセン酸	5.9%
3-ヒト゚ロキシー4・(3-フルオロフェ/キシ)酪酸	72.5%

【0528】また、このPHAについて、実施例47に記載したと同じ測定装置と同様の測定条件でNMR分析を行った。測定された1H-NMRスペクトルチャートを図23に示す。表56に、図23に示すNMRスペクトルの主要ピーク各信号の解析結果(帰属)を示す。この解析結果(帰属)によって、得られたPHAは、3HmFPxBユニットを主成分とすることが確認された。

[0529]

【表56】

表56 <sup>1</sup>H-NMRスペクトル測定結果(図23参照)

Chemical shift (ppm)	同定結果	
- 2.75	2H, CH₂ b1	1
4.00 .	2H, CH <sub>2</sub> d1	
5.48	1H, CH c1	]
6.52~6.62	3H, h1, i1, j1	]
7.26	3H, fl	]

【0530】[実施例49]予めシュードモナス チコリアイ H45株(Pseudomonas cichorii H45; FERM BP-7374)を、D-グルコース 0.5%を含むM9培地 10 mLに植菌し、30℃、125ストローク/分で 72時間振盪培養した。この菌培養液 2 mLを、 D-グルコース 0.5%とmFPxBA 0.1%とを含むM9培地 200mLに加え、引き続き30℃、125ストローク/分で振盪培養した。45時間後、菌体を遠心分離によって回収し、D-グルコース 0.5%とmFPxBA 0.1%を含むM9培地(無機窒素源のNH4 CIを含まない) 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。47時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0531】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60°Cで 20時間攪拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで 沪過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0532】得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィーー質量分析装置(GC-MS,島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。表57に、同定結果、ならびに凍結乾燥ペレット、回収ポリマーの収量、収率を示す。得られたPHAは、3HmFPxBをモノマーユニットとして含むPHAであることが判る。なお、抽出されたPHAは、3HmFPxBユニットを主要な成分とするが、3-ヒドロキシを改多とであるとがであると考えられる。

[0533]

【表57】

表57 H45株による3HmFPxBユニットを含むPHAの生産

苗体乾燥重量	630 mg/L
ポリマー乾燥重量	45 mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	7.1%
モノマ・-ユニット組成(エリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	3.7%
3-ヒドロキシヘキサン酸	2.2%
3ーヒドロキシオクタン酸	21.0%
3-ヒドロキシデカン酸	29.2%
3ーヒドロキシドデカン酸	8.2%
3ーヒドロキシドデセン酸	10.1%
3-ヒト゚ロキシー4 (3-フルオロフェノキシ)酪酸・・	25.6%

【0534】(実施例50]シュードモナス チコリアイ H45株を、D-グルコース 0.5%とmFPxBA 0.1%とを含むM9培地 200mLに植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。96時間後、菌体を遠心分離によって回収し、D-グルコース 0.5%とmFPxBA 0.1%を含むM9培地(無機窒素源のNH4 C1を含まない) 200m Lに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。64時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0535】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで 沪過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0536】得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS,島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。表58に、同定結果、ならびに凍結乾燥ペレット、回収ポリマーの収量、収率を示す。得られたPHAは、3HmFPxBを主要なモノマーユニットとして含むPHAであることが判る。

[0537]

#### 【表58】

表58 H45株による3HmFPxBユニットを含むPHAの生産

菌体乾燥重量	515 mg/L
ポリマー乾燥重量	40 mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	7.8%
モノマ・-ユニット組成(エリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	3.0%
3-ヒドロキシヘキサン酸	2.0%
3-ビドロキシオクタン酸	16.8%
3-ピドロキシデカン酸	16.8%
3ーヒドロキシドデカン酸	4.7%
3ーヒドロキシドデセン酸	7.4%
3-ヒト゚ロキシ-4 (3-フルオロフェノキシ)酪酸	49.3%

【0538】(実施例51)シュードモナス チコリアイ YN2株を、ポリペプトン 0.5%とmFPxBA 0.1%と を含むM9培地 200mLに植菌し、30℃、125ストローク /分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、ビルビン酸ナトリウム 0.5%とmFPxBA 0.1%を含むM9培地(無機窒素源のNH4 C1を含まない) 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0539】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60°Cで 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで 沪過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈股させ、更に沈段のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0540】得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。表59に、同定結果、ならびに凍結乾燥ペレット、回収ポリマーの収量、収率を示す。得られたPHAは、3HmFPxBを主要なモノマーユニットとして含むPHAであることが判る。

[0541]

【表59】

表59 YN2株による3HmFPxBユニットを含むPHAの生産

菌体乾燥重量	900 mg/L
ポリマー 乾燥重量	90 mg/L
ポリマー	10.0%
モノマーユニット組成(エリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	20.1%
3-ヒドロキシヘキサン酸	1.5%
3ーヒドロキシオクタン酸	9.8%
3ーヒドロキシデカン酸	15.5%
3ーヒドロキシドデカン酸	5.5%
3-ヒドロキシドデセン酸	9.7%
3-ヒト゚ロキシー4 -(3-フルオロフェノキシ)酪酸	37.9%

【0542】(実施例52)シュードモナス チコリアイ H45株を、ボリペプトン 0.5%とmFPxBA 0.1%とを含むM9培地 200mLに植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、ビルビン酸ナトリウム 0.5%とmFPxBA 0.1%を含むM9培地(無機窒素源のNH4CIを含まない) 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0543】この凍結乾燥ペレットを 20mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間攪拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターで 沪過した後、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0544】得られたPHAは、常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析

装置(GC-MS,島津QP-5050、EI法)で分析し、PH Aモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。表60に、同定結果、ならびに凍結乾燥ペレット、回収ポリマーの収量、収率を示す。得られたPHAは、3HmFPxBを主要なモノマーユニットとして含むPHAであることが判る。

#### [0545]

#### 【表60】

表60 H45株による3HmFPxBユニットを含むPHAの生産

菌体乾燥重量	565 mg/L
ポリマー乾燥重量	25 mg/L
ポリマー乾燥重量/菌体乾燥重量	4.4%
モノマーユニット組成(エリア比)	
3ーヒドロキシ酪酸	4.2%
3ーヒドロキシヘキサン酸	1.9%
3ーヒドロキシオクタン酸	17.8%
3-ピトロキシデカン酸	38.0%
3ーヒドロキシドデカン酸	9.5%
3-ヒドロキシドデセン酸	13.8%
3-ヒト゚ロキシー4・(3-フルオロフェノキシ)酪酸	14.8%

【0546】[実施例53]<YN2株によるPHFPxVコポリマーの生産(ポリペプトン一段階培養)>ポリペプトン(和光純薬工業製)0.5%と、5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸(FPxVA)0.1%を含むM9培地200m LにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。27時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。【0547】この凍結乾燥ペレットを100mLのクロロ

よいムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した。

【0548】得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC; 東ソー・HLC-8020、カラム; ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5 $\mu$ m、溶媒; クロロホルム、ポリスチレン換算分子量) により測定した。

【0549】得られたボリマーのユニット組成は以下のようにして分析した。即ち、ボリマーサンプル5mgを25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて100℃で3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層をガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。菌体及びボリマーの収率、分子量、及びモノマーユニットの分析結果を表Aに示す。なお、モノマーユニットの割合はGC-MSトータルイオンクロマト(TIC)のエリア比から計算した。また、

GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチル エステル及び3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキ シ)吉草酸メチルエステルのマススペクトルをそれぞれ 図24及び図25に示す。

【0550】この結果から、YN2株により、5-(4-7ルオロフェノキシ)吉草酸を基質として3-ヒドロキシ-5-(4-7ルオロフェノキシ)吉草酸ユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

#### 【0551】

## 【表61】

表61	

菌体乾燥重量(mg/L)	665
ポリマー乾燥重量(mg/L)	105
数平均分子量(Mn)×104	1.6
重量平均分子量(Mw)×10 <sup>4</sup>	 3.7
3-ヒドロキシ酪酸(%)	75.2

3-ドロキシ-5-(4 フルオロフェノキシ)吉草酸(%) 24.8 【0552】[実施例54] < Y N 2株による P H F P V コポリマーの生産(ポリペプトン一段階培養) > ポリペプトン(和光純薬工業製) 0.5%と、5-(4-フルオロフェニル) 吉草酸(F P V A) 0.1%を含む M 9 培地 200 m L に Y N 2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。27時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0553】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバポレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した。得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0554】得られたボリマーのユニット組成は以下のようにして分析した。即ち、ボリマーサンプル5mgを25ml容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2ml及び硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mlを加えて100℃で3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層をガスクロマトグラフィー・質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。菌体及びボリマーの収率、分子量、及びモノマーユニットの分析結果を表62に示す。なお、モノマーユニットの割合はGC-MSトータルイオンクロマト(T1C)のエリア比から計算した。また、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステル及び3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェニル)吉草酸メチルエステルのマススペクトルをそれぞ

れ図26及び図27に示す。

【0555】この結果から、YN2株により、5-(4-7ルオロフェニル)吉草酸を基質として3-ヒドロキシ-5-(4-7ルオロフェニル)吉草酸ユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

#### [0556]

#### 【表62】

表62	
菌体乾燥重量(mg/L)	1120
ポリマー乾燥重量(mg/L)	625
数平均分子量(Mn)×104	4.8
重量平均分子量(Mw)×104	9.9
3-ヒドロキシ酪酸(%)	17.4
3-ヒト゚ロキシ-5-(4・フルオロフェニル)吉草酸(%)	82.6
【0557】[実施例55]	

【0558】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間攪拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバポレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0559】得られたボリマーのユニット組成は以下のようにして分析した。即ち、ボリマーサンプル5mgを25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて100℃で3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層をガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、E1法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。菌体及びボリマーの収率、モノマーユニットの分析結果を表63に示す。また、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステル、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステル、及び3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸(3HFPxV)メチルエステルのマススペクトルをそれ

ぞれ図28~図30に示す。

【0560】この結果から、YN2株により、5-(4-7ルオロフェノキシ)吉草酸を基質として3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸(3HFPxV)ユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

## [0561]

#### 【表63】

表63	
菌体乾燥重量(mg/L)	835
ポリマー乾燥重量(mg/L)	395
数平均分子量(Mn)×104	5.2
<b>重盘平均分子並(Mw)</b> ×10⁴	14.9
3-ヒドロキシオクタン酸(%)	10.6
3-ドレロキシデカン酸(%)	9.5
3-ヒドロキシ-5-(4・フルオロフェノキシ)吉草酸(%)	79.9

## 【0562】[実施例56]

〈YN2株によるPHFPVコポリマーの生産(グルコース二段階培養)〉グルコース 0.5%、5-(4-フルオロフェニル)吉草酸(FPVA) 0.1%とを含むM9培地 200 mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、グルコース 0.5%、FPxVA 0.1%を含む、窒素源(NH<sub>4</sub>Cl)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。62時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0563】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。

【0564】得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC; 東ソー・HLC-8020、カラム; ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒; クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0565】得られたポリマーのユニット組成は以下のようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて100℃で3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層をガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モノマーユニットの分析結果を表64に示す。また、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステル、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステル、

及び3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェニル)吉草酸 (3HFPV)メチルエステルのマススペクトルをそれぞれ図31〜図33に示す。この結果から、YN2株により、5-(4-フルオロフェニル)吉草酸を基質として3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェニル)吉草酸(3HFPV)ユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

#### [0566]

## 【表64】

表64	
菌体乾燥重量(mg/L)	1450
ポリマー乾燥重量(mg/L)	1010
•••	
数平均分子量(Mn)×104	6.0
重量平均分子量(Mw)×10 <sup>4</sup>	14.8
3-ヒドロキシオクタン酸(%)	2.8
3-ヒドロキシデカン酸(%)	2.7
3-ヒドロキシ-5-(4・フルオロフェニル) 吉草酸(%)	94.5

#### 【0567】[実施例57]

<YN2株によるPH(FPV/FPxV)コポリマーの生産

(グルコース二段階培養)>グルコース 0.5%、5-(4-フルオロフェニル)吉草酸(FPVA) 0.1%とを含むM9培地及びグルコース 0.5%、5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸(FPxVA) 0.1%とを含むM9培地をそれぞれ 200mL用意し、YN2株をそれぞれに植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。94時間後、菌体を遠心分離によって回収し、2本分の菌体全てを、グルコース 0.5%、FPxVA 0.1%を含む、窒素源(NH4C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥した。

【0568】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 20時間撹拌してPHAを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバポレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してPHAを得た。得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0569】得られたポリマーのユニット組成は以下のようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて100℃で3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層をガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、

EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モノマーユニットの分析結果を表65に示す。また、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステル、3-ヒドロキシー5-(4-フルオロフェニル)吉草酸(3HFPV)メチルエステル及び3-ヒドロキシー5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸(3HFPxV)メチルエステルのマススペクトルをそれぞれ図34〜図37に示す。【0570】この結果から、YN2株により、5-(4-フルオロフェニル)吉草酸及び5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸を基質として3-ヒドロキシー5-(4-フルオロフェニル)吉草酸(3HFPV)ユニット及び3-ヒドロキシー5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸(3HFPxV)ユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示さ

# [0571]

# 【表65】

れた。

汝00.	
菌体乾燥重量(mg/L)	1605
ポリマー乾燥重量(mg/L)	760
数平均分子量(Mn)×104	4.6
重量平均分子量(Mw)×10 <sup>4</sup>	12.6
3-ヒドロキシオクタン酸(%)	0.5
3-ドロキシデカン酸(%)	0.4
3-ヒドロキシ-5-(4・フルオロフェニル)吉草酸(%)	90.0
3-ヒドロキシ-5-(4 フルオロフェノキシ)古草酸(%)	9.1

## 【0572】(実施例58)

〈YN2株によるPH(PxN/PxHp/PxV)ユニットを含むボリマーの生産(ポリペプトン一段階培養)〉ボリペプトン(和光純薬工業製) 0.5%、11-フェノキシウンデカン酸(PxUDA) 0.1%とを含むM9培地 200mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。64時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0573】この凍結乾燥ペレットを 100mLのアセトンに懸濁し、室温(23℃)で 72時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバポレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した。

【0574】得られたポリマーの分子量は、ゲルバーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【 0575】得られたポリマーのユニット組成は以下のようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを25ml容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2ml及び

硫酸を 3%(v/v)含むメタノール2 mLを加えて 100℃で 3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層をガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、カラム: DB-WAXETR(J&W社製)、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モノマーユニットの分析結果を表66に示す。また、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステル、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステル、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステル、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステル、3-ヒドロキシーフェノキシ市草酸(3 HPxV)メチルエステル、3-ヒドロキシーフェノキシへプタン酸(3 HPxHp)メチルエステル及び3-ヒドロキシー9-フェノキシノナン酸(3 HPxN)メチルエステルのマススペクトルをそれぞれ図38~図43に示す。

【0576】この結果から、YN2株により、11-フェノキシウンデカン酸を基質として3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)、3-ヒドロキシ-7-フェノキシへアタン酸(3HPxHp)及び3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸(3HPxN)の3つのユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

## [0577]

## 【表66】

表66·	
菌体乾燥重量(mg/L)	1200
ポリマー乾燥重量(mg/L)	500
数平均分子量(Mn)×104	2.2
重量平均分子量(Mw)×10⁴	4.9
3-ヒドロキシ酪酸(%)	3.4
3-ヒドロキシオクタン(酸(%)	0.3
3-ドレロキシデカン酸(%)	0.5
3-ドドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(%)	34.1
3-ヒトロキシ-7-フェノキシヘプタン酸(%)	51.1
3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸(%)	10.6

#### 【0578】[実施例59]

〈YN2株によるPH(PxN/PxHp/PxV)ユニットを含むポリマーの生産(グルコース二段階培養)>グルコース 0.5%、11-フェノキシウンデカン酸(PxUDA) 0.1%とを含むM9培地 200mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。64時間後、菌体を遠心分離によって回収し、グルコース 0.5%、PxUDA 0.1%を含む、窒素源(NH₄C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0579】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で24時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、

濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈設のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した。【0580】得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0581】得られたボリマーのユニット組成は以下の ようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを 25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び 硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて 100℃で 3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層を ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島 津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、 EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエス テル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モ ノマーユニットの分析結果を表67に示す。また、GC -MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエス テル、3-ヒドロキシヘキサン酸メチルエステル、3-ヒ ドロキシオクタン酸メチルエステル、3-ヒドロキシデ カン酸メチルエステル、3-ヒドロキシドデカン酸メチ ルエステル、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステ ル、3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)メ チルエステル、3-ヒドロキシ-7-フェノキシヘプタン 酸(3HPxHp)メチルエステル及び3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸(3HPxN)メチルエステルのマス スペクトルをそれぞれ図44~図52に示す。

【0582】この結果から、YN2株により、11-フェノキシウンデカン酸を基質として3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)、3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸(3HPxHp)及び3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸(3HPxN)の3つのユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

#### [0583]

#### 【表67】

表67	
菌体乾燥重量(mg/L)	1305
ポリマー乾燥重量(mg/L)	765
数平均分子量(Mn)×10⁴	5.0
重盘平均分子並(Mw)×10 <sup>4</sup>	11.6
3-ヒドロキシ酪酸(%)	0.1
3-ヒドロキシヘキサン酸(%)	0.3
3-ヒドロキシオクタン酸(%)	3.0
3-ヒドロキシデカン酸(%)	5.2
3-ヒドロキシドデカン酸(%)	. 1.6
3-ヒドロキシドデセン酸(%)	2.0
3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(%)	40.7
3-ヒト゚ロキシ-7-フェノキシヘプタン酸(%)	40.4
3-ヒドロキシ-9-フェノキシノブン酸(%)	6.7

#### 【0584】[実施例60]

<H45株によるPH(PxN/PxHp/PxV)ユニットを含

むポリマーの生産(グルコース二段階培養)>グルコース 0.5%、11-フェノキシウンデカン酸(PxUDA) 0.1 %とを含むM 9 培地 200mLにH45株を植菌し、30℃、1 25ストローク/分で振盪培養した。64時間後、南体を遠 心分離によって回収し、グルコース 0.5%、PxUDA 0.1%を含む、窒素源(NH, C1)を含まないM 9培地 20 0mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪 培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、 冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。 【0585】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロ ホルムに懸濁し、60℃で24時間攪拌してポリマーを抽出 した。抽出液を孔径 0.45µmのメンブレンフィルター でろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、 濃縮液を冷メタノール中で再沈段させ、更に沈殿のみを 回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した。 【0586】得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミ エーションクロマトグラフィー(GPC:東ソー・HL C-8020、カラム; ポリマーラボラトリー・P Lgel · M IXED-C・5µm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレ ン換算分子量)により測定した。

【0587】得られたポリマーのユニット組成は以下の ようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを 25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム 2mL及び 硫酸を 3%(v/v)含むメタノール2 mLを加えて 100℃で 3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層を ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島 津QP-5050、カラム: DB-WAXETR(J&W社製)、 EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエス テル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モ ノマーユニットの分析結果を表68に示す。また、GC -MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエス テル、3-ヒドロキシヘキサン酸メチルエステル、3-ヒ ドロキシオクタン酸メチルエステル、3-ヒドロキシデ カン酸メチルエステル、3-ヒドロキシドデカン酸メチ ルエステル、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステ ル、3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)メ チルエステル、3-ヒドロキシ-7-フェノキシヘプタン 酸(3HPxHp)メチルエステル及び3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸(3HPxN)メチルエステルのマス スペクトルをそれぞれ図53~図61に示す。

【0588】この結果から、H45株により、11-フェノキシウンデカン酸を基質として3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)、3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸(3HPxHp)及び3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸(3HPxN)の3つのユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

[0589]

【表68】

表68	
菌体乾燥重量(mg/L)	1085
ポリマー乾燥重量(mg/L)	585
数平均分子量(Mn)×10*	4.0
重量平均分子量(Mw)×10⁴	8.9
3-ヒドロキシ酪酸(%)	0.4
3-ヒドロキシヘキサン酸(%)	0.3
3-ヒドロキシオクタン(後(%)	3.2
3-ヒドロキシデカン酸(%)	5.1
3-ヒドロキシドデカン酸(%)	1.1
3-ヒドロキシドデセン酸(%)	0.9
3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(%)	43.0
3-ヒドロキシ-7-フェノキシヘプタン酸(%)	43.9
3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸(%)	2.1

#### 【0590】(実施例61)

<YN2株によるPH(PxO/PxHx/PxB)ユニットを含むポリマーの生産(ポリペプトン一段階培養)>ポリペプトン(和光純薬工業製) 0.5%、8-フェノキシオクタン酸(PxOA) 0.1%とを含むM9培地 200mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0591】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で24時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンプレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバポレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈股させ、更に沈股のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した。【0592】得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0593】得られたポリマーのユニット組成は以下の ようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを 25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び 硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて 100℃で 3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層を ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島 津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、 EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエス テル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モ ノマーユニットの分析結果を表69に示す。 また、GC -MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエス テル、3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(3HPxB)メ チルエステル、3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン 酸(3HPxHx)メチルエステル及び3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(3HPxO)メチルエステルのマ ススペクトルをそれぞれ図62~図65に示す。

【0594】この結果から、YN2株により、8-フェノキシオクタン酸を基質として3-ヒドロキシ-4-フェノ

キシ酪酸(3 H P x B)、3-ヒドロキシ-6-フェノキシへ キサン酸(3 H P x H x)及び3-ヒドロキシ-8-フェノキ シオクタン酸(3 H P x O)の3つのユニットを含むP H Aコポリマーを生産し得ることが示された。

#### [0595]

#### 【表69】

表69	
菌体乾燥重量(mg/L)	1100
ポリマー 乾燥重量(mg/L)	440
数平均分子量(Mn)×104	4.0
重量平均分子量(Mw)×104	7.4
3-ヒドロキシ酪酸(%)	16.4
3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(%)	13.4
3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン酸(%)	67.9
3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(%)	2.3

#### 【0596】[実施例62]

<H45株によるPH(PxO/PxHx/PxB)ユニットを含むボリマーの生産(ボリペプトン一段階培養)>ボリペプトン(和光純薬工業製) 0.5%、8-フェノキシオクタン酸(PxOA) 0.1%とを含むM9培地200mLにH45株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0597】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で24時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバポレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した。【0598】得られたポリマーの分子量は、ゲルバーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HしC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0599】得られたポリマーのユニット組成は以下の ようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを 25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び 硫酸を 3%(v/v)含むメタノール 2 mLを加えて 100℃で 3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層を ガスクロマトグラフィーー質量分析装置(GC-MS、島 津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、 EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエス テル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モ ノマーユニットの分析結果を表70に示す。また、GC -MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエス テル、3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(3HPxB)メ チルエステル、3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン 酸(3HPxHx)メチルエステル及び3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(3HPxO)メチルエステルのマ ススペクトルをそれぞれ図66~図69に示す。

【0600】この結果から、H45株により、8-フェノキシオクタン酸を基質として3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(3HPxB)、3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン酸(3HPxHx)及び3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(3HPxO)の3つのユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

#### [0601]

## 【表70】

-	· · · · · ·	
	表70	
	菌体乾燥重量(mg/L)	860
	ポリマー乾燥重量(mg/L)	190
	数平均分子量(Mn)×104	3.4
	重量平均分子量(Mw)×10⁴	6.8
	3-ヒドロキシ酪酸(%)	0.2
	3-ヒト゚ロキシ-4-フェノキシ酪酸(%)	 <b>5.1</b>
	3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン酸(%)	82.9
	3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(%)	11.8

#### 【0602】[実施例63]

<YN2株によるPH(PxO/PxHx/PxB)ユニットを含むボリマーの生産(グルコース二段階培養)>グルコース 0.5%、8-フェノキシオクタン酸(PxOA) 0.1%とを含むM9培地 200mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。48時間後、菌体を遠心分離によって回収し、グルコース 0.5%、PxOA 0.1%を含む、窒素源(NH₄CI)を含まないM9培地 200m Lに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0603】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で24時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した。【0604】得られたポリマーの分子量は、ゲルバーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0605】得られたポリマーのユニット組成は以下のようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて100℃で3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層をガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、E1法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モノマーユニットの分析結果を表71に示す。また、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエス

テル、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステル、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステル、3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(3HPxB)メチルエステル、3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン酸(3HPxHx)メチルエステル及び3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(3HPxO)メチルエステルのマススペクトルをそれぞれ図70~図75に示す。

【0606】この結果から、YN2株により、8-フェノキシオクタン酸を基質として3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(3HPxB)、3-ヒドロキシ-6-フェノキシへキサン酸(3HPxHx)及び3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(3HPxO)の3つのユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

## [0607]

## 【表71】

表71	
菌体乾燥重量(mg/L)	1405
ポリマー乾燥重量(mg/L)	700
数平均分子量(Mn)×10 <sup>4</sup>	4.9
重量平均分子量(Mw)×10⁴	10.7
3-ヒドロキシ酪酸(%)	4.8
3-ヒドロキシオクタン 後(%)	1.2
3-ドロキシデカン酸(%)	0.5
3-ド・レキシ-4-フェノキシ酪酸(%)	7.8
3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン酸(%)	74.8
3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(%)	10.9

## 【0608】[実施例64]

< H45株によるPH(PxO/PxHx/PxB)ユニットを含むポリマーの生産(グルコース二段階培養)>グルコース 0.5%、8-フェノキシオクタン酸(PxOA) 0.1%とを含むM9培地 200mLにH45株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。48時間後、菌体を遠心分離によって回収し、グルコース 0.5%、PxOA 0.1%を含む、窒素源(NH<sub>4</sub>C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0609】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で24時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した。【0610】得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0611】得られたポリマーのユニット組成は以下のようにして分析した。即ち、ポリマーサンブル5mgを

25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び 硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて 100℃で 3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層を ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島 津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、 EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエス テル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モ ノマーユニットの分析結果を表72に示す。また、GC -MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエス テル、3-ヒドロキシヘキサン酸メチルエステル、3-ヒ ドロキシオクタン酸メチルエステル、3-ヒドロキシデ カン酸メチルエステル、3-ヒドロキシドデカン酸メチ ルエステル、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステ ル、3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(3HPxB)メチ ルエステル、3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン酸 (3HPxHx)メチルエステル及び3-ヒドロキシ-8-フ ェノキシオクタン酸(3HPxO)メチルエステルのマス スペクトルをそれぞれ図76~図84に示す。

【0612】この結果から、H45株により、8-フェノキシオクタン酸を基質として3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(3HPxB)、3-ヒドロキシ-6-フェノキシへキサン酸(3HPxHx)及び3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(3HPxO)の3つのユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

# [0613]

#### 【表72】

表72	
描体乾燥重量(mg/L)	1255
ポリマー乾燥重量(mg/L)	560
数平均分子量(Mn)×10 <sup>4</sup>	4.8
重量平均分子量(Mw)×10 <sup>4</sup>	9.7
•	
3-ヒドロキシ酪酸(%)	0.2
3-ヒドロキシヘキサン酸(%)	0.1
3-ヒドロキシオクタン「酸(%)	0.9
3-ドドロキシデカン酸(%)	0.9
3-ヒドロキシドデカン酸(%)	0.1
3-ヒドロキシドデセン酸(%)	0.2
3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(%)	2.5
3-ドドロキシ-6-フェノキシヘキサン酸(%)	82.8
3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(%)	12.3

## 【0614】(実施例65)

〈YN2株によるPH(PxHp/PxV)ユニットを含むポリマーの生産(ポリペプトン一段階培養)〉ポリペプトン(和光純薬工業製) 0.5%、7-フェノキシヘプタン酸(PxHpA)0.1%とを含むM9培地 200mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。64時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0615】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロ ホルムに懸濁し、60℃で 24時間攪拌してポリマーを抽 出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルタ ーでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮 し、濃縮液を冷メタノール中で再沈段させ、更に沈段の みを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量し た。

【0616】得られたポリマーの分子量は、ゲルバーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0617】得られたポリマーのユニット組成は以下の ようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを 25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び 硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて 100℃で 3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層を ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島 津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、 EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエス テル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モ ノマーユニットの分析結果を表73に示す。また、GC -MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエス テル、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステル、3-ヒ ドロキシデカン酸メチルエステル、3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)メチルエステル及び3-ヒ ドロキシ-7-フェノキシヘプタン酸(3HPxHp)メチル エステルのマススペクトルをそれぞれ図85~図89に

【0618】この結果から、YN2株により、7-フェノキシへプタン酸を基質として3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)、3-ヒドロキシ-6-フェノキシへキサン酸(3HPxHx)及び3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸(3HPxHp)の2つのユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

#### [0619]

## 【表73】

表73	
菌体乾燥重量(mg/L)	995
ポリマー乾燥重量(mg/L)	505
数平均分子量(Mn)×104	4.6
<b>重</b> 虽平均分子量(Mw)×10⁴	9.2
3-ヒドロキシ酪酸(%)	1.4
3-ヒドロキシオクタン(後(%)	0.1
3-ドレロキシデカン酸(%)	0.2
3-ドレキシ-5-フェノキシ吉草酸(%)	29.7
3-ヒドロキシ-7-フェノキシヘプタン酸(%)	68.6

#### 【0620】[実施例66]

<H45株によるPH(PxHp/PxV)ユニットを含むポリマーの生産(ポリペプトン一段階培養)>ポリペプトン(和光純薬工業製) 0.5%、7-フェノキシヘプタン酸(PxHpA)0.1%とを含むM9培地 200mLにH45株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。64時間

後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一 度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0621】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 24時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバポレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈段させ、更に沈段のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した。

【0622】得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0623】得られたポリマーのユニット組成は以下のようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5 mgを25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2 mL及び硫酸を3%(v/v)含むメタノール2 mLを加えて100℃で3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層をガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、カラム: DB-WAXETR(J&W社製)、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モノマーユニットの分析結果を表74に示す。また、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ商酸メチルエステル、3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3 HPxV)メチルエステル及び3-ヒドロキシ-7-フェノキシヘプタン酸(3 HPxHp)メチルエステルのマススペクトルをそれぞれ図90~図92に示す。

【0624】この結果から、H45株により、7-フェノキシへプタン酸を基質として3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)、3-ヒドロキシ-6-ウェノキシヘキサン酸(3HPxHx)及び3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸(3HPxHp)の2つのユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

## [0625]

#### 【表74】

表74	
菌体乾燥重量(mg/L)	815
ポリマー乾燥重量(mg/L)	270
数平均分子量(Mn)×104	3.3
重量平均分子量(Mw)×10⁴	6.4
3-ヒドロキシ酪酸(%)	1.2
3-ヒト゚ロキシ-5-フェノキシ吉草酸(%)	26.7
3-ヒドロキシ-7-フェノキシヘプタン酸(%)	72.1

#### 【0626】[実施例67]

<YN2株によるPH(PxHp/PxV)ユニットを含むポリマーの生産(グルコース二段階培養)>グルコース 0.5%、7-フェノキシヘプタン酸(PxHpA) 0.1%とを含むM9培地 200mLにYN2株を植菌し、30℃、125スト

ローク/分で振盪培養した。64時間後、菌体を遠心分離によって回収し、グルコース 0.5%、PxHpA 0.1%を含む、窒素源(NH<sub>4</sub> C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0627】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 24時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した

【0628】得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0629】得られたポリマーのユニット組成は以下の ようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを 25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び 硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて 100℃で 3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層を ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島 津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、 EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエス テル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モ ノマーユニットの分析結果を表75に示す。また、GC -MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエス テル、3-ヒドロキシヘキサン酸メチルエステル、3-ヒ ドロキシオクタン酸メチルエステル、3-ヒドロキシデ カン酸メチルエステル、3-ヒドロキシドデカン酸メチ ルエステル、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステ ル、3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)メ チルエステル及び3-ヒドロキシ-7-フェノキシヘプタ ン酸(3HPxHp)メチルエステルのマススペクトルをそ れぞれ図93~図100に示す。

【0630】この結果から、YN2株により、7-フェノキシへプタン酸を基質として3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)及び3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸(3HPxHp)の2つのユニットを含むPHAコボリマーを生産し得ることが示された。

[0631]

【表75】

表75	
苗体乾燥重量(mg/L)	1520
ポリマー乾燥重量(mg/L)	860
数平均分子量(Mn)×104	6.1
重量平均分子量(Mw)×10⁴	13.0
3-ヒドロキシ酪酸(%)	0.1
3-ヒドロキシヘキサン酸(%)	0.4
3-ヒドロキシオクタン(後(%)	3.5
3-ドドロキシデカン酸(%)	4.1
3-ヒドロキシドデカン酸(%)	1.1
3-ヒドロキシドデセン酸(%)	3.1
3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(%)	55.0
3-ヒト゚ロキシ-7-フェノキシへプタン酸(%)	32.7

#### 【0632】(実施例68)

<H45株によるPH(PxHp/PxV)ユニットを含むボリマーの生産(グルコース二段階培養)>グルコース 0.5%、7-フェノキシヘプタン酸(PxHpA) 0.1%とを含むM9培地 200mLにH45株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。64時間後、菌体を遠心分離によって回収し、グルコース 0.5%、PxHpA 0.1%を含む、窒素源(NH,C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0633】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 24時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバポレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した。

【0634】得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0635】得られたポリマーのユニット組成は以下のようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて100℃で3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層をガスクロマトグラフィー一質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モノマーユニットの分析結果を表76に示す。また、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシへキサン酸メチルエステル、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステル、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステル、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステル、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステル、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステル、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステル、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステル、3-ヒドロキシトラ-フェノキシ吉

草酸(3HPxV)メチルエステル及び3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸(3HPxHp)メチルエステルのマススペクトルをそれぞれ図101~図107に示す。 【0636】この結果から、H45株により、7-フェノキシへプタン酸を基質として3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)及び3-ヒドロキシ-7-フェノキ

シヘプタン酸(3HPxHp)の2つのユニットを含むPH

Aコポリマーを生産し得ることが示された。

# [0637]

## 【表76】

双10	•
苗体乾燥重量(mg/L)	1305
ポリマー乾燥重量(mg/L)	685
数平均分子量(Mn)×104	4.1
重量平均分子量(Mw)×104	8.8
3-ヒドロキシヘキサン酸(%)	0.1
3-ヒドロキシオクタン(後(%)	1.3
3-ドドロキシデカン酸(%)	1.8
3-ヒトレロキシドデカン酸(%)	0.4
3-ヒドロキシドデセン酸(%)	0.6
3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(%)	36.1
3-ヒドロキシ-7-フェノキシヘプタン酸(%)	59.7

<YN2株によるPHPxVユニットを含むポリマーの生

#### 【0638】[実施例69]

産(リンゴ酸ナトリウム二段階培養)>リンゴ酸ナトリウム 0.5%、5-フェノキシ吉草酸(PxVA) 0.1%とを含むM9培地 200mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。60時間後、菌体を遠心分離によって回収し、リンゴ酸ナトリウム 0.5%、PxVA 0.1%を含む、窒素源(NH₄CI)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。【0639】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 24時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈段させ、更に沈段のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量し

【0640】得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC; 東ソー・HLC-8020、カラム; ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・ $5\mu$ m、溶媒; クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0641】得られたポリマーのユニット組成は以下のようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて100℃で3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層をガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島

津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モノマーユニットの分析結果を表77に示す。また、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステル、3-ヒドロキシへキサン酸メチルエステル、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステル、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステル、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステル及び3-ヒドロキシ-5-フェノキ吉草酸(3HPxV)メチルエステルのマススペクトルをそれぞれ図108~図114に示す。

【0642】この結果から、YN2株により、5-フェノキシ吉草酸を基質として3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)ユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

## [0643]

#### 【表77】

寿	7	7
24	۰	•

20.1	
菌体乾燥重量(mg/L)	890
ポリマー乾燥重量(mg/L)	420
数平均分子量(Mn)×10°	9.7
	29.7
重量平均分子量(Mw)×10 <sup>4</sup>	79.1
3-ヒドロキシ酪酸(%)	0.2
3-ヒドロキシヘキサン酸(%)	0.3
3-ヒドロキシオクタン酸(%)	2.4
3-ドドロキシデカン酸(%)	3.3
3-ヒドロキシドデカン酸(%)	0.7
3-ヒドロキシドデセン酸(%)	1.5
3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(%)	91.6

## 【0644】[実施例70]

<H45株によるPHPxVユニットを含むポリマーの生産(リンゴ酸ナトリウム二段階培養)>リンゴ酸ナトリウム 0.5%、5-フェノキシ吉草酸(PxVA) 0.1%とを含むM9培地 200mLにH45株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。60時間後、菌体を遠心分離によって回収し、リンゴ酸ナトリウム 0.5%、PxVA0.1%を含む、窒素源(NH, CI)を含まないM9培地 200m Lに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。24時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0645】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロホルムに懸濁し、60℃で 24時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈設のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した。

【0646】得られたポリマーの分子量は、ゲルバーミエーションクロマトグラフィー(GPC; 東ソー・HLC-8020、カラム; ポリマーラボラトリー・PLgel・M

IXED-C・5 µm、溶媒: クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0647】得られたポリマーのユニット組成は以下の ようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを 25ml容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2ml及び 硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて 100℃で 3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層を ガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島 津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、 EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエス テル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モ ノマーユニットの分析結果を表78に示す。 また、GC -MS測定より得られた、3-ヒドロキシヘキサン酸メチ ルエステル、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステ ル、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステル、3-ヒドロ キシドデカン酸メチルエステル、3-ヒドロキシドデセ ン酸メチルエステル及び3-ヒドロキシ-5-フェノキ吉 草酸(3HPxV)メチルエステルのマススペクトルをそ れぞれ図115~図120に示す。

【0648】この結果から、H45株により、5-フェノキシ吉草酸を基質として3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)ユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

#### [0649]

#### 【表78】

#### 表78 菌体乾燥重量(mg/L) 910 ポリマー乾燥重量(mg/L) 390 效平均分子量(Mn)×104 9.1 重量平均分子並(Mw)×10<sup>4</sup> 21.4 3-ヒドロキシヘキサン酸(%) 0.2 3-ヒドロキシオクタン(後(%) 2.2 3-ヒドロキシデカン酸(%) 4.9 3-ヒドロキシドデカン酸(%) 8.0

#### 【0650】(実施例71)

3-ヒドロキシドデセン酸(%)

3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(%)

<YN2株によるPHPVユニットを含むポリマーの生産(フルクトース二段階培養)>フルクトース 0.5%、5
-フェニル吉草酸(PVA) 0.1%とを含むM9培地 200 mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。120時間後、菌体を遠心分離によって回収し、フルクトース 0.5%、PxVA 0.1%を含む、窒素源(NH₄C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。50時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0651】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロ ホルムに懸濁し、60℃で 24時間撹拌してポリマーを抽 出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルタ ーでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮 し、濃縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿の みを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量し た。

【0652】得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HLC-8020、カラム;ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0653】得られたポリマーのユニット組成は以下のようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて100℃で3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層をガスクロマトグラフィー質量分析装置(GG-MS、島津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モノマーユニットの分析結果を表79に示す。また、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステル、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステル及び3-ヒドロキシー5-フェニル吉草酸(3HPV)メチルエステルのマススペクトルをそれぞれ図121~図123に示す。

【0654】この結果から、YN2株により、5-フェニル吉草酸を基質として3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸(3HPV)ユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

#### 【0655】

#### 【表79】

1.5

90.4

表79	
菌体乾燥重量(mg/L)	1400
ポリマー乾燥重量(mg/L)	935
数平均分子量(Mn)×104	6.2
重量平均分子量(Mw)×10⁴	14.0
3-ヒドロキシオクタン「酸(%)	0.6
3-ドルロキシデカン酸(%)	0.7
3-ヒドロキシ-5-フェニル 吉草酸(%)	98.7

#### 【0656】[実施例72]

〈YN2株によるPHPVユニットを含むポリマーの生産(マンノース二段階培養)〉マンノース 0.5%、5-フェニル吉草酸(PVA) 0.1%とを含むM9培地 200mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。43時間後、菌体を遠心分離によって回収し、マンノース 0.5%、PxVA 0.1%を含む、窒素源(NH₄C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。91時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0657】この凍結乾燥ペレットを 100mlのクロロ

ホルムに懸濁し、60℃で 24時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈設させ、更に沈設のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した。

【0658】得られたポリマーの分子量は、ゲルバーミエーションクロマトグラフィー(GPC; 東ソー・HLC-8020、カラム; ポリマーラボラトリー・PLgel・MIXED-C・5μm、溶媒; クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0659】得られたポリマーのユニット組成は以下のようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5mgを25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2mL及び硫酸を3%(v/v)含むメタノール2mLを加えて100℃で3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層をガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、カラム:DB-WAXETR(J&W社製)、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モノマーユニットの分析結果を表80に示す。また、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステル及び3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸(3HPV)メチルエステルのマススペクトルをそれぞれ図124及び図125に示す。

【0660】この結果から、YN2株により、5-フェニル吉草酸を基質として3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸(3HPV)ユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

## [0661]

#### 【表80】

表80	
菌体乾燥重量(mg/L)	1350
ポリマー乾燥重量(mg/L)	. 955
数平均分子量(Mn)×104	6.1
重盘平均分子並(Mw)×10⁴	13.8
3-ヒドロキシオクタン酸(%)	1.9
3-ヒト゚ロキシ-5-フェニル吉草酸(%)	98.1

#### 【0662】[実施例73]

<YN2株によるPHPVユニットを含むポリマーの生産(乳酸ナトリウム二段階培養)>乳酸ナトリウム 0.5%、5-フェニル吉草酸(PVA) 0.1%とを含むM9培地200mLにYN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。46時間後、菌体を遠心分離によって回収し、乳酸ナトリウム 0.5%、PxVA 0.1%を含む、窒素源(NH4C1)を含まないM9培地 200mLに再懸濁して、更に30℃、125ストローク/分で振盪培養した。28時間後、菌体を遠心分離によって回収し、冷メタノールで一度洗浄して凍結乾燥し、秤量した。

【0663】この凍結乾燥ペレットを 100mLのクロロ

ホルムに懸濁し、60°Cで 24時間撹拌してポリマーを抽出した。抽出液を孔径 0.45μmのメンブレンフィルターでろ過したのち、ロータリーエバボレーターで濃縮し、濃縮液を冷メタノール中で再沈段させ、更に沈段のみを回収して真空乾燥してポリマーを得、これを秤量した。

【0664】得られたポリマーの分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC;東ソー・HLC-8020、カラム;ポリマーラポラトリー・PLgel·MIXED-C·5μm、溶媒;クロロホルム、ポリスチレン換算分子量)により測定した。

【0665】得られたポリマーのユニット組成は以下のようにして分析した。即ち、ポリマーサンプル5 mgを25mL容ナス型フラスコに入れ、クロロホルム2 mL及び硫酸を3%(v/v)含むメタノール2 mLを加えて100℃で3.5時間還流し、更に水を加えて分液した後、有機層をガスクロマトグラフィー-質量分析装置(GC-MS、島津QP-5050、カラム: DB-WAXETR(J&W社製)、EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行った。菌体及びポリマーの収率、モノマーユニットの分析結果を表81に示す。また、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステル、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステル、3-ヒドロキシテカン酸メチルエステル及び3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸(3HPV)メチルエステルのマススペクトルをそれぞれ図126~図129に示す。

【0666】この結果から、YN2株により、5-フェニル吉草酸を基質として3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸(3HPV)ユニットを含むPHAコポリマーを生産し得ることが示された。

#### [0667]

#### 【表81】

表81	
菌体乾燥重盐(mg/L)	2050
ポリマー乾燥重量(mg/L)	1310
数平均分子量(Mn)×104	6.3
重量平均分子量(Mw)×10 <sup>4</sup>	13.9
3-ヒドロキシ酪酸(%)	7.5
3-ヒドロキシオクタン酸(%)	0.8
3-ヒドロキシデカン酸(%)	0.8
3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸(%)	90.6

## 【0668】[実施例74]

<YN2株によるPHPxBユニットを含むポリマーの生産(リンゴ酸ニナトリウム二段階培養)>リンゴ酸ニナトリウム・0.5水和物、L-グルタミン酸ナトリウム・1水和物、D(+)-グルコース、n-ノナン酸、または、ポリペプトン(日本製薬) 0.5%と、4-フェノキシーn-酪酸(PxBA) 0.1%とを含むM9培地 200mLに、シュードモナス・チコリアイ・YN2株を植菌し、30℃、125ストローク/分で振盪培養した。48時間後、菌体を違心分離によ

って回収し、冷メタノールで一度洗浄して真空乾燥し か.

【0669】この乾燥ペレットを 20mLのクロロホルム に懸濁し、約60℃で 20時間攪拌してPHAを抽出し た。抽出液を孔径 0.45µmのメンブレンフィルターで ろ過したのち、ロータリーエバポレーターで濃縮し、濃 縮液を冷メタノール中で再沈殿させ、更に沈殿のみを回 収して真空乾燥してPHAを得た。得られたPHAは、 常法に従ってメタノリシスを行ったのち、ガスクロマト グラフィー-質量分析装置(GC-MS,島津QP-5050、 EI法)で分析し、PHAモノマーユニットのメチルエス テル化物の同定を行った。その結果、表82に示す通 り、リンゴ酸二ナトリウムを増殖用炭素源として培養し た場合に、4-フェノキシーn-酪酸に由来する所望のモノ マーユニットである3-ヒドロキシ-4-フェノキシ-n-酪 酸(3HPxB)ユニットの比率が高いPHAを、高収率 で得られた。更に、表83に、リンゴ酸二ナトリウムで 培養した場合の菌体及びポリマーの収量、ポリマーの組 成を示す。

## [0670]

## 【表82】

表82 YN2株によるポリヒドロキシアルカノエートの生産

	ポリマー収量 (mg/L)	3-ビドロキシ-4-フェノキシ m 路酸 ユニット組成比*
リンゴ酸ニナトリウム	20	96.6%
し-グルタミン酸ナトリウム	13	8.9%
D(+)-グルコース	8	98.4%
nーノナン酸	440	ND
ポリペプトン	17	43.5%

<sup>\*</sup> GC-MS,TICピークエリア比、ND 検出されず

## [0671]

#### 【表83】

表83 YN2株によるホリヒドロキシアルカノエ	<u>ートの3</u>	E産
菌体乾燥重量(mg/L)	290	
ポリマー重 <u>量(mg/L)</u>	20	
モノマーユニット組成(ピークエリア比)		
3-ヒドロキシ酪酸	0.1	%
3-ヒト゚ロキシヘキサン酸	0.2	96
3-ヒドロキシオクタン酸	1.1	96
3-ヒト゚ロキシノナン酸	0.1	%
3-ヒドロキシブカン酸	0.9	%
3-ヒドロキシドデカン酸	. 0.2	%
3-ヒドロキシドデセン酸	0.5	96
3-ヒト゚ロキシ-4-フェノキシ-n-酪酸	96.9	96

#### 【0672】(実施例75)

<YN2株によるPHPxBユニットを含むポリマーの生 産(リンゴ酸ニナトリウム二段階培養:大量培養)>酵母 エキス(オリエンタル酵母工業) 0.5%を含むM9培地 2 00mlにシュードモナス・チコリアイ・YN2株を植菌 し、30℃、125ストローク/分で8時間、振盪培養して種 菌とした。容量 10Lのジャーファーメンターに、リンゴ 酸二ナトリウム・0.5水和物 0.5%と 4-フェノキシ-n-酪酸 0.1%とを含むM 9培地5Lを調製し、集菌を 50m L接種し、30℃、80回転/分、通気量 2.5L/分で通気攪拌 培養した。39時間後、菌体を遠心分離によって回収し た。このペレットを約1.7%の次亜塩素酸ナトリウム水 溶液 120mLに懸濁し、約4℃で2時間振盪してPHA を抽出した。遠心分離によりPHAを回収し乾燥した結 果、培地液量1L当たり56mgのPHAが得られた。 【0673】得られたPHAは、常法に従ってメタノリ シスを行ったのち、ガスクロマトグラフィー-質量分析 装置(GC-MS,島津QP-5050、EI法)で分析し、PH Aモノマーユニットのメチルエステル化物の同定を行っ た。その結果、4-フェノキシ-n-酪酸に由来する所望の モノマーユニットである3-ヒドロキシ-4-フェノキシn-酪酸ユニットの組成比(GC-MS, ピークエリア比)は 99.7%であった。

#### [0674]

【発明の効果】本発明により、新規なポリヒドロキシアルカノエートと、その原料となる新規な置換アルカン酸、当該新規ポリヒドロキシアルカノエートを生産し菌体内に蓄積する能力を有する新規微生物、及び、このような微生物を用いた当該ポリヒドロキシアルカノエートの生産方法が提供される。これにより、機能性ポリマーとしても有用な、各種官能基を導入したポリヒドロキシアルカノエートが極めて効率的に、且つ高い純度で製造することができ、デバイス材料や医用材料等の各分野への応用が期待できる。

【0675】

【配列表】

#### SEQUENCE LISTING

<110> Canon Inc.

<120> Polyhydroxyalkanoate its manufacturing method, and microorganisms those are used for the method.

<130> 4351009

<210> 1
<211> 1501
<212> DNA
<213> Pseudomonas jessenii 161 strain.

<400> 1

tgaacgctgg cggcaggcct aacacatgca agtcgagcgg atgacgggag cttgctcctg . 60 aattcagcgg cggacgggtg agtaatgcct aggaatctgc ctggtagtgg gggacaacgt 120 ctcgaaaggg acgctaatac cgcatacgtc ctacgggaga aagcagggga ccttcgggcc 180 ttgcgctatc agatgagcct aggtcggatt agctagttgg tgaggtaatg gctcaccaag 240 gegacgatee gtaactggte tgagaggatg ateagteaca etggaactga gacacggtee 300 agactectae gggaggeage agtggggaat attggacaat gggegaaage etgateeage 360 catgccgcgt gtgtgaagaa ggtcttcgga ttgtaaagca ctttaagttg ggaggaaggg 420 cattaaccta atacgttagt gttttgacgt taccgacaga ataagcaccg gctaactctg 480 tgccagcagc cgcggtaata cagagggtgc aagcgttaat cggaattact gggcgtaaag 540 cgcgcgtagg tggtttgtta agttggatgt gaaagcccg ggctcaacct gggaactgca 600 ttcaaaactg acaagctaga gtatggtaga gggtggtgga atttcctgtg tagcggtgaa 660 atgcgtagat ataggaagga acaccagtgg cgaaggcgac cacctggact gatactgaca 720 ctgaggtgcg aaagcgtggg gagcaaacag gattagatac cctggtagtc cacgccgtaa 780 acgatgtcaa ctagccgttg ggagccttga gctcttagtg gcgcagctaa cgcattaagt 840 tgaccgcctg gggagtacgg ccgcaaggtt aaaactcaaa tgaattgacg ggggcccgca 900 caageggtgg ageatgtggt ttaattegaa geaacgegaa gaacettace aggeettgae 960 atccaatgaa ctttccagag atggatgggt gccttcggga acattgagac aggtgctgca 1020 tegetetest cagetestst egteagatet tegettaagt eeegtaacea gegeaaceet 1080 tgtccttagt taccagcacg taatggtggg cactctaagg agactgccgg tgacaaaccg 1140 gaggaaggtg gggatgacgt caagtcatca tggcccttac ggcctgggct acacacgtgc 1200 tacaatggtc ggtacagagg gttgccaagc cgcgaggtgg agctaatccc acaaaaccga 1260 tcgtagtccg gatcgcagtc tgcaactcga ctgcgtgaag tcggaatcgc tagtaatcgc 1320 gaatcagaat gtcgcggtga atacgttccc gggccttgta cacaccgccc gtcacaccat **1380** : gggagtgggt tgcaccagaa gtagctagtc taaccttcgg gaggacggtt accacggtgt 1440 1500 gattcatgac tggggtgaag tcgtaccaag gtagccgtag gggaacctgc ggctggatca 1501

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】実施例1で合成した3HFPVの核磁気共鳴スペクトルの測定結果を示す図である。

【図2】実施例6で得られたPHAの1H核磁気共鳴スペクトルの測定結果を示す図である。

【図3】実施例6で得られたPHAの13C核磁気共鳴スペクトルの測定結果を示す図である。

【図4】実施例7で得られた5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸に関する核磁気共鳴スペクトルの測定結果を示す図である。

【図5】実施例8で得られたPHAを構成するモノマー ユニットのメチルエステル化物についてのGC-MSの トータルイオンクロマトグラフィー(TIC)を示す図で ある。

【図6】(a)及び(b)は、実施例8で得られたPHAを構成するモノマーユニットのメチルエステル化物についてのTICにおけるピークのマススペクトルを示す図である。

【図7】(a)及び(b)は、実施例8で得られたPHAを構

成するモノマーユニットのメチルエステル化物について のTICにおけるピークのマススペクトルを示す図であ る。

【図8】実施例9で得られたPHAを構成するモノマーユニットのメチルエステル化物についてのTICを示す図である。

【図9】実施例10で得られたPHAを構成するモノマーユニットのメチルエステル化物についてのTICを示す図である。

【図10】実施例11で得られたPHAを構成するモノマーユニットのメチルエステル化物についてのTICを示す図である。

【図11】(a)は5-(4-トリフルオロメチルフェニル) 吉草酸のTIC(トータルイオンクロマトグラフィー) を、(b)はそのマススペクトルを示す図である。

【図12】実施例14で得られたPHAコポリマーのメ チル化物の分析結果を示す図であり、(a)はPHAコポ リマーのメチル化物のTIC(トータルイオンクロマトグ ラフィー)であり、(b)はTICにおける目的ユニットで ある3-ヒドロキシ-5-(4-トリフルオロメチルフェニル) 古草酸を含むピーク (36.5分付近) のマススペクトルである。

【図13】実施例15で得られたPHAコポリマーのメチル化物の分析結果を示す図であり、(a)はPHAコポリマーのメチル化物のTIC(トータルイオンクロマトグラフィー)であり、(b)はTICにおける目的ユニットである3-ヒドロキシ-5-(4-トリフルオロメチルフェニル)吉草酸を含むピーク(36.5分付近)のマススペクトルである。

【図14】実施例30で得られたPHAの<sup>1</sup>H-NMRスペクトルを示す図である。

【図15】実施例34で得られたPHAの<sup>1</sup>H-NMRスペクトルを示す図である。

【図16】4-(4-フルオロフェノキシ)酪酸の<sup>1</sup>H-NM Rスペクトルを示す図である。

【図17】4-(4-フルオロフェノキシ)酪酸の13C-N MRスペクトルを示す図である。

【図18】実施例41において、YN2株の培養菌体から回収したPHAにつき、メタノリシス後に測定したGC-MSスペクトルデータを示す図である。

【図19】実施例41において、YN2株の培養菌体から回収したPHAの<sup>1</sup>H-NMRスペクトルを示す図である。

【図20】4-(3-フルオロフェノキシ)酪酸の<sup>1</sup> H-NM Rスペクトルを示す図である。

【図21】4-(3~フルオロフェノキシ)酪酸の13C-N MRスペクトルを示す図である。

【図22】実施例47において、YN2株の培養菌体から回収したPHAにつき、メタノリシス後に測定したGC-MSスペクトルデータを示す図である。

【図23】実施例47において、YN2株の培養菌体から回収したPHAの<sup>1</sup>H-NMRスペクトルを示す図である。

【図24】実施例53において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図25】実施例53において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図26】実施例54において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図27】実施例54において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェニル)吉草酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図28】実施例55において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図29】実施例55において、GC-MS測定より得

られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマス スペクトルを示す図である。

【図30】実施例55において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸(3HFPxV)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図31】実施例56において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図32】実施例56において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図33】実施例56において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェニル)吉草酸(3HFPV)メチルエステルのマススペタトルを示す図である。

【図34】実施例57において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図35】実施例57において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図36】実施例57において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェニル)吉草酸(3HFPV)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図37】実施例57において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-5-(4-フルオロフェノキシ)吉草酸(3HFPxV)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図38】実施例58において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図39】実施例58において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図40】実施例58において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図41】実施例58において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPx V)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図42】実施例58において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸(3HPxHp)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図43】実施例58において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸(3HPxN)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図44】実施例59において、GC-MS測定より得

られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図45】実施例59において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシヘキサン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図46】実施例59において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図47】実施例59において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図48】実施例59において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシドデカン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図49】実施例59において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図50】実施例59において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図51】実施例59において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-7-フェノキシヘプタン酸(3HPxHp)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図52】実施例59において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸(3 HP xN)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図53】実施例60において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図54】実施例60において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシヘキサン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図55】実施例60において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図56】実施例60において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図57】実施例60において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシドデカン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図58】実施例60において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図59】実施例60において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図60】実施例60において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸(3H

PxHp)メチルエステルのマススペクトルを示す図である...

【図61】実施例60において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-9-フェノキシノナン酸(3HP xN)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。 【図62】実施例61において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図63】実施例61において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(3HPxB) メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図64】実施例61において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン酸(3HPxHx)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図65】実施例61において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(3HPxO)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図66】実施例62において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図67】実施例62において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(3HPxB) メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図68】実施例62において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-6-フェノキシへキサン酸(3HPxHx)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図69】実施例62において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(3HPxO)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図70】実施例63において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図71】実施例63において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図72】実施例63において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図73】実施例63において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(3HPxB) メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図74】実施例63において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-6-フェノキシヘキサン酸(3HPxHx)メチルエステルのマススペクトルを示す図である

【図75】実施例63において、GC-MS測定より得

られた、3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(3H PxO)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図76】実施例64において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図77】実施例64において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシヘキサン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図78】実施例64において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図79】実施例64において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図80】実施例64において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシドデカン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図81】実施例64において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図82】実施例64において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(3HPxB) メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図83】実施例64において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-4-フェノキシ酪酸(3HPxB) メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図84】実施例64において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-8-フェノキシオクタン酸(3HPxO)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図85】実施例65において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図86】実施例65において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図87】実施例65において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図88】実施例65において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPxV)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図89】実施例65において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸(3HPxHp)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図90】実施例66において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図91】実施例66において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPx V)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。 【図92】 実施例66において、GC-MS測定とり得

【図92】実施例66において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸(3HPxHp)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図93】実施例67において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図94】実施例67において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシヘキサン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図95】実施例67において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図96】実施例67において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図97】実施例67において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシドデカン酸メチルエステルメチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図98】実施例67において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図99】実施例67において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HPx V)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図100】実施例67において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシ-7-フェノキシへプタン酸(3 HPxHp)エステルのマススペクトルを示す図である。

【図101】実施例68において、GC-MS測定より得られた、3-ヒドロキシヘキサン酸メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図102】実施例68において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルの マススペクトルを示す図である。

【図103】実施例68において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマ ススペクトルを示す図である。

【図104】実施例68において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシドデカン酸メチルエステルの マススペクトルを示す図である。

【図105】実施例68において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステルの マススペクトルを示す図である。

【図106】実施例68において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシ-5-フェノキシ吉草酸(3HP xV)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。 【図107】実施例68において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシ-7-フェノキシヘプタン酸(3 HPxHp)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図108】実施例69において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステルのマスス ペクトルを示す図である。

【図109】実施例69において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシへキサン酸メチルエステルの マススペクトルを示す図である。

【図110】実施例69において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルの マススペクトルを示す図である。

【図111】実施例69において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマ ススペクトルを示す図である。

【図112】実施例69において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシドデカン酸メチルエステルの マススペクトルを示す図である。

【図113】実施例69において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステルの マススペクトルを示す図である。

【図114】実施例69において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシ-5-フェノキ吉草酸(3HPx V)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図115】実施例70において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシへキサン酸メチルエステルの マススペクトルを示す図である。

【図116】実施例70において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルの マススペクトルを示す図である。

【図117】実施例70において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマ ススペクトルを示す図である。

【図118】実施例70において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシドデカン酸メチルエステルの マススペクトルを示す図である。

【図119】実施例70において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシドデセン酸メチルエステルの マススペクトルを示す図である。

【図120】実施例70において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシ-5-フェノキ吉草酸(3HPx V)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図121】実施例71において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルの マススペクトルを示す図である。

【図122】実施例71において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマ ススペクトルを示す図である。

【図123】実施例71において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸(3HP V)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

【図124】実施例72において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルの マススペクトルを示す図である。

【図125】実施例72において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸(3HP V)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

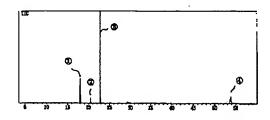
【図126】実施例73において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシ酪酸メチルエステルのマスス ペクトルを示す図である。

【図127】実施例73において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシオクタン酸メチルエステルの マススペクトルを示す図である。

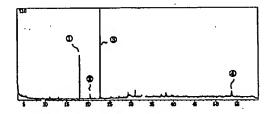
【図128】実施例73において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシデカン酸メチルエステルのマ ススペクトルを示す図である。

【図129】実施例73において、GC-MS測定より 得られた、3-ヒドロキシ-5-フェニル吉草酸(3HP V)メチルエステルのマススペクトルを示す図である。

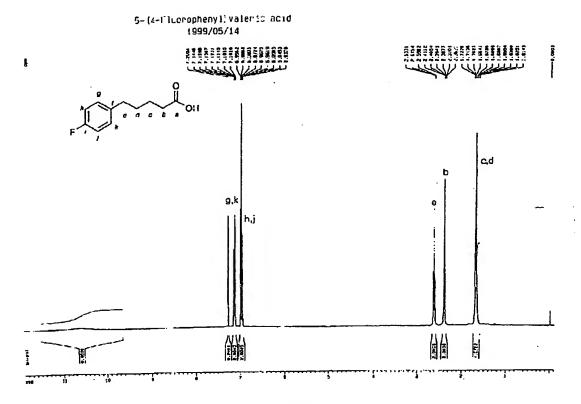
【図5】



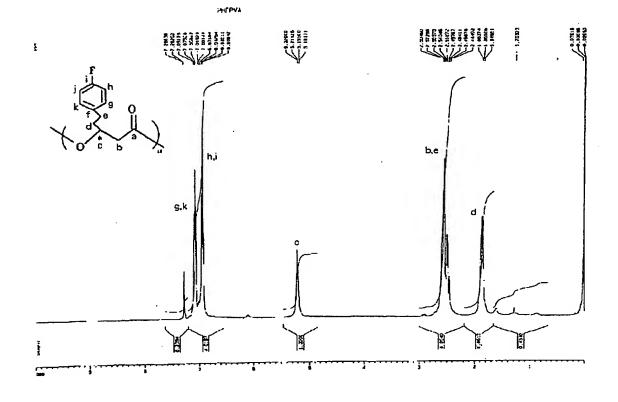
【図8】



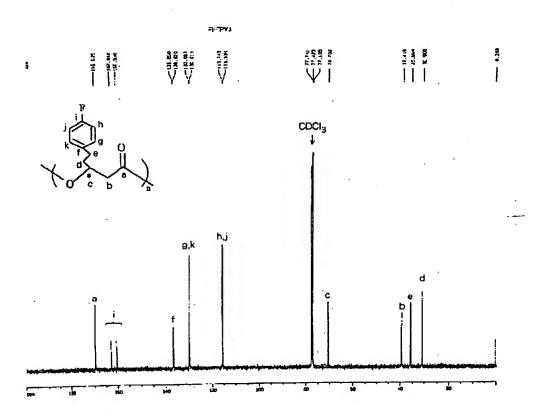
【図1】

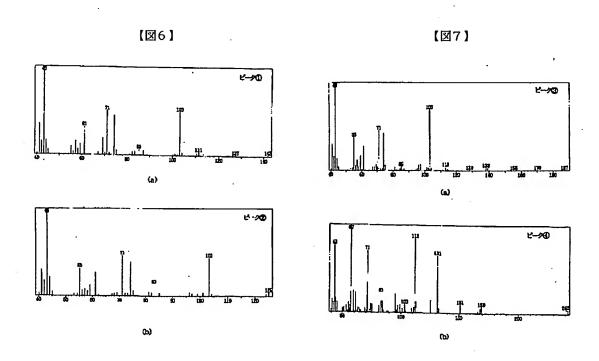


【図2】

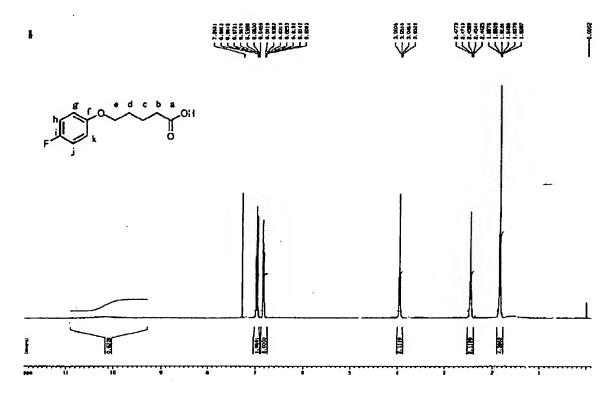


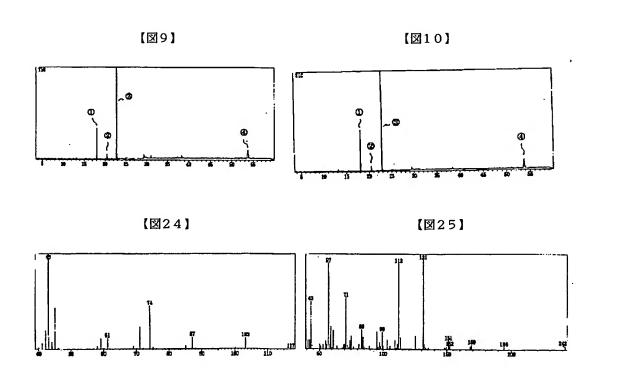




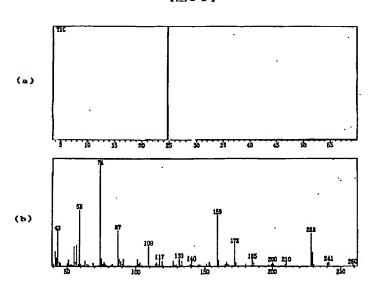


【図4】
(4-fluoro) 5-phenoxyvaleric acid (FPxVA)

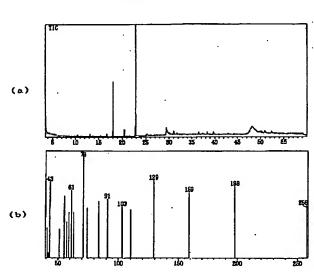




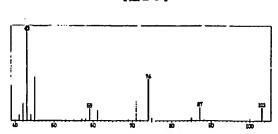




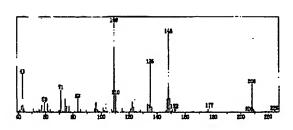
# 【図12】

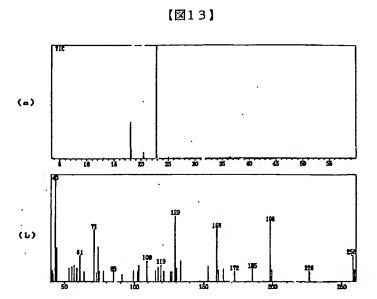


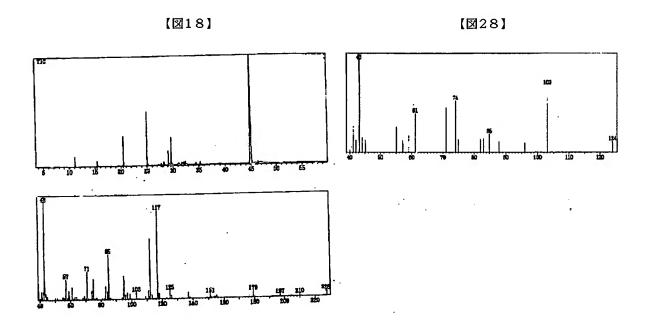
# 【図26】

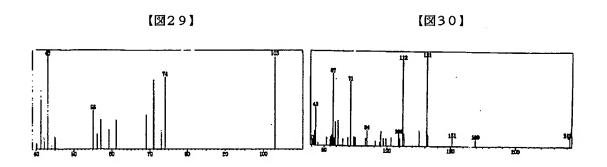


# 【図27】

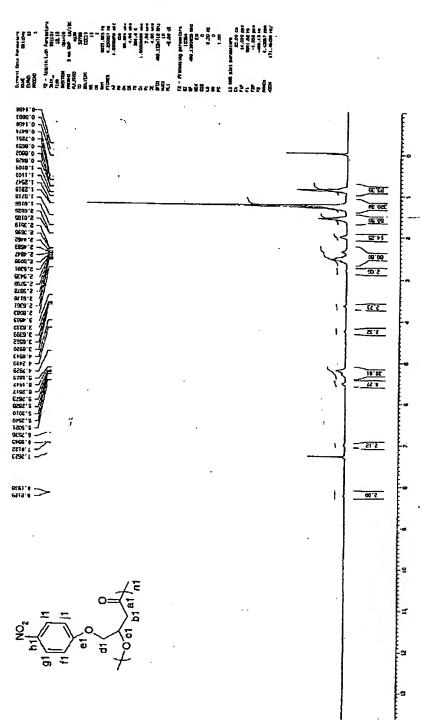






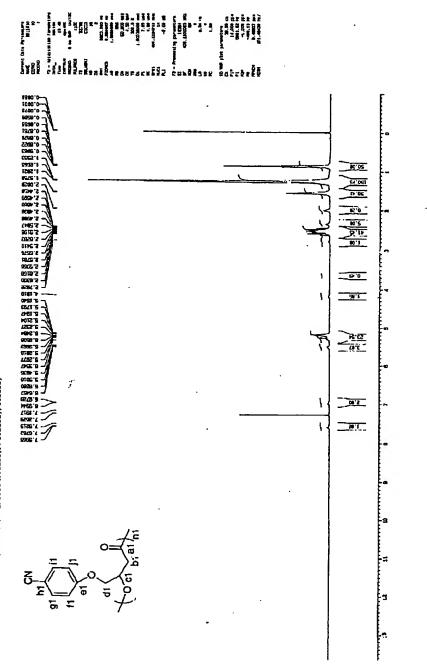






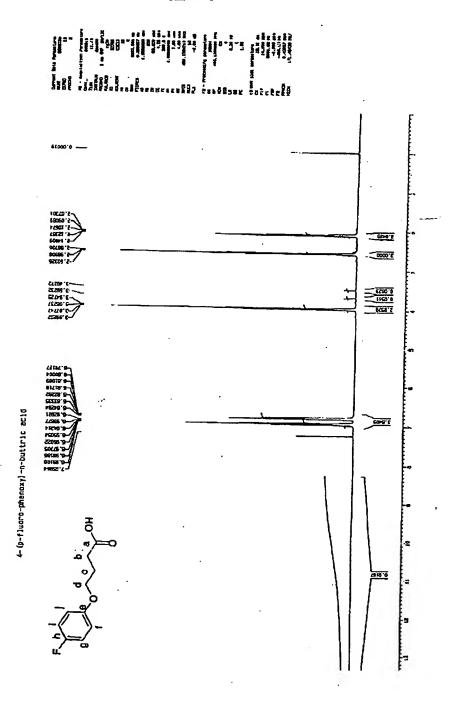
B-NOZPAEA TAZ. 6484 GCC3dby, /Glc (3dby) /Glc (2dby)



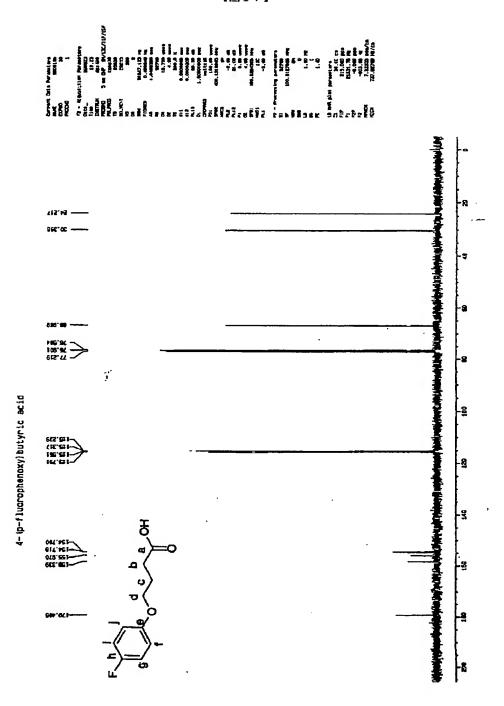


p-3NPxBA, YN2, seed (Glu3day) /Glu2day/Glu2day

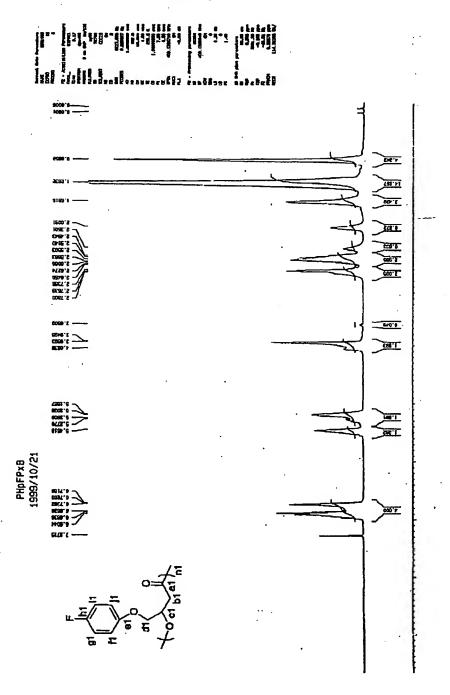
【図16】



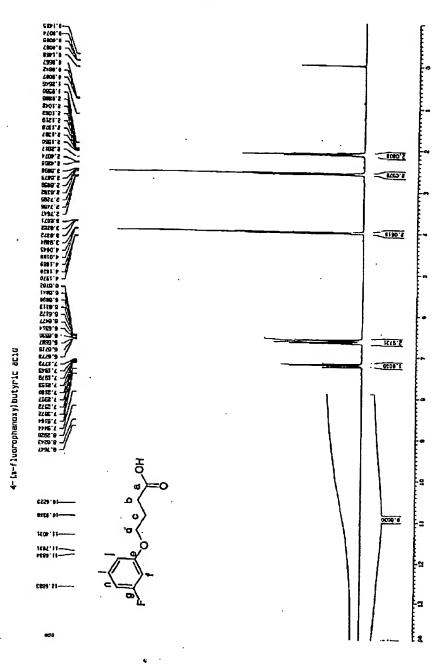




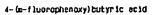


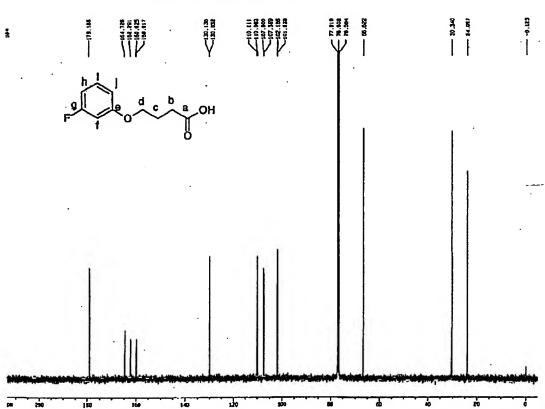


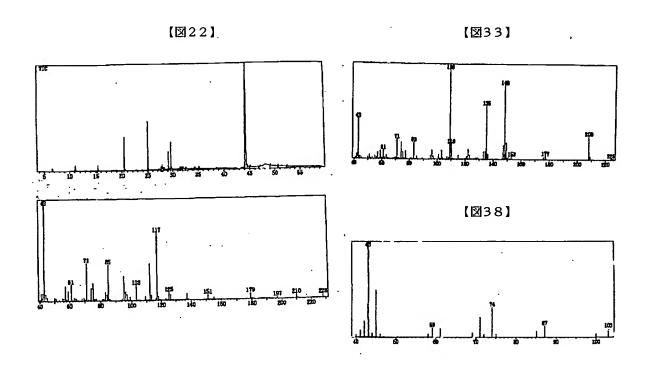




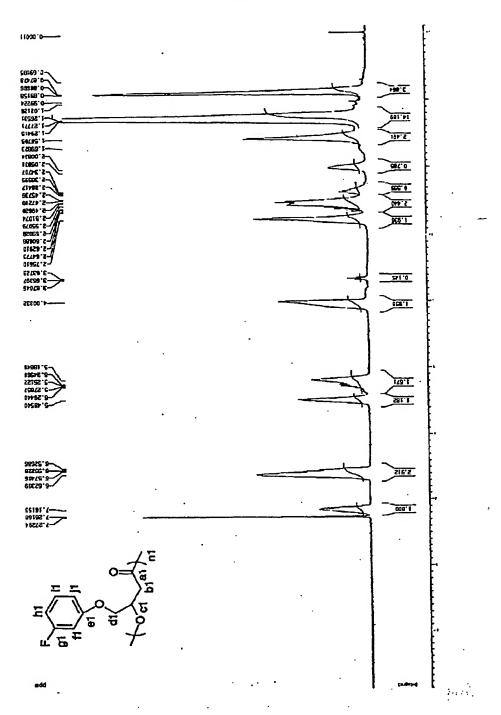
【図21】

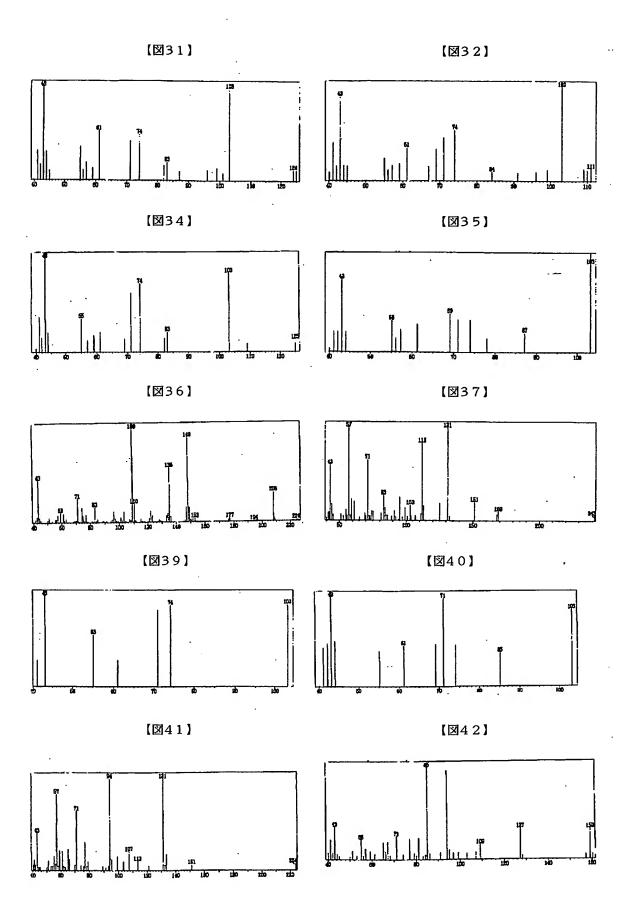


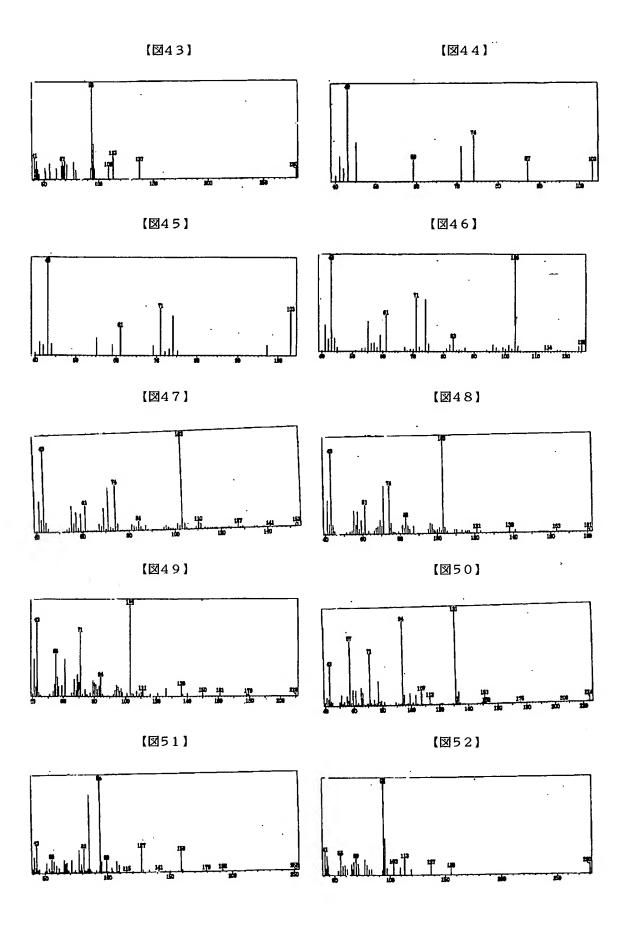


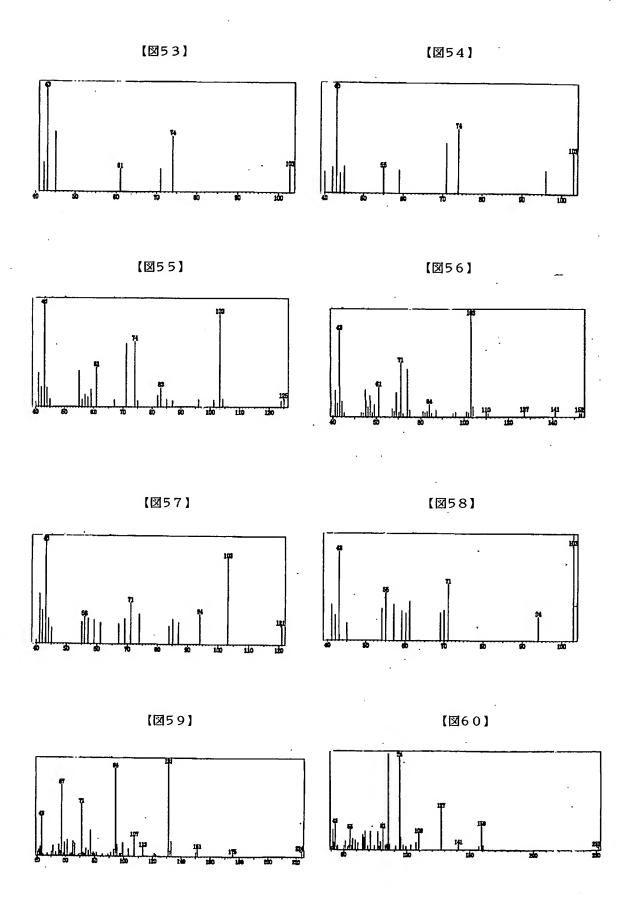


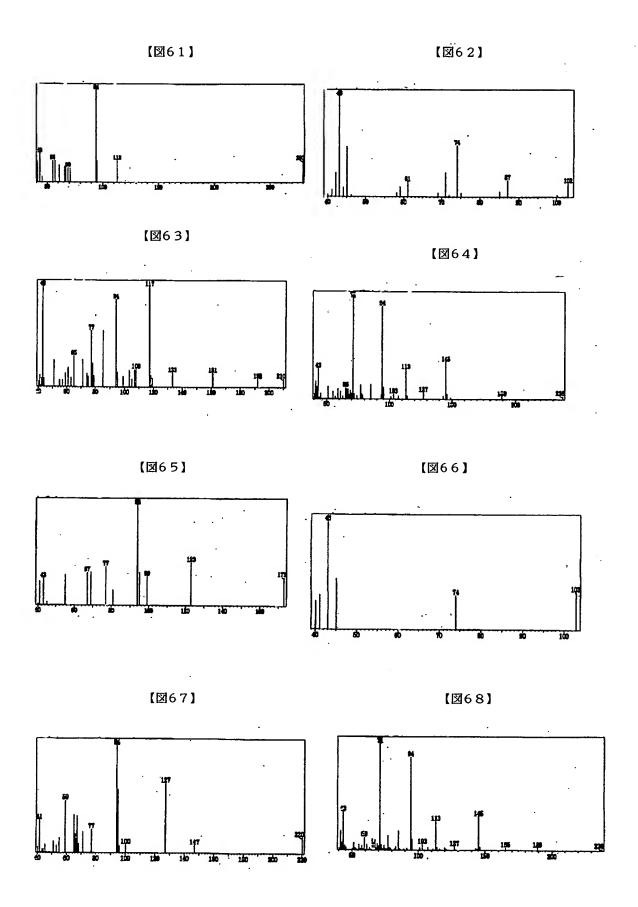
## 【図23】

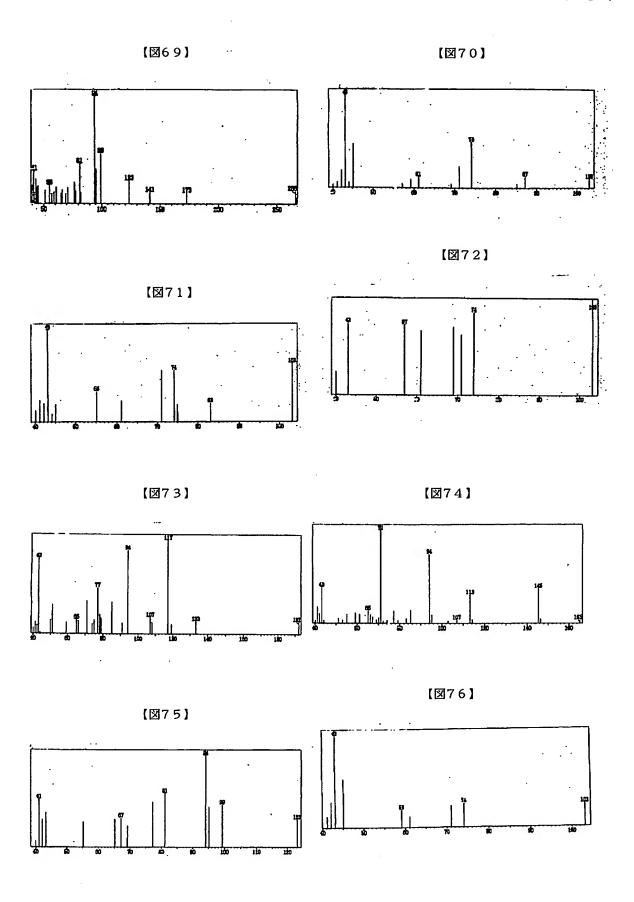


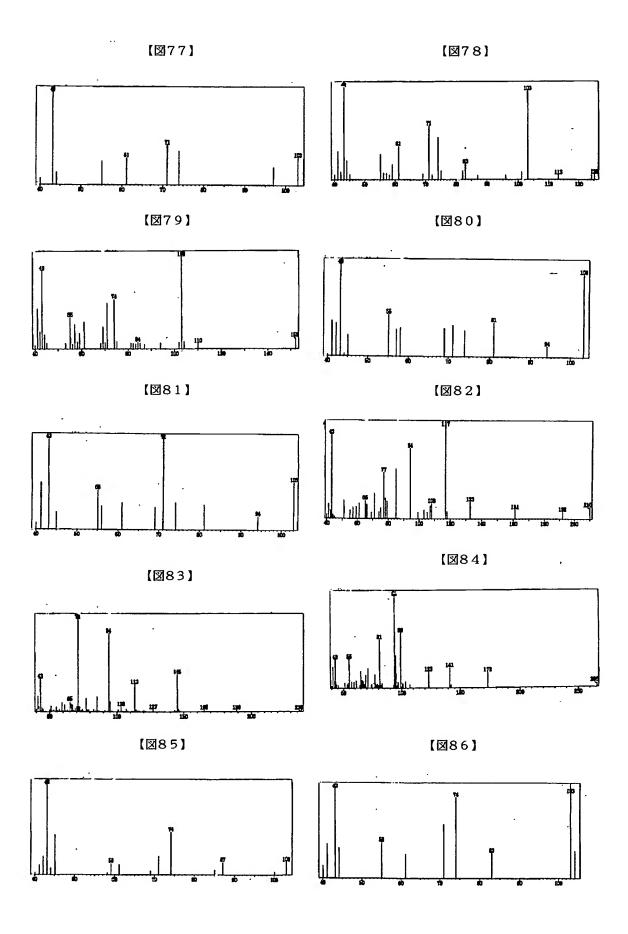


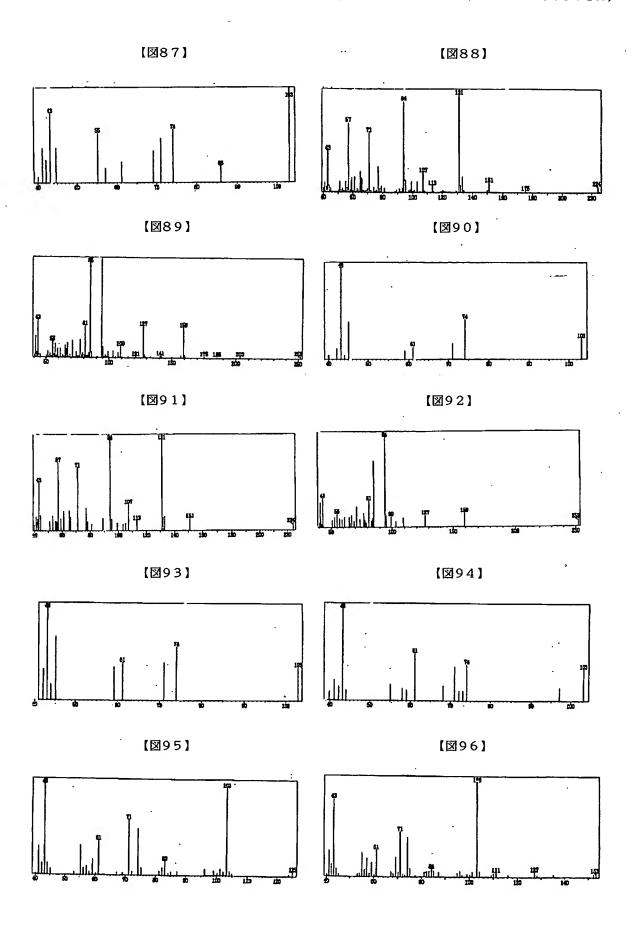


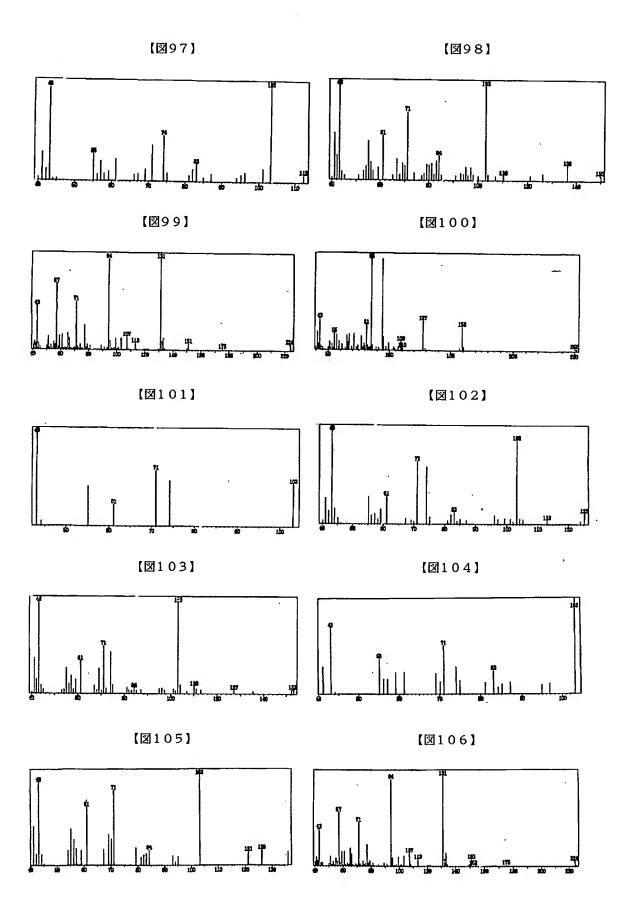


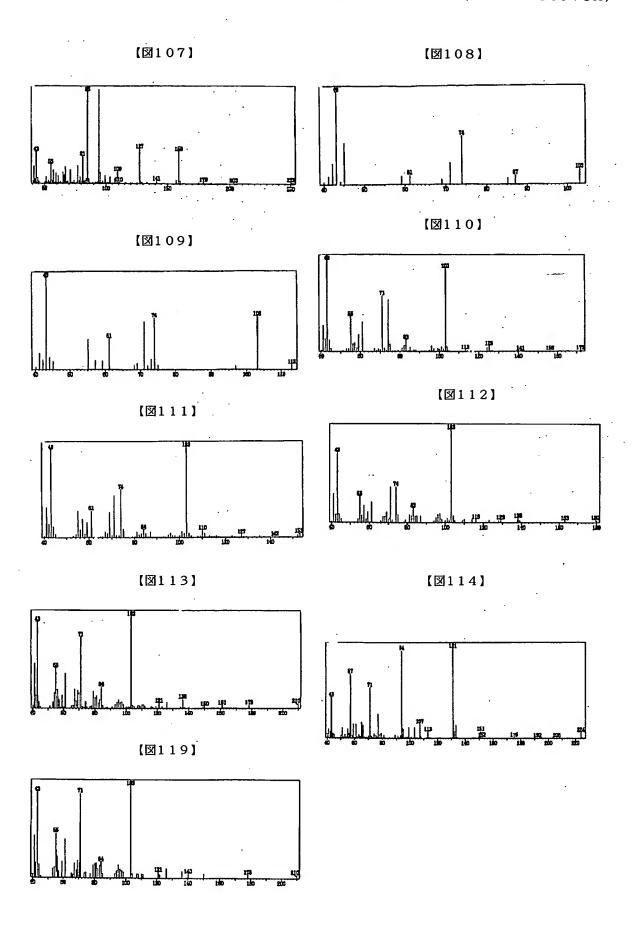


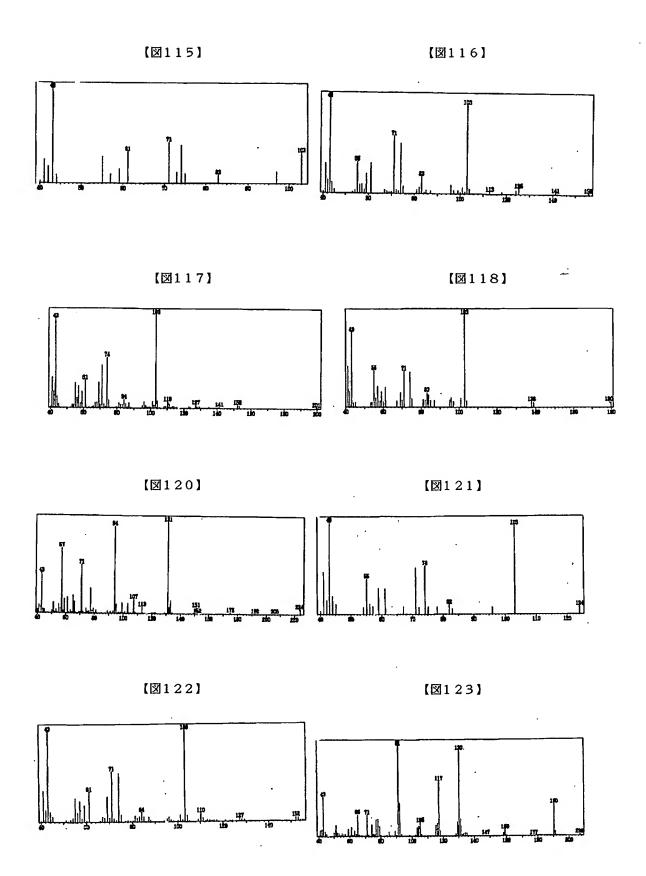


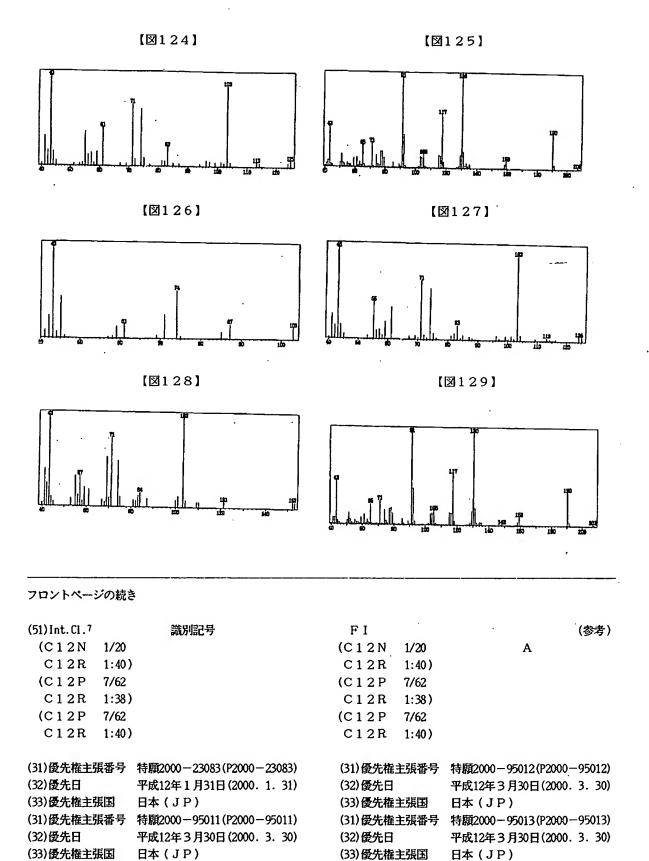












#### (112)|2002-80571 (P2002-80571A)

(31) 優先権主張番号 特願2000-207089 (P2000-207089)

(32) 優先日 平成12年7月7日(2000.7.7)

(33) 優先権主張国 日本(JP)

(31) 優先権主張番号 特願2000-207091 (P2000-207091)

(32) 優先日 平成12年7月7日(2000.7.7)

(33)優先権主張国 日本(JP)

(72)発明者 本間 務

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

(72)発明者 見目 敬

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

(72) 発明者 須田 栄

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

(72) 発明者 小林 登代子

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

(72)発明者 小林 辰

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

Fターム(参考) 4B064 AD83 BA15 BA16 CA02 CB24

CD07 CE08 DA16 DA20

4B065 AA41X AA44X AC14 BA22

BB08 BD16 CA12 CA54

4J029 AA02 AB01 AB04 AC02 AD01

AE01 AE06 EA01 EA02 EB01

ED03 EE04 EE13 EE15 EF01

GA51 KB02 KE17